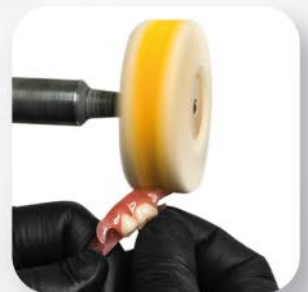


EA everall7



4SHINE

Une gamme de matériaux et d'outils
PREMIUM pour l'usinage et le polissage



4SHINE

Une surface de prothèse **correctement usinée et parfaitement polie** est une garantie de sécurité et de satisfaction du patient. Nouveaux types de matériaux et solutions innovantes en prothèse dentaire nécessitent **des matériaux et des outils novateurs**.

Répondre aux exigences croissantes des prothésistes dentaires pour des matériaux et des outils de **la plus haute qualité** pour des prothèses hautement esthétiques, le département R&D d'Everall7 a développé la série **4Shine**.

La gamme de produits **4Shine** a été créée pour **d'excellents résultats** lors de la finition des restaurations prothétiques. Les solutions **4Shine** sont des outils et des matériaux de la ligne **PREMIUM** qui vous aideront à obtenir une surface brillante miroir de manière rapide et ergonomique.



4SHINE CUTTERS

FRAISES POUR LE TRAITEMENT DES MATERIAUX THERMOPLASTIQUES, ACRYLIQUES, PLATRE ET METALLIQUES



4SHINE CUTTERS est une série de fraises en carbure de tungstène à haute dureté, destinées au traitement des prothèses acryliques et thermoplastiques, ainsi qu'au traitement des plâtres dentaires. Chacune des fraises dentaires a été fabriquée sur les fraiseuses CNC suisses les plus modernes, et sa qualité a été confirmée lors de tests rigoureux et ultra-précis. Cela garantit la haute précision de rotation et l'efficacité de l'usinage. Les formes, les tailles et les types de coupes ont été sélectionnés sur la base de l'expérience de professionnels du monde entier. Chacune des fraises peut être utilisée à un stade précis de l'usinage d'un matériau donné, ce qui réduit le temps de travail et améliore la précision d'usinage.

CARACTÉRISTIQUES

- Matériel : le carbure de tungstène à haute dureté
- Produit sur les machines CNC les plus modernes

AVANTAGES

- Haute efficacité
- Haute précision du mouvement de rotation
- Longue durée de vie même en cas d'utilisation intensive



4SHINE CUTTERS

MARQUAGES DE FRAISES DENTAIRES

DIAMÈTRE DE LA TÊTE - 040 - 4 mm

TYPE DE COUPE - 190 - un forme croix standard

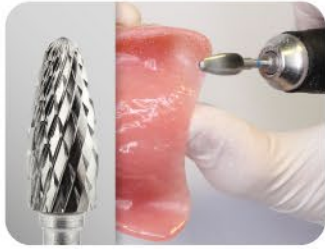
FORME - 273 - conique

Normes indiquant la désignation numérique des fraises en carbure :

PN-EN ISO 6360-1:2004 • PN-EN ISO 6360-2:2005 • PN-EN ISO 6360-3:2006

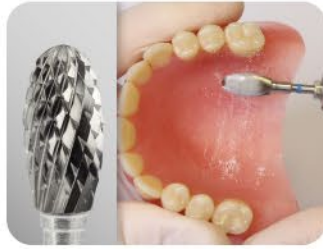
4SHINE AC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES CROISÉES POUR MATÉRIAUX ACRYLIQUES



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060

Fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec les coupes croisées standard pour le dégrossissage des prothèses en résine, par exemple après le démoulage du moufle.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060

Fraise en forme elliptique de grande taille avec les coupes croisées standard pour tailler et lisser la surface palatine des prothèses en acrylique.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040

Fraise conique de taille moyenne, arrondie avec les coupes croisées standard pour détailler et lisser les prothèses en acrylique.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023

Fraise conique de petite taille avec des coupes croisées fines pour les corrections qui nécessitent de la précision.

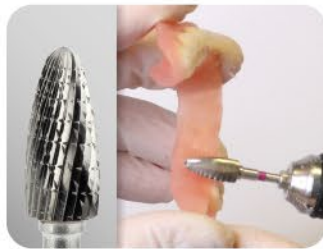
4SHINE TC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES TRANSVERSALE POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES



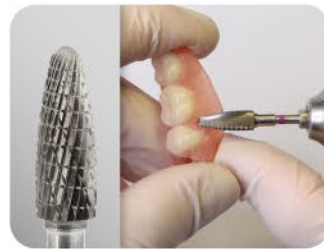
Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016

Le foret avec coupes spéciales pour la réalisation de canaux de rétention dans les dents en résine et composite.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060

Fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec de fines coupes transversales pour l'ébauche prothèses thermoplastiques, par exemple canaux d'injection et rebords.



Opt. \odot 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050

Fraise sous la forme d'une flamme de taille moyenne avec de fines coupes transversales pour détailler et lisser les prothèses thermoplastiques.



Opt. \odot 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023

Fraise conique de petite taille à fines coupes croisées pour les corrections de prothèses souples.

4SHINE SC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES CROISÉES POUR DES PLÂTRES DENTAIRES



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060

Fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec coupes transversales épaisses pour le traitement des matériaux en plâtre secs.



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060

Fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec coupes coniques transversales extra-épaisses pour l'usinage de matériaux en plâtre humides.

4SHINE EC CUTTER

FRAISE A COUPES DROITES POUR LE TRAITEMENT DE MATERIAUX TENDRES ET FLEXIBLES




Opt. \odot 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060

Fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec des coupes droites très épaisses et des coupes transversales supplémentaires pour le traitement de matériaux souples et flexibles.

4SHINE MC CUTTERS

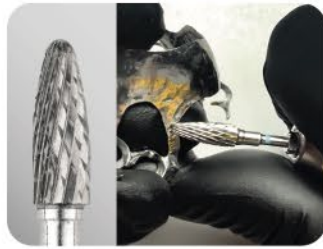
FRAISES FINES COUPES TRANSVERSALES POUR LE PRÉTRAITEMENT DE LA SURFACE DES ALLIAGES MÉTALLIQUES




Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 266.190.060

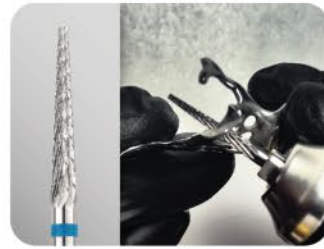
Fraise en forme de cône de grande taille avec une face arrondie et des coupes transversales standard pour le prétraitement.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.190.050

Fraise parabolique de grande taille avec coupes transversales standards pour le prétraitement.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.190.023

Fraise conique à face plate de petite taille avec coupes transversales standards pour le prétraitement.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.190.023

Fraise cylindrique de petite taille avec une face arrondie et des coupes transversales standard pour le prétraitement.

4SHINE MC CUTTERS

(LISSAGE)

FRAISES COUPES TRANSVERSALES POUR LE PRÉTRAITEMENT LA SURFACE DES ALLIAGES MÉTALLIQUES AVANT

Grâce à de petites coupes transversales, ils permettent d'obtenir une surface lisse. Ils préparent parfaitement les surfaces en alliage métallique pour le processus de polissage. L'utilisation de fraises à lisser réduit la consommation de caoutchoucs de polissage.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.110.060

Fraise parabolique de grande taille avec petites coupes transversales pour le lissage.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 200.110.040

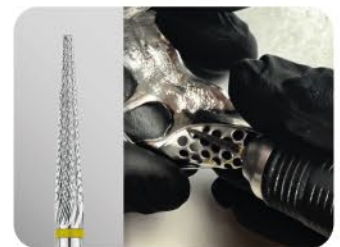
Fraise conique moyenne avec l'extrémité arrondie et des petites coupes transversales pour le lissage.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.110.023

Fraise arrondi de petite taille avec des coupes fines pour lisser.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.110.023

La petite fraise conique avec l'extrémité plate et des coupes transversales fines pour le prétraitement.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 289.110.023

La petite fraise à tête elliptique avec de petites coupes croisées pour le lissage.



4SHINE POLISHING POWDER

POUDRE À POLIR
POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES ET ACRYLIQUES



4SHINE POLISHING POWDER est un matériau pour le pré-polissage de l'acrylique et des thermoplastiques, qui est utilisé à la place de la ponce. La granulométrie variée et contour de grain net permet de polir plus facile et plus rapide jusqu'à une brillance élevée sans l'utilisation de caoutchoucs de silicone. Le conservateur utilisé dans le matériau empêche la multiplication des bactéries et des champignons lors de l'utilisation, et assure ainsi un plus grand confort de travail.

CARACTÉRISTIQUES

- La granulométrie variée et contour de grain
- Ne nécessite pas l'utilisation de caoutchoucs de silicone pour le lissage initial
- Contient un bactéricide et un fongicide

AVANTAGES

- Gain de temps lors du processus de pré-polissage
- Obtention facile d'un très haut brillant par une préparation parfaite de la surface polie pour le polissage final
- Prévention de la croissance des bactéries et des champignons pendant l'utilisation

LE MATÉRIAU EST DISPONIBLE EN DEUX VARIANTES D'ABRASION

**4SHINE
HARD**

TRÈS ABRASIVE



**4SHINE
REGULAR**

MOYEN ABRASIVE





4SHINE POLISHING PASTE

PÂTE À POLIR EN PIERRE

 everall7

4SHINE POLISHING PASTE est une série de pâtes à polir pour les matériaux thermoplastiques, les résines acryliques et les alliages métalliques. Chacun d'eux a été composé de manière à satisfaire les professionnels les plus exigeants de l'industrie et à réellement augmenter leur efficacité dans le travail quotidien. Chacune des pâtes proposées se caractérise par une gradation différenciée d'agents de polissage et de glaçage ce qui permet un nivellement extrême de la surface polie et de lui donner un brillant miroir. Un agent de liaison spécialement sélectionné assure une bonne adhérence de la pâte à la surface polie, tout en étant facile à laver les résidus de la prothèse avec une brosse douce et de l'eau chaude.

CARACTÉRISTIQUES

- Gradation variée d'agents de polissage et de polissage
- Un agent de liaison spécialement sélectionné
- Destiné pour tous les types de matériaux thermoplastiques, acryliques et alliages métalliques

AVANTAGES

- Éclat miroir de la surface polie
- Bonne adhérence et nettoyage facile des résidus de pâte de la surface polie
- Utilisation efficace et efficace



4SHINE AC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES CROISÉES POUR MATÉRIAUX ACRYLIQUES

TP4SAC01	4Shine AC Cutter	198.190.023
TP4SAC02	4Shine AC Cutter	273.190.040
TP4SAC03	4Shine AC Cutter	274.190.060
TP4SAC04	4Shine AC Cutter	277.190.060

4SHINE TC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES TRANSVERSALE POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES

TP4STC01	4Shine TC Cutter	199.134.023
TP4STC02	4Shine TC Cutter	274.134.050
TP4STC03	4Shine TC Cutter	274.134.060
TP4STC04	4Shine TC DRILL	408.298.016

4SHINE SC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES CROISÉES POUR DES PLÂTRES DENTAIRES

TP4SSC01	4Shine SC Cutter	274.223.060
TP4SSC02	4Shine SC Cutter	274.220.060

4SHINE EC CUTTERS

FRAISE A COUPES DROITES POUR LE TRAITEMENT DE MATERIAUX TENDRES ET FLEXIBLES

TP4SEC01	4Shine EC Cutter	274.176.060
-----------------	-------------------------	-------------

4SHINE MC CUTTERS

FRAISES COUPES TRANSVERSALES POUR LE PRÉTRAITEMENT LA SURFACE DES ALLIAGES MÉTALLIQUES AVANT

TP4SMC01	4Shine MC Cutter	266.190.060
TP4SMC02	4Shine MC Cutter	274.190.050
TP4SMC03	4Shine MC Cutter	175.190.023
TP4SMC04	4Shine MC Cutter	141.190.023

4SHINE MC CUTTERS (LISSAGE)

FRAISES À LISSER À COUPES CROIX FINES
POUR PRÉPARER LA SURFACE DES ALLIAGES MÉTALLIQUES AVANT LE POLISSAGE

TP4SMC05	4Shine MC Cutter	274.110.060
TP4SMC06	4Shine MC Cutter	200.110.040
TP4SMC07	4Shine MC Cutter	175.110.023
TP4SMC08	4Shine MC Cutter	141.110.023
TP4SMC09	4Shine MC Cutter	289.110.023

4SHINE POLISHING POWDER

AGENT POUR LE PRÉTRAITEMENT DE MATÉRIAUX ACRYLIQUES ET THERMOPLASTIQUES

TP4SPPH02	4SHINE POLISHING POWDER HARD	2 kg
TP4SPPH10	4SHINE POLISHING POWDER HARD	10 kg
TP4SPPR02	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	2 kg
TP4SPPR10	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	10 kg

4SHINE POLISHING PASTE

PÂTES DE POLISSAGE POUR ALLIAGES THERMOPLASTIQUES, ACRYLIQUES ET MÉTALLIQUES

TP4SPPA	4SHINE POLISHING PASTE ACRYLIC	250 g
TP4SPPM	4SHINE POLISHING PASTE METAL	250 g
TP4SPPT	4SHINE POLISHING PASTE THERMOPLASTIC	250 g

4SHINE Q&A

1. Comment adapter la vitesse optimale des fraises 4Shine Cutters à un type de travail spécifique ?

- L'information sur le nombre de rotations optimal est disponible dans le dossier. Elle est basée sur l'expérience des techniciens qui travaillent avec nous.

2. Que se passe-t-il si j'augmente la vitesse de rotation jusqu'à la capacité maximale de mon micromoteur (50 000 rpm ou plus) lorsque j'utilise les fraises 4Shine Cutters ?

- Au-delà de la vitesse de rotation recommandée (généralement supérieure à 20 000 rpm), la fraise commence à glisser sur la surface usinée, ce qui réduit la quantité de copeaux coupés et évacués de la pièce à usiner. En outre, dans des cas extrêmes, la pression exercée sur la partie coupante d'une fraise introduite à une vitesse trop élevée peut entraîner sa destruction (par exemple, émoussement ou fracture).

3. Comment augmenter la durée de vie des fraises 4Shine Cutters ?

- Chacune des fraises offertes par Everall7 est conçue pour un type de matériau spécifique. La section d'information pour chaque fraise fournit des informations sur la vitesse optimale (RPM). Pour prolonger la durée de vie des fraises il convient de suivre les conseils ci-dessus et de garder les fraises propres dans les conteneurs ou les supports secs prévus à cet effet. La prévention des dommages mécaniques a également un impact considérable sur la durée de vie des fraises.

4. Quelles sont les différences entre les lames des fraises 4Shine Cutters et à quoi servent-elles ? En termes simples, on peut distinguer les types de lames suivants :

- Très grosses pour le traitement du plâtre, des masses de couverture ainsi que des matériaux thermoplastiques à faible vitesse de rotation du micromoteur.
- Les lames grandes et moyennes collectent et laissent une surface uniforme. Elles sont destinées pour l'usinage des acryliques, des thermoplastiques, des plastiques et des alliages dentaires.
- Les lames fines lissent la surface des pièces et sont utilisées pour préparer les surfaces à polir.

5. Comment utiliser la poudre de polissage 4Shine Polishing Powder ?

- La poudre à polir 4Shine s'utilise de la même manière qu'une pierre ponce classique en la mélangeant à de l'eau. La version regular est destinée pour les matériaux acryliques et la version dure pour les matériaux thermoplastiques.

6. Quelle est la différence de polissage entre la pierre ponce bien connue et 4Shine Polishing Powder ?

- Le plus important est de faire la distinction entre deux termes : le polissage et le lissage. Certains matériaux sont très faciles à lisser à l'aide d'une simple fraise. D'autres nécessitent l'utilisation d'outils ou de matériaux supplémentaires tels que des caoutchoucs de polissage. La poudre à polir 4Shine permet d'effectuer le polissage sans enlever le modelage effectué précédemment. Par conséquent, après avoir travaillé exclusivement avec la pierre ponce, l'habitude d'un pré-polissage plus abrasif peut subsister. Pour obtenir une abrasion similaire lors du polissage, il convient de modifier la pression exercée sur la surface polie ou de lisser davantage la surface avant le polissage (ou encore d'augmenter la vitesse de la polisseuse). Le pré-polissage proprement dit a pour but de préparer la surface lissée de manière à ce que le polissage haute brillance prenne le moins de temps possible.

7. Le système de polissage 4Shine Polishing powder avec pâte à polir permet-il de polir toutes les prothèses dentaires, quel qu'en soit le matériau ?

- Dans le cas de la gamme de matériaux Villacryl (acryliques et thermoplastiques) il est possible d'obtenir la brillance souhaitée en utilisant uniquement le système 4SHINE. Toutefois, si vous utilisez d'autres matériaux (par exemple de la gamme Aplodent), il peut être nécessaire d'utiliser d'abord des caoutchoucs de lissage et/ou de la pierre ponce grossière 0,2 avant d'appliquer la poudre à polir 4SHINE.

8. Quelles sont les différences entre les pâtes à polir de pierre et peut-on utiliser une pour tous les matériaux ?

- Chaque pâte à polir 4SHINE présente une épaisseur de grain spécifique et un type d'abrasif différent, adapté au matériau spécifique travaillé. L'utilisation d'une pâte à polir pour tous les matériaux ne permet pas d'obtenir la brillance optimale qui pourrait être obtenue avec des matériaux de polissage spécifiques. Il est important de se rappeler qu'en cette époque de concurrence accrue, ce sont les nuances qui déterminent le choix d'un laboratoire par un dentiste. Pour cette raison, nous avons conçu le système de polissage 4SHINE. Il permettra à l'utilisateur de se démarquer de la concurrence par la qualité des prothèses dentaires réalisées.

TU BRILLERAS AVEC NOUS !

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72
www.everall7.pl

