

EA everall7



VILLACRYL THERMO PRESS

Термопластический материал для
изготовления съемных зубных протезов

Почему

VILLACRYL THERMO PRESS?

Villacryl Thermo Press – это результат многолетнего сотрудничества отдела R&D фирмы Everall7 и зубных техников.

Линейка продуктов Villacryl Thermo – представляет собой наивысшего качества комплекс продуктов, состоящий из инъекционного материала на основе микрокристаллического полиамида и соответствующим образом подобранных вспомогательных материалов. Материалы и аксессуары линии Villacryl Thermo гарантируют стабильный цвет, идеально гладкую, блестящую поверхность после обработки и, как следствие, идеально подобранный протез.



СЕРТИФИКАТ

Качества зубного протеза
Подтверждающий использование оригинального материала

VILLACRYL THERMO PRESS

CE

MD



ISO 13485:2016
certified

Продукт исследован Национальным Институтом Лекарств в Варшаве
и Институтом Медицины Труда в Лодзи согласен с директивами 93/42/ЕЕС
и распоряжением MDR 2017/745



Villacryl Thermo Press предназначен для изготовления съемных зубных протезов таких как: полные съемные протезы, частичные съемные протезы, микропротезы, а также ретенционные элементы в бюгельных протезах, капы и фиксаторы пространства.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Микрористаллическая структура
- Без остаточного мономера
- Низкое всасывание жидкости из ротовой полости

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легко обрабатывается и полируется
- Оптимальная эластичность и твердость протеза
- Отсутствие раздражающего или сенсibiliзирующего действия

Технические параметры для инъекции*:

Температура инъекции [°C]	275 - 285
Давление инъекции [бар]	7.5 - 9.0
Время охлаждения [мин]	мин. 15

Время нагрева [мин]	15 – 27
Малый картридж (макс. 13г)	15
Средний картридж (макс. 17г)	19
Большой картридж (макс. 25г)	27

*Параметры могут отличаться в зависимости от мощности и типа используемого инъекционного аппарата.

Цвета

0 T2 T3 T4

VILLACRYL THERMO PRESS

В ГРАНУЛАХ



Villacryl Thermo Press в гранулах – это материал, обеспечивающий универсальность применения и экономию материала. Он позволяет точно дозировать нужное количество гранул необходимое для инъекции протеза.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Гранулированная форма
- Упаковка банка PU 250г

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность в использовании
- Экономичность материала в использовании



VILLACRYL THERMO PRESS

В КАРТРИДЖАХ

Villacryl Thermo Press в картриджах — это материал, благодаря которому зубной техник имеет больше возможностей в работе, экономя при этом время. Завакуумированные в картридже гранулы обеспечивают подачу достаточного количества материала для инъекции даже больших протезов.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Готовые картриджи:
 - Диаметры 22 мм, 24 мм и 25 мм
 - Размер M (17г) и L (25г)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия времени
- Удобство в использовании



VILLACRYL THERMO ISO-CLEAR

Villacryl Thermo Iso-Clear это прозрачный светоотверждаемый изолятор, предназначенный для изоляции гипсовых моделей от инжигированного полиамида. Он эффективен и надёжен т.к. устойчив к высоким температурам и образует на поверхности гипса тонкий слой, не имеющий адгезии к полиамиду.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокая термостойкость
- Оптимальная густота и текучесть

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально гладкая поверхность
- Достаточно всего одного слоя для эффективной изоляции гипсовой модели



АЛЮМИНИЕВЫЕ ГИЛЬЗЫ

Универсальные одноразовые алюминиевые гильзы для инъекций термопластичных материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКА

Доступные в размерах и диаметрах:

- Ø22мм выс. 90 мм и 120 мм
- Ø24мм выс. 80 мм и 110 мм
- Ø25мм выс. 75 мм и 100 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальная конструкция пробки гарантирует безопасную и надёжную инъекцию материала
- Совместимы со многими доступными на рынке инъекционными аппаратами



VILLACRYL THERMO MULTI SPRAY

Villacryl Thermo Multi Spray — универсальная смазка в аэрозоле для кювет и картриджей. После распыления создает на поверхности устойчивый к высоким температурам тонкий скользящий слой, гарантирующий защиту нагревательной камеры инъекционного аппарата от заедания и беспроблемный процесс инъекции. Смазка не содержит растворителей и не оставляет следов в нагревательной камере, что делает ее пригодной для всех типов инъекционных аппаратов. Кроме того, ее можно использовать для консервации и изоляции инъекционных банок.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Устойчив к высоким температурам
- Не содержит растворителей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не накапливается в нагревательной камере
- Безопасный для инъекционного аппарата



4SHINE POLISHING POWDER

4Shine Polishing Powder предназначен для предварительной полировки акриловых и термопластичных материалов. Выпускается в двух вариантах истирания: обычный - среднеабразивный и твердый – высокоабразивный. Зёрна разного размера и с разной остротой гранул позволяют легко и быстро полировать изделия до высокого блеска без необходимости использования полировочных головок.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Правильно подобранная пропорция зерен по жесткости и контуру
- Содержит бактериальный и фунгостатический агент

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительная экономия времени во время процесса предварительной полировки
- Благодаря идеально подготовленной полируемой поверхности к окончательной полировке Вы получаете глянец очень высокого качества



4SHINE POLISHING PASTE THERMOPLASTIC

Полировочную пасту **4Shine Polishing Paste thermoplastic** создали для того, чтобы максимально ускорить и упростить процесс окончательной полировки термопластов. Благодаря разнообразной градации веществ для полировки и блеска, а также специально подобранному связующему веществу, полировочная паста гарантирует получение гладкой поверхности протезов. Профессионалы оценят легкость удаления остатков пасты, эффективность и хорошую адгезию.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Разнообразная градация
- Бежевый цвет

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость удаления остатков пасты
- Гарантия высокого качества блеска



БАЗИСНЫЙ ВОСК

Базисный воск для работы в зуботехнических лабораториях и стоматологических кабинетах, предназначенный для изготовления прикусных шаблонов и регистраторов прикуса.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Розовый цвет
- 2 вида твердости – мягкий и твердый

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальная твердость
- Высокая устойчивость к растрескиванию

STODENT III ARTI



Stodent III Arti это гипс 3-го класса, рекомендованный для фиксации моделей в оклюдаторах или в артикуляторах. Оптимальное время схватывания в сочетании с низкой текучестью облегчает процесс артикуляции.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Жёлтый цвет

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальное время работы
- Соответствующие механические качества



STODENT III

Stodent III – это твердый гипс 3 класса, предназначенный для изготовления рабочих моделей съемных протезов и капп, моделей-антагонистов, а также для кюветирования термопластичных протезов. Сочетание низкого уровня линейного расширения с механической прочностью на сжатие с гладкой поверхностью делает STODENT III универсальным гипсом для многих основных применений в зуботехнической лаборатории.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Низкая экспансия
- Цвета жёлтый, голубой, небесно-голубой, светло-зеленый (с запахом манго)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая текучесть
- Хорошие механические свойства



STODENT IV

Stodent IV – это сверхтвердый стоматологический гипс 4-го класса, рекомендованный для изготовления разборных моделей, рабочих моделей на бюгельные протезы, протезов на имплантатах или капп. Благодаря высокой механической прочности идеально подходит для кюветирования термопластичных протезов. Низкое линейное расширение в сочетании с идеальным воспроизведением деталей делает его идеальным гипсом для всех высокоточных работ, таких как коронки и мосты.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Низкая экспансия
- Цвета коричневый, кремовый (с запахом ванили), пепельный (с запахом клубники)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальное воспроизведение деталей
- Отличные механические свойства

ИНЖЕКЦИОННЫЙ АППАРАТ THERMO PRESS 25



Thermo Press 25 – это автоматизированный инъекционный аппарат для термопластических материалов, обеспечивающий инъекцию большинства доступных на рынке термопластических материалов. Его можно использовать для алюминиевых гильз и картриджей диаметром 25 мм, при максимальной рабочей температуре 300°C и давлении в диапазоне 4-9 бар. Сочетание в аппарате кювет быстрого сбора и компактных размеров делает его универсальным и идеальным решением в повседневной работе зубных техников.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Диаметр картриджа 25 мм
- Рабочее давление 4 – 9 бар
- Компактные размеры
- Кюветы быстрого сбора

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасен в работе
- Простота в обслуживании
- Простая установка и уход
- Универсальность в подборе материалов для инъекции

Технические данные:

Напряжение	230V 1N ~ 50Hz
Мощность	550 W
Давление	4 - 9 Бар
Максимальная температура	300°C
Размеры	180 x 620 x 265 мм
Масса	27 кг

VILLACRYL THERMO PRESS

ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ



ГРАНУЛЫ

VTPG2500	Villacryl Thermo Press 0	250 г
VTPG250T2	Villacryl Thermo Press T2	250 г
VTPG250T3	Villacryl Thermo Press T3	250 г
VTPG250T4	Villacryl Thermo Press T4	250 г

КАРТРИДЖИ

VTPK22M0	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm M 0	12 шт.
VTPK22L0	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm L 0	12 шт.
VTPK24M0	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm M 0	12 шт.
VTPK24L0	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm L 0	12 шт.
VTPK25M0	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm M 0	12 шт.
VTPK25L0	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm L 0	12 шт.
VTPK22MT2	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm M T2	12 шт.
VTPK22LT2	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm L T2	12 шт.
VTPK24MT2	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm M T2	12 шт.
VTPK24LT2	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm L T2	12 шт.
VTPK25MT2	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm M T2	12 шт.
VTPK25LT2	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm L T2	12 шт.
VTPK22MT3	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm M T3	12 шт.
VTPK22LT3	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm L T3	12 шт.
VTPK24MT3	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm M T3	12 шт.
VTPK24LT3	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm L T3	12 шт.
VTPK25MT3	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm M T3	12 шт.
VTPK25LT3	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm L T3	12 шт.
VTPK22MT4	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm M T4	12 шт.
VTPK22LT4	Villacryl Thermo Press Картридж 22 mm L T4	12 шт.
VTPK24MT4	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm M T4	12 шт.
VTPK24LT4	Villacryl Thermo Press Картридж 24 mm L T4	12 шт.
VTPK25MT4	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm M T4	12 шт.
VTPK25LT4	Villacryl Thermo Press Картридж 25 mm L T4	12 шт.

VILLACRYL THERMO ISO-CLEAR

Светоотверждаемый изолятор

TP032	Villacryl Thermo Iso-clear	30 мл
--------------	-----------------------------------	-------

VILLACRYL THERMOTUBES

Универсальные одноразовые алюминиевые гильзы

TP034	Гильза алюминиевая пустая \varnothing 22 выс. 90 мм	30 шт.
TP035	Гильза алюминиевая пустая \varnothing 22 выс. 120 мм	30 шт.
TP040	Гильза алюминиевая пустая \varnothing 25 выс. 75 мм	30 шт.
TP041	Гильза алюминиевая пустая \varnothing 25 выс. 100 мм	30 шт.
TP042	Гильза алюминиевая пустая \varnothing 24 выс. 80 мм	30 шт.
TP043	Гильза алюминиевая пустая \varnothing 24 выс. 110 мм	30 шт.

VILLACRYL THERMO MULTI SPRAY

Универсальная смазка-спрей для кювет и картриджей

TP044	Villacryl Thermo Multi Spray	400 мл
--------------	-------------------------------------	--------

4SHINE POLISHING POWDER

Полировочный порошок для предварительной полировки

TP4SPPR02	4Shine Polishing powder Regular	2 кг
TP4SPPR10	4Shine polishing powder Regular	10 кг
TP4SPPH02	4Shine polishing powder Hard	2 кг
TP4SPPH10	4Shine polishing powder Hard	10 кг

4SHINE POLISHING PASTE

Полировочная паста для окончательной полировки и придания блеска

TP4SPPT	4Shine Polishing paste thermoplastic	250 г
----------------	---	-------

STODENT III ARTI

Твердый гипс 3 класса для артикуляции гипсовых моделей

Жёлтый	G3A03: 3 kg	G3A06: 6 kg	G3A20: 4x5 kg	G3A25: 25 kg
---------------	--------------------	--------------------	----------------------	---------------------

STODENT III

Твердый гипс 3 класса для изготовления моделей-антогонистов и кюветирования

Жёлтый	G3Z03: 3 kg	G3Z06: 6 kg	G3Z20: 4x5 kg	G3Z25: 25 kg
Голубой	G3N03: 3 kg	G3N06: 6 kg	G3N020: 4x5 kg	G3N25: 25 kg
Небесно-голубой	G3SB03: 3 kg	G3SB06: 6 kg	G3SB20: 4x5 kg	G3SB25: 25 kg
Светло-зелёный	G3J03: 3 kg	G3J06: 6 kg	G3J20: 4x5 kg	G3J25: 25 kg

STODENT IV

Твердый гипс 4 класса для изготовления рабочих моделей и кюветирования

Коричневый	G4B03: 3 kg	G4B06: 6 kg	G4B20: 4x5 kg	G4B25: 25 kg
Кремовый	G4K03: 3 kg	G4K06: 6 kg	G4K20: 4x5 kg	G4K25: 25 kg
Пепельный	G4P03: 3 kg	G4P06: 6 kg	G4P20: 4x5 kg	G4P25: 25 kg

БАЗИСНЫЙ ВОСК

Базисный воск для вспомогательных работ

TP030	Базисный воск мягкий	500 г
TP031	Базисный воск твёрдый	500 г

THERMO PRESS Q&A

1. Содержатся ли в материале мономер или акрил?

Villacryl Thermo Press – это термопластический материал на основе микрокристаллического полиамида, который не содержит акриловых полимеров и тем самым не вызывает раздражений и аллергии.

2. Можно ли ремонтировать Villacryl Thermo Press?

Как и все материалы на основе полиамида Villacryl Thermo Press не соединяется химически с традиционными акриловыми веществами. Зубные протезы можно корректировать и ремонтировать при помощи дополнительной инъекции материала с использованием специальных жидкостей для ремонтов термопластов на основе полиамидов.

3. Может ли Villacryl Thermo Press вызвать раздражения или аллергию?

Villacryl Thermo Press был протестирован независимыми центрами по проверке медицинского оборудования. Исследования показали, что Villacryl Thermo Press безопасен для применения в полости рта и не вызывает раздражения, аллергии или воспаления мягких тканей.

4. Какой гипс лучше всего подходит для изготовления модели под работу с Villacryl Thermo Press?

Villacryl Thermo Press был разработан с использованием материалов с очень низкой усадкой, чтобы обеспечить наилучшую посадку протеза в ротовой полости пациента. Поэтому нет необходимости использовать гипс с высоким уровнем линейного расширения и модель можно изготовить из стандартного гипса 4 класса.

5. Как сделать инъекционные каналы?

Рекомендуется использовать воск для литьевых каналов диаметром не менее 5 мм. Приклейте инъекционные каналы к модели, находящейся в первой части инъекционной кюветы. Каналы должны иметь U-образную форму и прилегать к базису протеза с поверхностью, соответствующей их диаметру. Это предотвратит образование поднутрений.

6. Какая рекомендуемая толщина материала?

Рекомендуемая минимальная толщина моделируемого элемента составляет 2 мм. Эластичность компонентов пластины протеза можно регулировать, изменяя толщину или форму воска. Правильная конструкция и оптимальный процесс подготовки протеза предотвращает механическое повреждение протеза изготовленного из Villacryl Thermo Press.

7. Каким образом подготовить зубы к инъекции?

Искусственные зубы химически не соединяются с Villacryl Thermo Press. Для того, чтобы они хорошо держались в базисе протеза, следует выполнять механическую ретенцию в виде T-образных ретенционных каналов. Один канал со стороны слизистой оболочки зуба и два других на контактных поверхностях. Мы рекомендуем использовать сверло диаметром около 1 мм, а также очень осторожно удалять остатки воска во время ошпаривания.

8. Как определить время нагрева материала?

В случае с картриджем время плавления материала указано в инструкции по применению и на этикетке и оно составляет 19 минут для размера M и 27 минут для размера L соответственно. В случае использования гранул для самостоятельного наполнения алюминиевых гильз, следует использовать формулу: количество граммов гранул + 2 = время нагрева материала.

9. Нужно ли подогревать кювету перед инъекцией?

В случае, если инъекционный аппарат не подогревает кювету перед инъекцией, следует позаботиться о том, чтобы кювета была нагрета до температуры 90-100°C. Наилучший результат дает нагревание инъекционной кюветы в печи для сушки моделей.

10. Какой температурный диапазон для инъекций?

Самой лучшей температурой для инъекций есть температура 275°C. Следует помнить, чтобы температура не превышала 285°C.

11. Какое рекомендуемое давление инъекции?

Давление инъекции будет варьироваться в зависимости от различных инъекционных аппаратов. Следует ознакомиться с рекомендациями производителей. Положительные результаты получены уже при 6 бар.

12. Сколько следует подождать прежде чем открывать кювету после инъекции?

После инъекции кювета должна самостоятельно остыть до комнатной температуры. Во избежание усадки рекомендуется выждать не менее 15 минут после инъекции.

THERMO PRESS Q&A

13. Увеличение высоты прикуса.

Правильная высота прикуса – это основа хорошо сделанного протеза. Для предотвращения подъема нужно следовать рекомендациям производителя относительно процедуры инъекции и содержать инъекционную кювету в идеальном состоянии и плотности.

14. Неприемлемая посадка протеза в ротовой полости пациента.

Неприемлемая посадка протеза может возникнуть в результате усадки, возникшей во время процедуры инъекции; причинами также может быть использование слишком большого количества УФ-изолятора или проблема, возникающая на этапе снятия или хранения слепка. Имеет значение и правильное приготовление слепка модели. Во избежание изменения размеров или неправильной поверхности гипсовой модели особое внимание следует уделить: времени от снятия слепка до его отливки и выбору соответствующего дезинфицирующего средства, безопасного для материала, из которого сделан слепок. Остатки слюны и крови могут нарушить протезное поле, что приведет к плохой посадке протеза в ротовой полости.

15. Протез часто ломается.

Каждый продукт Everall7 имеет механические свойства, превышающие минимальные требования стандартов ISO. Villacryl Thermo Press характеризуется эластичностью и твердостью, адаптированными для большинства клинических случаев, которые можно дополнительно регулировать толщиной и формой моделирующего воска. Проблемы со сниженными механическими свойствами могут возникнуть из-за неправильного процесса изготовления, использования несовместимых продуктов или ошибок в расчете толщины ортопедической реставрации. Большое значение имеют также индивидуальные анатомические особенности протезного поля пациента или окклюзионных травм, приводящих к разрыву протеза.

16. Как чистить и ухаживать за протезом Villacryl Thermo Press?

Протез следует мыть после каждого приема пищи мягкой щеткой под прохладной проточной водой. Для чистки можно использовать стандартные гигиенические пасты для зубных протезов, не содержащие абразивов. Зубные протезы рекомендуется время от времени мыть в вибромойке, наполненной специальной чистящей жидкостью для протезов из термопластичных материалов. Не оставляйте протез на солнце и вблизи источников тепла. Сильные окисляющие вещества, такие как Corega Tabs, не следует использовать для чистки зубных протезов. Протез не устойчив к длительному воздействию алкогольных напитков концентрацией выше 40%.

17. Изменение цвета в результате использования зубных протезов.

Зубные протезы меняют свой цвет из-за неправильного ухода. Осадок, образующийся в результате курения, употребления кофе и красителей, содержащихся в потребляемой пище, и даже приема лекарств, снижает эстетичность протеза. Для уменьшения адгезии и сорбции веществ в полости рта протез должен быть идеально гладким. Кроме того, пациенту нельзя использовать агрессивные чистящие средства для зубных протезов, т.е. содержащие окисляющие вещества, так как это приведет к ухудшению цвета зубного протеза.

18. Неисправности во время инъекции.

Чаще всего они вызваны несоблюдением рекомендаций, содержащихся в инструкции, или из-за использования не дополняющих друг друга продуктов. К наиболее частым неисправностям относятся:

- не полная инъекция материала, которое может быть вызвано: неправильным моделированием, слишком малым количеством материала, слишком низкой температурой нагрева, помещением материала в прохладную кювету, неправильным расположением каналов или слишком низким давлением;
- загрязнение может быть вызвано: неправильным хранением гранул, наличием влаги в гранулах, несоблюдением чистоты на рабочем месте, использованием несоответствующего изолятора или плохим уходом за нагревательной камерой инъекционного аппарата;
- зубы могут выпадать из протеза в том случае когда: были плохо подготовлены ретенционные каналы (расположение и диаметр), употребление слишком мягкого силикона или слишком большое его количество; протез был неправильно смоделирован воском или плохо обработан после инъекции;
- высота прикуса может быть увеличена, если: инъекционная кювета не плотная и винтовая резьба стерта; используемый силикон либо слишком мягкий либо его слишком много; гипс, используемый для кюветирования, не имеет соответствующих механических параметров; давление инъекции слишком высокое.

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72

