

EA everall7



VILLACRYL

Стоматологические материалы из акрила

Стоматологические материалы из акрила

Акриловые материалы линии **VILLACRYL** облегчают работу зубного техника и позволяют легко и быстро изготавливать высококачественные зубные протезы.



Линия Villacryl — это акриловые смолы, которые используются в традиционных методах протезирования. Высокая прочность и устойчивость к излому, а также различные цвета и степени прозрачности, высокая стабильность материала и биосовместимость с мягкими тканями способствуют большему комфорту пациента.



Если для Вас важна эффективность работы — это Ваш идеальный выбор!





VILLACRYL H PLUS



ОПИСАНИЕ

Villacryl H Plus – это полимерный стоматологический материал горячей полимеризации, предназначенная для изготовления полных и частичных базисов протезов, а также для непрямой перебазировки съемных протезов. Материал, лёгкий в приготовлении и обработке, обеспечивает быструю полимеризацию.

- Совместимость с мягкими и твердыми материалами для перебазировки протезов,
- Стабильность цвета,
- Высокая эстетика реставрации,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Биологически нейтрален,
- Высокая механическая прочность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-1 „Стоматология – Полимеры для базисов - часть 1: Полимеры для базисов зубных протезов”

Пропорция смешивания	24 г порошка / 10 г (10,5 мл) жидкости
Время приготовления теста	20-25 мин. (в темп. 23°C)
Время пригодности теста к использованию	20-30 мин. (в темп. 23°C)
Время полимеризации	30 мин. — 60°C + 100°C 30 мин. — 100°C 30 мин. — охлаждение на воздухе
Устойчивость к излому	> 65* МПа
Растворимость	< 1,6* µg/мм ³
Сорбция	< 32* µg/мм ³

Цвета

- 0** - бесцветный
- V2** - молочно-розовый с прожилками
- V3** - темно-розовый с прожилками
- V4** - розовый с прожилками
- T4** - розовый

Упаковки

Наборы	Порошок
0 V1000Z02: 750 г + 400 мл	V1000P04: 750 г V1000P03: 4 кг
V100V2Z09: 750 г + 400 мл	V100V2P19: 300 г V100V2P18: 750 г V100V2P17: 2 кг V100V2P10: 4 кг
V2	
V3 V100V3Z11: 750 г + 400 мл	-
V100V4Z12: 750 г + 400 мл	V100V4P15: 750 г V100V4P13: 2 кг V100V4P14: 4 кг
V4	
T4 V100T4Z08: 750 г + 400 мл	V100T4P10: 4 кг

Жидкость

- V100L06: 400 мл
- V100L05: 1 л



VILLACRYL H RAPID



ОПИСАНИЕ

Стоматологический материал **Villacryl H Rapid** ускоренной горячей полимеризации был создан специально для того, чтобы максимально сократить время технологического процесса в зуботехнической лаборатории. С его помощью можно изготавливать базисы съемных протезов, полных или частичных, а также непрямую перебазировку протезов. Быстрая полимеризация – сокращает время полимеризации почти вдвое.

- Общее время изготовления протеза сокращается примерно на 60 мин,
- Сохранение пластичной консистенции акрилового теста во время помещения его в полимеризационную кювету,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Биологически нейтрален.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-1 „Стоматология – Полимеры для базисов - часть 1: Полимеры для базисов зубных протезов”

Пропорция смешивания	24 г порошка / 10 г (10,5 мл) жидкости
Время приготовления теста	8-10 мин.
Время пригодности теста к использованию	20 мин.
Время полимеризации	10 мин. — 80°C → 100°C 20 мин. — 100°C 20 мин. — охлаждение на воздухе
Устойчивость к излому	> 65* МПа
Растворимость	< 1,6* µg/мм ³
Сорбция	< 32* µg/мм ³

Цвета

- 0** - бесцветный
- V2** - молочно-розовый с прожилками
- V4** - розовый с прожилками

Упаковки

Наборы	Порошок
0 V110Z01: 750 г + 400 мл	-
V2 V110V2Z05: 750 г + 400 мл	-
V4 V110V4Z07: 750 г + 400 мл	V110V4P11: 750 г V110V4P08: 2 кг V110V4P09: 4 кг

Жидкость

V110L04: 400 мл
V110L02: 1 л



VILLACRYL H RAPID FN



ОПИСАНИЕ

Стоматологический материал **Villacryl H Rapid FN** ускоренной горячей полимеризации был создан специально для того, чтобы максимально сократить время технологического процесса в зуботехнической лаборатории. С его помощью можно изготавливать базисы съемных протезов, полных или частичных, а также непрямую перебазировку протезов. Быстрая полимеризация сокращает время полимеризации почти вдвое.

- Общее время изготовления протеза сокращается примерно на 60 мин,
- Сохранение пластичной консистенции акрилового теста во время помещения его в полимеризационную камеру,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Биологически нейтрален.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-1 „Стоматология – Полимеры для базисов - часть 1: Полимеры для базисов зубных протезов”

Пропорция смешивания	23 г порошка / 10 г (10,5 мл) жидкости
Время приготовления теста	8-10 мин. (в темп. 23°C)
Время пригодности теста к использованию	20 мин. (в темп. 23°C)
Время полимеризации	10 мин. — 80°C → 100°C 20 мин. — 100°C 20 мин. — охлаждение на воздухе
Устойчивость к излому	> 65* МПа
Растворимость	< 1,6* µg/мм ³
Сорбция	< 32* µg/мм ³

Цвета

V4 - розовый с прожилками

Упаковки

Наборы	Жидкость
V4 V260V4Z01: 750 г + 400 мл	V260L01 400 мл



VILLACRYL SP



ОПИСАНИЕ

Villacryl SP — это полимерный стоматологический материал холодной полимеризации для изготовления акриловых деталей в бюгельных, полных и частичных протезах методом литья с использованием гидроколлоидных масс, силиконов для предварительного пломбирования и силиконов для дублирования. Также подходит и для ремонта не прямой перебазирующей.

- Быстрое изготовление протеза методом литья при помощи силиконовой матрицы,
- Простота и лёгкость в приготовлении и обработке,
- Отлично маскирует металлические элементы протеза,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Биологически нейтрален.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-1 „Стоматология – Полимеры для базисов - часть 1: Полимеры для базисов зубных протезов”

	акриловые части бюгельных протезов	полный съемный протез методом литья
Пропорции смешивания	10 г порошка / 7,4 мл (7 г) жидкости	10 г порошка / 5,2 мл (5 г) жидкости
Время приготовления теста	60-90 сек (23°C)	30-60 сек (23°C)
Время полимеризации	50-60°C Минимум 20 мин. 2 бар	60°C 30 мин. 2 бар
Устойчивость к излому	> 60* МПа	
Растворимость	< 8* µg/мм ³	
Сорбция	< 32* µg/мм ³	

Цвета

- 0** - бесцветный
- V2** - молочно-розовый с прожилками
- V4** - розовый с прожилками

Упаковки

Наборы	Порошок
0 V1200Z01: 500 г + 300 мл	-
V2 V120V2Z03: 500 г + 300 мл	-
V4 V120V4Z04: 500 г + 300 мл	V120V4Z05: 500 г

Пłyn
V120L06: 300 мл



VILLACRYL S



ОПИСАНИЕ

Villacryl S — самоотверждающийся полимерный стоматологический материал предназначенный для починки протезов и их непрямого перебазирования. Абсолютно сочетается со смолами линии Villacryl H Plus благодаря подходящей цветовой гамме.

- Простота и лёгкость в приготовлении и обработке,
- Быстрота в изготовлении благодаря прекрасному соединению с материалами горячей полимеризации,
- Цветовая гамма, так же как в смолах Villacryl H Plus и Villacryl H Rapid, гарантирует превосходную эстетическую починку,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Биологически нейтрален.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-1 „Стоматология – Полимеры для базисов - часть 1: Полимеры для базисов зубных протезов”

Пропорция смешивания	10 г порошка / 5,3 мл (5 г)
Время приготовления теста	8 мин.
Время полимеризации	Минимум 20 мин. 50-60°C 2 бар
Устойчивость к излому	> 60* МПа
Растворимость	< 8* µg/мм ³
Сорбция	< 32* µg/мм ³

Упаковки

Наборы	Порошок
0 V1300Z01: 100 г + 50 мл	V1300P08: 1 кг
V2 V1300V2Z04: 100 г + 50 мл	-
V4 V1300V4Z05: 100 г + 50 мл	V130V4P06: 1 кг
T4 V1300T4Z03: 100 г + 50 мл	V130T4P11: 1 кг

Жидкость

V130L02: 200 мл
V130L07: 500 мл

Цвета

- 0** - бесцветный
- V2** - молочно-розовый в прожилках
- V4** - розовый в прожилках
- T4** - розовый



VILLACRYL IT



ОПИСАНИЕ

Villacryl IT — это стоматологический полимерный материал предназначенный для изготовления индивидуальных слепочных ложек. Быстрота и легкость работы обеспечивает формула, благодаря которой материал пригоден для работы сразу же после смешивания порошка с жидкостью.

- Твёрдый и стабильный,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Простота и лёгкость в приготовлении и обработке,
- Пригоден к работе сразу после смешивания,
- Не липнет к рукам.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

Пропорция смешивания	21 г порошка / 6 мл (5,6 г) жидкости
Время приготовления теста	1 мин.
Время пригодности теста к использованию	4-5 мин. (23°C)
Время полимеризации	8-12 мин.
Устойчивость к излому	> 15* МПа

Упаковки

Наборы	Порошок
ЗЕЛЁНЫЙ V14OZZ04: 750 г + 200 мл	V14OZP02: 750 г
РОЗОВЫЙ V14ORZ03: 750 г + 200 мл	-

Жидкость

V14OZL01: 200 мл

Цвета

- Зелёный
- Розовый



VILLACRYL ORTHO



ОПИСАНИЕ

Villacryl Ortho — бесцветный акриловый материал холодной полимеризации, предназначенный для изготовления съёмных ортодонтических аппаратов методом насыпания порошка на модель и пропитывания мономером (методом „salt and pepper”), а также для починки ортодонтических аппаратов.

- Возможность индивидуального создания цвета любой насыщенности,
- Экономный – для получения широкой гаммы цветов и оттенков достаточно добавить в мономер цветовой концентрат,
- Низкая всасываемость жидкости из полости рта,
- Биологически нейтрален,
- Благодаря быстрому гелеобразованию массы не стекает с гипсовой модели,
- Идеально прозрачная акриловая масса,
- Простота и лёгкость в приготовлении и обработке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-2 „Стоматология. Основные полимеры. Часть 2: Основные полимеры для ортодонтии”.

Время полимеризации	20 мин. 50-60°C 2 бар
Устойчивость к излому	> 50* МПа
Растворимость	< 5* µg/мм ³
Сорбция	< 32* µg/мм ³

Упаковки

Наборы	Порошок
0 V160Z01: 500 г + 250 мл + 3 x 12 мл	V1600P07: 500 г V1600P05: 2 кг V1600P06: 4 кг

Жидкость

V160L03: 250 мл
V160L04: 500 мл
V160L02: 1 л

Цвета

0 - бесцветный



VILLACRYL ORTHO MIX



ОПИСАНИЕ

Villacryl Ortho MIX — это бесцветный стоматологический полимерный материал холодной полимеризации, предназначенный для изготовления съёмных ортодонтических аппаратов методами „соль и перец” и акрилового теста, а также для ремонта ортодонтических аппаратов.

- Экономный — для получения широкой гаммы цветов и оттенков достаточно добавить в мономер цветовой концентрат,
- Высокая механическая прочность,
- Биологически нейтрален,
- Универсальность применения в зуботехнической лаборатории,
- Простота и лёгкость в приготовлении и обработке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 20795-2 „Стоматология. Основные полимеры. Часть 2: Основные полимеры для ортодонтии”.

Пропорция смешивания	24 г порошка / 10 мл жидкости
Время приготовления теста	6-7 мин.
Время пригодности теста к использованию	ок. 15 мин.
Время полимеризации	20 мин. 50-60°C 2 бар
Устойчивость к излому	> 50* МПа
Растворимость	< 5* µg/мм ³
Сорбция	< 32* µg/мм ³

Упаковки

Наборы

0 V170Z01: 500 г + 250 мл + 3 x 12 мл

Цвета

0 - бесцветный

ОПИСАНИЕ

Концентраты цвета **Villacrylu Ortho** позволяют изготовить ортодонтический аппарата в любом цвете.

- 8 цветов, дающих возможность создавать различные расцветки

- Использование концентратов цвета даёт возможность создать свой индивидуальный цвет произвольной насыщенности,
- Цвета аппаратов, изготовленных при помощи Villacryl Ortho с использованием разных концентратов цвета, очень эстетичны и обладают стабильностью расцветки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

VILLACRYL ORTHO КОНЦЕНТРАТЫ ЦВЕТА

Цвета

V1809P08: голубой 50 мл

V1808P07: светло-зелёный 50 мл

V1807P06: тёмно-зелёный 50 мл

V1806P05: фиолетовый 50 мл

V1805P04: малиновый 50 мл

V1804P03: красный 50 мл

V1803P02: оранжевый 50 мл

V1802P01: жёлтый 50 мл



VILLACRYL STC HOT



ОПИСАНИЕ

Villacryl STC HOT — это полимерный материал горячего отверждения, предназначенный для облицовки коронок и мостов, а также для изготовления временных реставраций.

- Быстрая полимеризация,
- Возможность изготовления временных коронок и мостовидных протезов,
- Возможность облицовки металлических конструкций,
- Естественность реставрации,
- Оптимальная прочность и гибкость,
- Цвета полимера, которые максимально приближены к шкале оттенков VITA®, прекрасно сочетаются с оттенком зубов пациента.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*Согласно норме EN ISO 10477 „Полимерные материалы для коронок и мостовидных протезов“.

Пропорция смешивания	2,4 г порошка / 1 мл (1 г) жидкости
Время приготовления теста	8 -10 мин
Время пригодности теста к использованию	20 мин
Время полимеризации	10 мин – 80°C + 100°C 30 мин – 100°C
Растворимость	< 7,5* µg/мм ³
Сорбция	< 40* µg/мм ³

Цвета

согласно Vita® Classic

- A1 • A2 • A3 • A3,5 • A4
- B1 • B2
- C2 • C4
- D2

Упаковки

Наборы	
V210Z11: Villacryl HOT	
A1	V210A1Z01: 80 г + 40 мл
A2	V210A2Z02: 80 г + 40 мл
A3	V210A3Z03: 80 г + 40 мл
A3,5	V210A35Z04: 80 г + 40 мл
A4	V210A4Z05: 80 г + 40 мл
B1	V210B1Z06: 80 г + 40 мл
B2	V210B2Z07: 80 г + 40 мл
C2	V210C2Z08: 80 г + 40 мл
C4	V210C4Z09: 80 г + 40 мл
D2	V210D2Z12: 80 г + 40 мл



VILLACRYL STC



ОПИСАНИЕ

Villacryl STC — это самоотвердеющий акриловый материал, предназначен для изготовления временных коронок и мостов, а также для временных починок коронок и мостов, облицованных акрилом. Материал в виде порошка и жидкости. Предварительное формирование коронки и отверждение материала происходит непосредственно в ротовой полости пациента.

- Максимальная температура отверждения в ротовой полости пациента составляет всего лишь 37°C,
- Прост в употреблении в кабинете стоматолога,
- Эстетичные цветовые оттенки,
- Низкая температура самоотверждения,
- Короткое время самоотверждения,
- Хорошая переносимость пациентами,
- Не содержит тяжелых металлов,
- Биологически нейтральный.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

Пропорция смешивания	2 г порошка / 1,0 мл (1,0 г) жидкости
Время приготовления теста	30 сек
Время пригодности теста к использованию	90 сек
Время отверждения во рту пациента	4 мин.
Время полимеризации	15 мин. – 50-65°C с добавлением отвердителя 2 г / 200 мл воды
Максимальная температура во время полимеризации в ротовой полости	37°C

Цвета

(оптимально приближены к цветам VITA® A-1, A-3, A-4)

- 1 (A-1)
- 2 (A-2)
- 3 (A-3)

Упаковки

Наборы

V200Z05 порошок 3 x 20 г, жидкость 40 мл, отвердитель 40 г



VILLACRYL HARD



ОПИСАНИЕ

Villacryl Hard — это самоотвердеющий акриловый материал. Материал предназначен для временной перебазировки протезов непосредственно в ротовой полости пациента. Благодаря низкой температуре полимеризации он полностью безопасен для пациента.

- Низкая температура полимеризации в ротовой полости пациента,
- Удобен в использовании в стоматологической кабине,
- Простота и лёгкость в приготовлении и обработке,
- Позволяет на быструю перебазировку протеза,
- Хорошо соединяется с базисом протеза,
- Обеспечивает пациенту комфортное пользование протезом,
- Не содержит тяжёлых металлов,
- Биологически нейтрален.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

Пропорции смешивания	2,35 г порошка / 1,5 мл (1,3 г) жидкости
Время пригодности теста к использованию	90 сек
Процесс полимеризации в ротовой полости пациента	2 мин.
Время полимеризации согласно инструкции	30 мин. – 50-60°C с добавлением отвердителя 2 г / 200 мл
Твёрдость	72 Shore'D

Упаковки

Наборы

V190Z02 60 г + 40 мл + 10 мл

Цвета

- Розовый



VILLACRYL SOFT



ОПИСАНИЕ

Акриловый материал холодной полимеризации для временной перебазировки акриловых протезов. Новая формула **Villacryl Soft** не содержит опасных фталатов, он был протестирован сертифицированными медицинскими учреждениями и квалифицированными специалистами. Мы гарантируем стабильность параметров и функциональных свойств на протяжении 30 дней использования в ротовой полости пациента.

- Не содержит фталатов,
- Холодная полимеризация,
- Для использования в зуботехнической лаборатории,
- Прост в приготовлении и обработке,
- Хорошая адгезия к акриловому протезу,
- Соответственно сбалансированная мягкость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

*EN ISO 10139-1 "Стоматология. Мягкие прокладочные материалы для съемных зубных протезов. Часть 1. Материалы для кратковременного использования"

Пропорции смешивания	1,5г / 1г
Время гелеобразования (23±2°C)	2 - 3 мин.
Полимеризация Метод давления	30 мин. 65°C 2 бар
Твердость Shore A0 после 2 часов	30 < Shore A0 ≤ 50*
Твердость Shore A0 после 7 часов	Shore A0 < 60*
Охлаждение	Извлечь модель из полимеризатора, охладить до комнатной температуры

Цвета

- Розовый

Упаковки

Наборы
V150Z03: порошок 60 г + жидкость 40 мл+ лак 10 мл
V150P03: порошок 60 г
V150L02: жидкость 40 мл
V150P01: лак 10 мл



FORM PLAST



ОПИСАНИЕ

Самоотверждаемый, беззольно выгорающий акриловый материал **Form Plast** предназначен, в частности, для моделирования протезных реставраций, коронок, телескопических коронок, кламмеров, адгезивных мостовидных протезов, а также для всех вспомогательных работ в зуботехнической лаборатории.

- Минимальная усадка во время полимеризации,
- Короткое время полимеризации,
- Благодаря быстрому гелеобразованию не стекает с гипсовой модели,
- Выгорает беззольно,
- Экономичная упаковка,
- Контрастный красный цвет.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Технические данные

Процесс полимеризации

4 мин. (23 °C)

Упаковки

Наборы

V220Z01 красный: 30 г + 2 x 12 мл

V220Z02: 100 г + 2 x 50 мл + аксессуары

Жидкость

V220L02: 12 мл

Цвета

- Красный



4SHINE POLISHING PASTE

ПОЛИРОВОЧНАЯ ПАСТА В КАМНЕ



4SHINE POLISHING PASTE это серия полировочных паст, изготовленных по новой формуле, доступны в трех вариантах: акрил, термопласт и металл, что позволяет на идеальное сочетание с разными видами материалов, из которых изготовлены зубные протезы.



4SHINE POLISHING POWDER

ПОЛИРОВОЧНЫЙ ПОРОШОК
ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ И АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

4SHINE POLISHING POWDER это средство для предварительной полировки акриловых и термопластичных материалов.



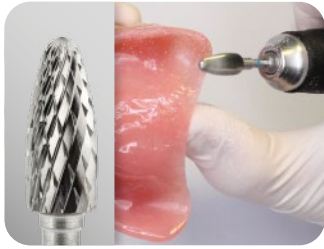
4SHINE CUTTERS

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ С ТЕРМОПЛАСТА
И АКРИЛА, А ТАКЖЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГИПСОВ

4SHINE CUTTERS — это серия твердосплавных фрез с высокой твердостью, предназначенная для потребностей зубных техников.

4SHINE AC CUTTERS

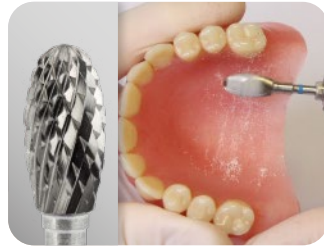
ФРЕЗЫ С КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \curvearrowright 20.000-30.000 RPM

AC cutter 274.190.060

Большая параболическая фреза со стандартными крестовидными нарезками для предварительной обработки акриловых протезов например после извлечения из кюветы.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

AC cutter 277.190.060

Большая эллиптическая фреза со стандартными крестовидными нарезками для обработки и сглаживания нёбной поверхности акриловых протезов.



Opt. \curvearrowright 15.000 RPM

AC cutter 273.190.040

Средняя закругленная фреза конической формы со стандартными крестовидными нарезками для детальной обработки и сглаживания акриловых протезов.



Opt. \curvearrowright 10.000 RPM

AC cutter 198.190.023

Малая коническая фреза с мелкой крестовидной нарезкой для коррекций, требующих точности.

4SHINE TC CUTTERS

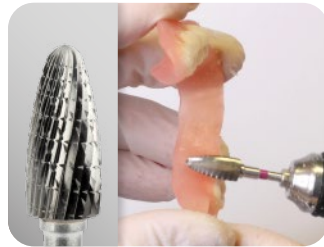
ФРЕЗЫ С ПОПЕРЕЧНО-КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \curvearrowright 25.000-30.000 RPM

TC drill 408.298.016

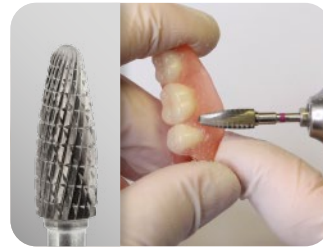
Зуботехническая дрель со специальными нарезками для исполнения ретенционных каналов в акриловых и композитных зубах.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

TC cutter 274.134.060

Большая параболическая фреза с мелкими крестовидными нарезками для предварительной обработки протезов из термопласта, например, инъекционных каналов и краев.



Opt. \curvearrowright 15.000 RPM

TC cutter 274.134.050

Средняя параболическая фреза с мелкими крестовидными нарезками для точной обработки и сглаживания протезов из термопласта.



Opt. \curvearrowright 10.000 RPM

TC cutter 199.134.023

Малая коническая фреза с мелкой крестовидной нарезкой для коррекции эластичных протезов.

4SHINE SC CUTTERS

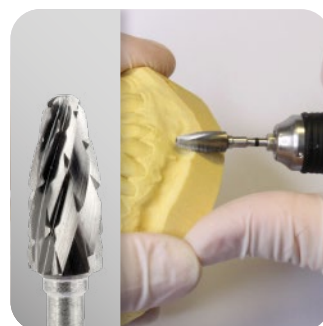
ФРЕЗЫ С КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГИПСОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

SC cutter 274.220.060

Большая параболическая фреза с крупными крестовидными нарезками для обработки сухих гипсовых материалов



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

SC cutter 274.223.060

Большая параболическая фреза с крупными конусными нарезками для обработки мокрых гипсовых материалов.

АКРИЛЫ ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

1. Акриловое вещество не полимеризуется

Каждый материал спроектирован таким образом, чтобы после процесса полимеризации были получены определенные параметры. Для правильного прохождения процесса полимеризации акрилового вещества необходимо придерживаться рекомендаций производителя, которые касаются соотношения пропорций порошка к жидкости и параметров процессов полимеризации таких как время и температура, описанных в инструкции употребления каждого продукта.

2. Очень длительное время ожидания готовности теста

Временные промежутки, поданные в инструкции употребления, относятся к пропорции смешивания порошка с жидкостью при комнатной температуре (23°C). Следует придерживаться рекомендуемых пропорций смешивания и иметь ввиду, что температура как компонентов, так и окружающей среды влияют на первые фазы полимеризации вещества. Более низкая температура продлевает, а более высокая сокращает время ожидания готовности теста.

3. Неправильный цвет протеза

Изменение цвета акрилового материала может возникнуть из-за неправильных пропорций порошка и жидкости во время подготовки к акрированию. Белые полосы, появляющиеся после того как протез отдали пациенту, появляются из-за неправильного замешивания акрилового теста мокрыми/покрытыми кремом руками. Во избежание этой проблемы следует использовать перчатки HDPE.

4. Изменение цвета протеза во время эксплуатации

Изменение цвета протезов во время эксплуатации пациентом возникает из-за неправильного ухода. Налёт от курения, употребления кофе, красителей, содержащихся в пище и принимаемые лекарства влияют на уменьшении эстетичности протеза. Во избежание этого следует идеально отполировать протез чтобы уменьшить адгезию и сорбцию веществ в ротовой полости. Также пациенту не следует использовать агрессивные средства для чистки зубных протезов, содержащих окисляющие вещества т.к. это может обелить цвета протеза.

5. Возникновение пористой структуры

Случается в том случае, когда наступает нарушение процесса изготовления протеза. Эта проблема может возникнуть на многих этапах процедуры. Во избежание пористости в структуре акрилового вещества следует строго придерживаться указание производителя касаясь процедуры акрирования. Возможные причины возникновения пористой структуры:

- Неправильное соотношение пропорции жидкости к порошку
- Неправильный процесс прессовки акрилового теста в форме под гидравлическим прессом
- Неправильные параметры времени и температуры процесса полимеризации
- Слишком малое количество акрилового теста в кювете
- Модель либо слишком сухая, либо изготовлена из несоответствующего гипса

6. Повышение высоты прикуса

Соответствующая высота прикуса – это основа хорошо изготовленного зубного протеза. Для того чтобы она не повышалась, следует придерживаться рекомендаций производителя которые касаются времени прессовки акрилового теста и состояния его консистенции во время помещения оно в кювету. Следует также обратить внимание на следующие важные элементы: на сколько плотно закрывается полимеризационная кювета, а также проконтролировать совместимость элементов перед тем, как поместить/залить акрил в форму.

АКРИЛЫ ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

7. Пластина протеза отстаёт от модели

Причиной отставания пластины протеза от модели является полимеризационная усадка. Это может произойти в случае неправильных пропорций порошка к жидкости а также неправильного процесса полимеризации. Следует обратить особое внимание на температуру, время подогревания и охлаждения кюветы согласно рекомендациям производителя указанным в инструкции употребления.

8. Акриловые зубы выпадают с протеза.

Перед процессом полимеризации зубы следует соответствующим образом подготовить. Прислизистая часть акриловых зубов должна быть отполирована при помощи подходящей фрезы или камня. Во время процесса выпаривания воска, каждый зуб должен быть очищен от остатков воска. Перед тем, как поместить/залить акрил в кювету, рекомендуется протереть прислизистую поверхность акриловых зубов мономером.

9. Протез часто ломается

Каждое акриловое вещество Everall7 содержит в себе механические свойства, превышающие минимальные требования норм ISO. Проблемы с пониженными механическими свойствами могут возникнуть из-за неправильных пропорций порошка к жидкости, неправильного процесса полимеризации или неправильно запроектированной толщины зубного протеза. Следует также принять во внимание индивидуальные анатомические черты протезного поля пациента или чувствительные пункты, которые могут быть причиной поломки протеза.

10. Протез не помещается в ротовой полости пациента

Причиной несовпадения протеза с ротовой полостью пациента может являться полимеризационная усадка или проблема образовалась на этапе неправильно изготовленного и сохраненного слепка. Большое значение имеет и правильно изготовленный слепок для отливки модели. Во избежание ошибок в размерах или поверхности гипсовой модели следует уделить особое внимание на следующие вещи: временной промежуток с момента изготовления слепка до его отливки, а также выбор соответствующего дезинфицирующего средства, безопасного для материал, из которого был изготовлен слепок. Остатки слюны и крови могут нарушить протезное поле в результате чего протез плохо помещается в ротовой полости пациента.

11. Аллергические реакции пациента

Каждое акриловое вещество из-за своего химического состава может вызвать аллергическую реакцию у пациента, а именно раздражение, жжение или сухость слизистой оболочки. Причина – содержание остаточного мономера. Если есть информация о чувствительности пациента на остаточный мономер, протез должен быть изготовлен из термопластического материала Villacryl Thermo Press. Чтобы свести на минимум возможность появления аллергической реакции следует:

- Строго соблюдать пропорции порошка к жидкости
- Придерживаться времени и температуры полимеризации
- Перед передачей готового протеза пациенту, протез следует замочить в воде комнатной температуры в течении 48 ч

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warszawa, Polska
T +48 22 858 82 72

