

Преимущества техники литья под давлением:

- Краткое время процесса
- Универсальность применения
- Безопасность работы из-за отсутствия высоких температур полимеризации
- Уменьшенный риск перегрева
- Сниженное количество отходов гипса



1. Восковый протез с моделью



2. Протез приклеен к модели



3. Приклеенные к протезу литьевые каналы



4. Протез на модели прикреплен к основе флакона



5. Заливка силиконом полимеризационной кюветы



6. Основа-сите с акриловыми зубами подготовлена для выпаривания воска



7. Выпаривание восковых зубов в основе-сите



8. Нанесение Izo-sol на теплую модель



9. Создание ретенционных каналов в акриловых зубах



10. Подготовленные зубы в силиконовой форме, проверка положения с помощью инструмента



11. Заливка акриловой массы в кювету



12. Кювета в полимеризаторе, вода не покрывает литьевые каналы



13. Удаление минимального избытка акриловой массы с края протеза



14. Обрезание литьевых каналов с помощью диска



15. Полировка до блеска с помощью баранчика и использование полировочной пасты



16. Готовый акриловый протез



Смотреть больше!