

EA everall7



# AUROSIL

Silicona adhesiva para duplicar modelos

# SILICONAS PROTESICAS



Reproducir formas mediante siliconas es un paso imprescindible en muchos procesos tecnológicos tradicionales en prótesis dental.

Mediante el uso de siliconas se consigue una alta precisión de reproducción, velocidad y fiabilidad de trabajo. Las siliconas utilizadas para este fin deben cumplir muchos requisitos de calidad.

Al diseñar materiales para prótesis dentales, Everall7 pone gran énfasis en seleccionar materias primas y materiales de producción de la más alta calidad. Esta es una garantía de obtener resultados repetibles y satisfacción.



# AUROSIL

## FORM 20 **FAST**



SILICONA PARA DUPLICAR MODELOS

## CARACTERÍSTICAS

Silicona tipo A para duplicar modelos de materiales como yeso, revestimiento, resinas, ceras, etc. AUROSIL FORM 20 FAST se caracteriza por su alta capacidad de vertido. Esto permite una alta precisión de los detalles reproducidos con un tiempo de fraguado relativamente rápido. La silicona AUROSIL FORM 20 FAST se puede utilizar tanto en la tecnología de fabricación de prótesis dentales con marco, prótesis dentales flexibles, creación de modelos de control, como en otros procesos tecnológicos que requieren la duplicación de un elemento específico con una forma específica, incluida la resina de modelado (por ejemplo, Form Plast). La silicona AUROSIL 20 FAST también se puede utilizar con éxito para crear un molde negativo al fabricar dentaduras postizas mediante la técnica de vertido (por ejemplo, a partir de material acrílico Villacryl SP).

## VENTAJAS

- Consistencia líquida óptima al verter
- Flujo y reproducción precisos de todos los detalles del modelo/elemento replicado
- Tiempo de fraguado rápido
- Eficaz en todas las técnicas dentales (y no sólo) que requieren duplicación
- Contracción lineal mínima (<0,1%)
- Dureza óptima que facilita la liberación del modelo/elemento del molde de silicona
- No se liberan sustancias tóxicas durante y después del endurecimiento

## DATOS TÉCNICOS

### Características del producto sin curar

Establecer contenidos	Aurosil A	Aurosil B
Color	Blanco	Naranja
Viscosidad (a 23°C, ISO 3219)	800 mPa·s	2500 mPa·s
Gravedad específica a 23°C	1.05 g/cm <sup>3</sup>	

### Polimerización - proporción de mezcla 1:1 \*\*

Tiempo de mezcla **	~ 30 seg.
Tiempo de funcionamiento a 23°C* (50% humedad)	2 - 3 min.
Tiempo de fraguado a 23°C* (50% humedad)	≤ 15 min.
Tiempo de liberación del modelo del molde	~ 20 min.

### El producto se reticula sobre una muestra de 6 mm de espesor

Dureza Shore A después de 30 min.	15 - 21 ShA
Dureza Shore A después de 24 horas	16 - 23 ShA

### Almacenamiento / vida útil

Aurosil se puede almacenar en envases sin abrir durante 24 meses.

rango de temperatura de -5°C a +30°C

## EMBALAJE DISPONIBLE

SAF20F01	Aurosil A 1 kg + Aurosil B 1 kg
SAF20F02	Aurosil A 100 g + Aurosil B 100 g

\* Las temperaturas más altas acortan, las temperaturas más bajas alargan estos tiempos.

\*\* El cumplimiento de la proporción de mezcla y el tiempo recomendados garantizará un proceso adecuado reticulación, que afecta a las propiedades mecánicas de la masa endurecida, contracción y dureza final.

**Everall7 Sp. z o.o.**  
Augustówka 14  
02-981 Warsaw, Poland  
T +48 22 858 82 72



**MÁS INFORMACIÓN EN:**

