

**EA** everall7



## **4**SHINE CUTTERS

Premium laboratory cutters



# 4SHINE CUTTERS

ROZWIĄZANIA PREMIUM DO OBRÓBK



**4 SHINE CUTTERS** to seria frezów z drobnoziarnistego węgliku spiekanego o wysokiej twardości, przeznaczona do potrzeb techników dentystycznych w zakresie protez akrylowych i termoplastycznych, a także obróbki gipsów. Każdy z frezów został wykonany na najnowocześniejszych szwajcarskich frezarkach CNC, a jego jakość potwierdzona została w trakcie rygorystycznych i ultra dokładnych testów. Gwarantuje to wysoką dokładność ruchu obrotowego i skuteczność skrawania. Kształty, wielkości oraz typ nacięć dobrane zostały w oparciu o doświadczenia profesjonalistów z całego świata. Każdy z frezów przeznaczony jest do konkretnego etapu i obszaru obróbki danego materiału, co redukuje czas i poprawia precyzję obróbki.

## CHARAKTERYSTYKA

- Drobnoziarnisty węgiel spiekany o wysokiej twardości
- Stworzone na najnowocześniejszych maszynach CNC
- Max. obroty 50 000 obr. /min.

## ZALETY

- Wysoka skuteczność
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego
- Długa żywotność nawet przy intensywnym użytkowaniu



## 4SHINE CUTTERS

OZNACZENIA FREZÓW

**ŚREDNICA GŁOWICY - 040** - 4mm

**RODZAJ NACIĘĆ - 190** - standardowe krzyżowe

**KSZTAŁT - 273** - stożkowy

## 4SHINE AC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW AKRYLOWYCH



Opt.  $\curvearrowright$  20.000-30.000 RPM

### AC cutter 274.190.060

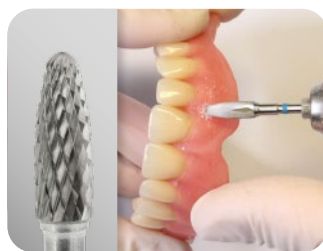
Duży paraboliczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez akrylowych np. po wybiciu z puszki.



Opt.  $\curvearrowright$  15.000-20.000 RPM

### AC cutter 277.190.060

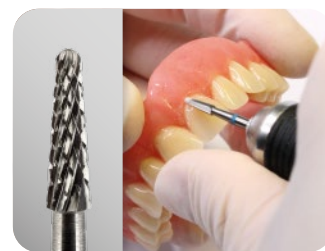
Duży eliptyczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do opracowywania i wygładzania powierzchni podniebienia protez akrylowych.



Opt.  $\curvearrowright$  15.000 RPM

### AC cutter 273.190.040

Średni zaokrąglony stożkowy frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej oraz wygładzania protez akrylowych.



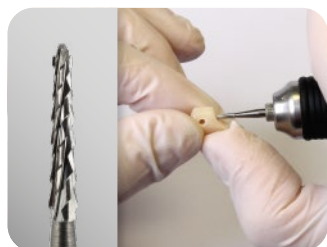
Opt.  $\curvearrowright$  10.000 RPM

### AC cutter 198.190.023

Mały stożkowy frez o drobnych krzyżowych nacięciach, do korekt wymagających dokładności.

## 4SHINE TC CUTTERS

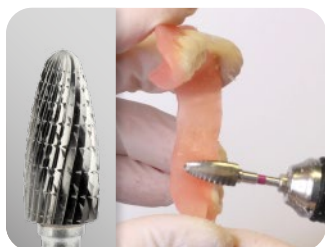
FREZY O POPRZECZNO-KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH



Opt.  $\curvearrowright$  25.000-30.000 RPM

### TC drill 408.298.016

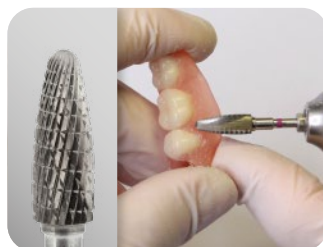
Wiertło o specjalnych nacięciach, do wykonywania kanałów retencyjnych w zębach akrylowych i kompozytowych.



Opt.  $\curvearrowright$  15.000-20.000 RPM

### TC cutter 274.134.060

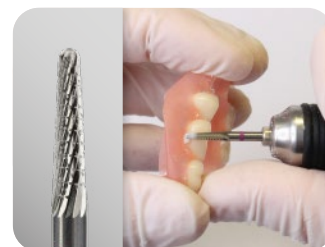
Duży paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez termoplastycznych np. kanałów wtryskowych i obrzeża.



Opt.  $\curvearrowright$  15.000 RPM

### TC cutter 274.134.050

Średni paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej i wygładzania protez termoplastycznych.



Opt.  $\curvearrowright$  10.000 RPM

### TC cutter 199.134.023

Mały stożkowy frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do korekt protez elastycznych.

## 4SHINE SC CUTTERS

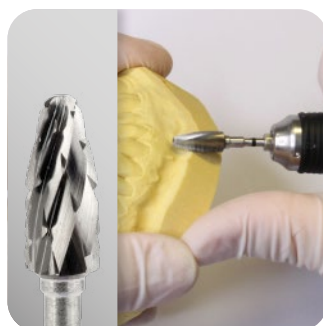
FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW GIPSOWYCH



Opt.  $\curvearrowright$  15.000-20.000 RPM

### SC cutter 274.220.060

Duży paraboliczny frez o grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki suchych materiałów gipsowych.



Opt.  $\curvearrowright$  15.000-20.000 RPM

### SC cutter 274.223.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki mokrych materiałów gipsowych.

**Everall7 Sp. z o.o.**  
Augustówka 14  
02-981 Warsaw, Poland  
T +48 22 858 82 72

