

FORM PLAST

INSTRUCTIONS FOR USE - EN

Self-curing acrylic resin for patterns

Product characteristics: Self-curing acrylic resin for patterns. Burns without residues.

Designation

Supporting works in dental laboratories

- modeling of secondary parts of telescopic crowns, conical crowns and others,
- modeling of inserts (inlay, onlay), tongue arch, palatine arch, clasps and other elements of skeletal prosthesis,
- modeling of Maryland type adhesive bridges,
- modeling of crown-root inserts,
- structure modeling in post-implantation prosthesis,
- temporary connections in soldering.

Contraindications: In people sensitive to the ingredients of the product allergic reaction may occur. If you notice any symptoms of allergic should stop using the product and consult a doctor.

REF	Set
V220Z01	Form Plast powder 30g + liquid 2×12ml
V220Z02	Form Plast powder 100g + liquid 2×50ml
Liquid	
V220L02	Form Plast liquid 12ml

TP037	Form Plast Cup 12 pieces
TP038	Form Plast Brush

Chemical composition

Powder: acrylic polymers, benzoyl peroxide, pigments

Liquid: methyl methacrylate, ethyl methacrylate, ethylene glycol dimethacrylate, N,N-dimethyl-p-toluidne

Instructions for use

Procedure in technical and dental laboratories

Preparation: Class III and IV gypsum shall be used for working models, **Stodent III** and **Stodent IV** are particularly recommended. The gypsum model shall be isolated with compound which does not leave film on surface (DO NOT USE ISOLATORS BASED ON ALGINATES). Prepare two containers (glass, polyethylene (PE), ceramic containers or silicone cups). Transfer small amounts of powder and liquid to the prepared containers.

Procedure: Material shall be applied on model with pencil brush. Soak the tip of pencil brush in liquid and then in small amount of powder. Place acrylic drop prepared in such manner on model. The quick gelation process causes that material does not flow from the place where it has been located. Spread material on the modeled element with pencil brush. This procedure shall be repeated till the required shape and thickness of the formed element is achieved. Material is hardened automatically in ambient temperature ca 23 °C after ca 3-5 min. In case of modeling on metal (e.g. telescopic crowns), material shall be applied directly on the polished part, without any isolators. The pencil brush shall be washed in liquid, when necessary. The pencil brush shall be very carefully wash with liquid (methyl matacrylic) after completion of work.

ATTENTION: Do not soak pencil brush with powder in bottle with liquid.

The introduction of powder grains into liquid may cause not controlled polymerization process and the loss of properties by liquid.

Processing and finishing: Carefully remove the formed mass from model (be careful not to damage the mould). Inspect visually the formed element and, if necessary, correct thickness and shape. Bring the formed element using the modeling wax to the final shape. Place the formed element on casting one with wax, fasten in ring and then flood with protecting compound observing instructions of compound manufacturer. The formed element shall be cast and process in standard manner.

Danger and counteraction

Information for dental technicians:

H225 Highly flammable liquid and vapour.

H315 Causes skin irritation.

H317 May cause an allergic skin reaction.

H335 May cause respiratory irritation.

P210 Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. - No smoking.

P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P302+P352 IF ON SKIN: The place of product contact with skin wash thoroughly with soap with water.

P501 Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.

While working with the material do not: consume meals and smoke tobacco.

Work should be carried out in good ventilated premises. Use stand ventilation.

Powder:

In case of contact of the powder particles with eyes the mechanical irritation may occur.

In case of contact acrylic powder with eyes wash it with water and contact physician.

Liquid:

Highly flammable liquid and vapor (containing methyl methacrylate), flash point +10 °C.

The place of liquid contact with skin wash thoroughly with soap water.

In case of accidental swallowing contact the physician.

Do not pour liquid into drainage system.

Storage and handling

Liquid is sensitive to influence of temperature and UV radiation under the influence of which the uncontrolled reaction of polymerization may occur.

Product components shall be stored in sales containers, in dark and good ventilated compartment, with temp. 5-25 °C, place not accessible by children.

Do not use the product after expiry date specified on the sales packaging and labels of the product ingredients.

Disposal considerations

Dispose of in accordance with applicable regulations.

Carton packaging, labels, instructions - the possibility of recycling, dispose of as communal not dangerous waste. Powder component and a packaging are not dangerous. Dispose of as communal not dangerous waste. In case of plastic container - the possibility of recycling.

Liquid and liquid packaging - hazardous waste. Pass to an authorized waste contractor.

NOTE!

Material for professional use only in technical and dental laboratories as well as dental clinics. Instructions in written form, oral or information relayed during Producers presentation result from actual level of dental technique and technology. It should be treated as obligatory information. Information's obtained from third persons (due to their different level of authorisation) do not release the user from personal check whether the preparation is intended to the designated application. Due to the fact that the application takes place without the possibility of control from the producer's side; therefore it limits the producers liability to the value of provided material.

We shall be very grateful for all comments related to products, please mail it to our address.

FORM PLAST

INSTRUKCJA UŻYCIA - PL

Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe do modelowania

Charakterystyka produktu: Materiał akrylowy do modelowania. Spala się bez pozostałości.

Przeznaczenie

Prace pomocnicze w pracowniach techniczno - dentystycznych:

- modelowanie wtórnych części koron teleskopowych, koron kończnych i innych,
- modelowanie wkładów (inlay, onlay), luków językowych, luków podniebiennych, klamer i innych elementów protez szkieletowych,
- modelowanie mostów adhezyjnych typu Maryland,
- modelowanie wkładów koronowo -korzeniowych,
- modelowanie konstrukcji w protezowaniach poimplantacyjnych,
- wykonywanie czasowych połączeń przy lutowaniu.

Przeciwwskazania: U osób szczególnie wrażliwych na składniki wyrobu może wystąpić reakcja uczuleniowa. W przypadku zaobserwowania wystąpienia objawów uczuleniowych należy zaprzestać używania wyrobu i skonsultować się z lekarzem.

REF	Zestaw
V220Z01	Form Plast proszek 30g + płyn 2×12ml
V220Z02	Form Plast proszek 100g + płyn 2×50ml
Płyn	
V220L02	Form Plast płyn 12ml

TP037	Form Plast Kieliszek 12 szt.
TP038	Form Plast Pędzelek

Skład chemiczny

Proszek: polimer akrylowy, nadtlenek benzoilu, pigmenty

Płyn: metakrylan metylu, metakrylan etylu, dimetakrylan glikolu etylenowego, N,N-dimetylo-p-toluidyna

Sposób użycia

Procedura w pracowni techniczno-dentystycznej

Przygotowanie: Na modele robocze stosować gipsy III i IV klasy, szczególnie zalecane są **Stodent III** i **Stodent IV**.

Model gipsowy należy izolować preparatem niepozostawiającym na powierzchni błony (NIE STOSOWAĆ IZOLATORÓW OPARTYCH NA ALGINIANACH). Przygotować dwa pojemniki (szkane, polietylenowe (PE), ceramiczne pojemniki lub kieliszki silikonowe). Niewielkie ilości proszku i płynu przenieść do przygotowanych pojemników.

Pstępowanie: Materiał nanosić na model przy pomocy pędzelka. Koniuszek pędzelka zamoczyć w płynie, a następnie w niewielkiej ilości proszku. Tak uformowaną kroplę akrylową umieścić na modelu. Szybki proces żelowania powoduje, że materiał nie spływa z miejsca, na którym został umieszczony. Przy pomocy pędzelka przeprowadzić materiał na modelowanym elemencie. Procedurę należy powtarzać do uzyskania odpowiedniego kształtu i właściwej grubości formowanego elementu. Utwardzenie materiału następuje samoinstnie w temperaturze ok. 23 °C po ok. 3-5min. W przypadku modelowania na metalu (np. korony teleskopowe) materiał nanosić bezpośrednio na wypolerowaną część, bez używania jakichkolwiek izolatorów. W trakcie nakładania materiału pędzelek, w miarę potrzeby, należy myć w płynie. Po zakończeniu pracy pędzelek należy bardzo dokładnie umyć płynem (metakrylanem metylu).

UWAGA: Nie należy maczać pędzelka z proszkiem w buteleczce z płynem. Wprowadzenie ziaren proszku do płynu może spowodować niekontrolowaną reakcję polimeryzacji i utratę właściwości użytkowych płynu.

Obróbka i wykończenie: Uformowaną masę zdjąć delikatnie z modelu (uwagać, aby nie uszkodzić formy). Obejrzeć dokładnie formowany element oraz w razie konieczności przeprowadzić korekty w zakresie grubości i kształtu. Przy użyciu wosku modelowego doprowadzić formowany element do ostatecznego kształtu. Uformowany element umieścić na stożku odlewniczym przy pomocy wosku, umocować w pierścieniu i następnie zalać masą osłaniającą przestregając zaleceń producenta masy. Formowany element odlewać i obrabiać w sposób standardowy.

Zagrożenia i przeciwdziałanie

Informacje dla techników dentystycznych:

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

H315 Działa drażniąco na skórę.

H317 Może powodować reakcję alergiczna skóry.

H335 Może powodować podrażnienia dróg oddechowych.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła/iskżenia/otwartego ognia/gorących powierzchni. - Palenie wzbronione.

P261 Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P280 Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu /ochronę twarzy.

P302+P352 W przypadku kontaktu ze skórą: Umyć dużą ilością wody z mydłem.

P501 Zawartość/pojemnik usuwać do upoważnionego odbiorcy odpadów.

Podczas pracy z materiałem nie spożywać posiłków i nie palić tytoniu.

Pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować wentylację stanowiskową.

Proszek:

W przypadku dostania się drobinek proszku do oczu może wystąpić ich mechaniczne podrażnienie.

W razie kontaktu proszku akrylowego z oczami przemyć je wodą i skonsultować się z lekarzem.

Płyn:

Miejsce kontaktu płynu ze skórą umyć dużą ilością wody z mydłem.

W razie przypadkowego spożycia natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Nie wylewać płynu do kanalizacji.

Przechowywanie i postępowanie z wyrobem

Płyn wrażliwy na temperaturę i promieniowanie UV, pod wpływem których może wystąpić niekontrolowana reakcja polimeryzacji.

Składniki wyrobu przechowywać w opakowaniach handlowych, w ciemnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temperaturze 5-25 °C, w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie używać wyrobu po upływie terminu ważności podanego na opakowaniu handlowym i etykietach składników wyrobu.

Postępowanie z odpadami

Usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach.

Opakowania kartonowe, etykiety, instrukcje możliwość recyklingu, usuwać jako odpad komunalny niestawowią zagrożenia. Składnik proszkowy oraz opakowanie po proszku nie są odpadami niebezpiecznymi. Usuwać jako odpad komunalny niestanowiący zagrożenia. W przypadku opakowania możliwość recyklingu. Płyn oraz opakowanie po płynie - odpad niebezpieczny. Przekazać do upoważnionego odbiorcy odpadów.

Uwaga!

Materiał do stosowania wyłącznie w pracowniach techniczno-dentystycznych.

Instrukcj pisemne, słowne oraz informacje przekazywane w czasie prezentacji przez producenta wynikają z aktualnego poziomu techniki dentystycznej i technologii. Należy traktować je jako informację obowiązuującą. Informacje uzyskane od osób trzecich (ze względu na różny poziom ich uprawnień) nie zwalniają użytkownika od osobistego sprawdzenia czy preparat nadaje się do określonego przeznaczenia. Ponieważ jego stosowanie odbywa się bez możliwości kontroli ze strony producenta ogranicza to odpowiedzialność wytwórcy do wartości dostarczonego materiału.

Szczegółowe informacje na temat wszystkich materiałów firmy Everall7 można uzyskać pod numerem tel.: +48 602 701 001.

Wszelkie uwagi dotyczące naszych wyrobów prosimy kierować na nasz adres.

FORM PLAST

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ - RU

Материал стоматологический полимерный самоотверждаемый для моделирования

Характеристика продукта: полиметакрилатный материал для моделирования. Выгорает беззольно.

Предназначение

Вспомогательные работы в зуботехнических лабораториях:

- моделирование вторичных частей телескопических коронок, конусообразных (конических) и других,

- моделирование вкладок (inlay) и накладок (onlay), язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг и других частей бюгельных протезов,

- моделирование адгезивных мостов типа Meryland;

- моделирование коронково-коренных вкладок,

- моделирование конструкции при послеимплантационном протезировании,

- притовление временных соединений при паянных конструкциях.

Противопоказания: У людей, особенно чувствительных к компонентам препарата, могут возникать аллергические реакции. Если вы заметили симптомы аллергии, следует прекратить применение препарата и обратиться к врачу.

REF	Набор
V220Z01	Form Plast порошок 30г + жидкость 2×12мл
V220Z02	Form Plast порошок 100г + жидкость 2×50мл
Жидкость	
V220L02	Form Plast жидкость 12мл

TP037	Form Plast Чашка 12 шт.
TP038	Form Plast Кисточка

Химический состав

Порошок: акриловый полимер, перекись бензоила, пигменты

Жидкость: метилметакрилат, этилметакрилат, диметакрилат этандиола, N,N-диметил-p-толуидин

Способ применения

Процедура в зуботехнической лаборатории:

Приготовление: Для приготовления рабочих моделей используется гипсы III и IV класса, особенно рекоменду- ем **Stodent III** и **Stodent IV**. Гипсовую модель нужно изолировать препаратом, не оставляющим пленки на её поверхности (НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИЗОЛЯТОРЫ ОСНОВАННЫЕ НА АЛЪ И НАТАХ). Подготовьте два сосуда (стеклянные, полиэтиленовые (ПЭ), керамические чашки или силиконовые стаканчики). Незначительное количество порошка и жидкости поместить в приготовленные сосуды.

Последовательность работы: Материал следует наносить на модель при помощи кисточки. Кончик кисточ- ки смочить в мономере, а затем в незначительном количестве порошка. Сформированную таким образом акриловую каплю поместить на модель. Быстрое образования геля объясняется тем, что материал не стекает с места, на которое был нанесён. При помощи кисточки равномерно распределить материал на моделируемом элементе. Процесс надо повторять до получения нужной формы и требуемой толщины формируемого элемента.
Материал самоотверждается при комнатной температуре в течение 3-5 мин. Во время накладывания препарата на моделируемый элемент кисточку по мере необходимости промывать в жидкости. После окончания работы кисточку необходимо очень тщательно промьть жидкостью.

Внимание: Кисточку с порошком обмывать в бутылочке с жидкостью нельзя, так как введение шариков порошка в жидкость может спровоцировать произвольную реакцию полимеризации и повлиять на потерю свойст жидкости.

Обработка и отделка: Сформированную массу осторожно снять с модели (обратить внимание, чтобы не повредить форму). Произвести осмотр сформированного элемента и, при необходимости, произвести коррек- тировку формы и толщины моделируемого элемента. Довести формируемый элемент до конечного вида при помощи моделировочного воска. Сформированный элемент поместить на литейной банке при помощи воска, прикрепить к кольцу и затем залить формовочной массой, соблюдая рекомендации производителя массы. Сформированный элемент отлить и обрабатывать стандартным методом. (Нагрев кольца производится в муфельной печи. Литьё металла производить на литейной установке с центрифугой.)

Опасность и противодействие

Информация для техников:

H225 Легко воспламеняющаяся жидкость и пар.

H315 Вызывает раздражение кожи.

H317 Может вызывать аллергическую реакцию кожи.

H335 Может вызывать раздражение дыхательных путей.

P210 Беречь от тепла/искр/открытого огня/горячих поверхностей. - Не курить.

P261 Избегать вдыхания пыли/дыма/газа/тумана/паров/аэрозоля.

P280 Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица.

P302+P352 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промьть большим количеством воды с мылом.

P501 Удалить содержимое/контейнер в соответствии местным требованиям.

Во время работы с материалом не принимать пищу и не курить.

Работать в хорошо вентрируемом помещении. Использовать вентиляцию на месте.

Порошок:

В случае попадания частиц порошка в глаза может возникнуть их механическое раздражение.

В случае контакта акрилового порошка с глазами, промойте водой и проконсультируйтесь с врачом.

Жидкость:

Легковоспламеняющаяся жидкость и пары (содержит метакрилат метила) - температура возгорания +10 °С.

Место контакта жидкости с кожей промойте большим количеством мыльного раствора воды.

В случае случайного попадания жидкости в пищевод немедленно вызвать врача.

Не выливать жидкости в канализацию.

Условия хранения и удаления

Жидкость чувствительна к воздействию температуры и УФ излучения, под влиянием которых может случиться неконтролируемая реакция полимеризации.

Компоненты изделия необходимо хранить в оригинальных упаковках, в тёмном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 5-25 °С, в месте недоступном для детей.

Не использовать препарат по истечении срока годности указанного на упаковке и маркировке компонентов продукта.

Утилизация

Утилизировать согласно правилам об отходах.

Картонные коробки, этикетки, инструкции как бытовые отходы.

Упаковка для порошка и порошок не представляют опасности. Утилизировать как бытовые отходы. В случае необходимости упаковку можно использовать несколько раз.

Жидкость и её упаковка - опасные отходы. Утилизировать в соответствии с правилами сбора опасных отходов и их утилизации.

Внимание!

Материал только для профессионального использования в зуботехнических лабораториях и стоматологических кабинетах.

Письменные, устные инструкции и информация, передаваемая во время презентаций производителя, основаны на современных представлениях об уровне развития стоматологических технологий. Их следует обязательно прочитать и изучить перед тем, как начать использовать препарат. Информация, полученная из других источников (учитывая различную степень их применения), не освобождает потребителя от проведения собственного контроля применения препарата. Поскольку применение препарата происходит без возможности контроля со стороны производителя, ответственность производителя за конечный результат применения препарата носит ограниченный характер.

Все замечания, касающиеся наших препаратов, просим направлять в наш адрес.

Официальный дистрибьютор и представитель в РФ/Организация, принимающая претензии от потребителей:

ООО Компания Таймед, Россия, 117246, Москва, Научный проезд, 10, т.8 (495) 565-32-23, @:info@taymed.ru

FORM PLAST

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ - UK

Самотвердіючий полі-метакрилатний матеріал Form Plast для моделювання

Характеристика продукту: поліметакрилатний матеріал для моделювання. Вигорас беззольно.

Призначення

Допоміжні роботи в стоматологічних технічних лабораторіях:

- моделювання вторинних частин телескопічних коронок, конусоподібних (конічних) та інших,
- моделювання вкладок (inlay) і накладок (onlay), язичних і вестибулярних дуг, кламерів і шинуючих дуг та інших частин бюгельних протезів,
- моделювання адгезивних мостів типу Maryland;
- моделювання коронково-кореневих вкладок,
- моделювання конструкції при післяімплантаційному протезуванні,
- приготування тимчасових з'єднань при паяних конструкціях.

Роботи, що виконуються в стоматологічному кабінеті

- моделювання коронково-кореневих вкладок безпосередньо в рот пацієнта.

Протипоказання:

У людей, особливо чутливих до компонентів продукту, можуть виникати алергічні реакції. Якщо ви помітили симптоми алергії, слід припинити застосування препарату і звернутися до лікаря.

Ассортимент

REF	Набір
V220Z01	Form Plast порошок 30г + рідина 2x12мл
V220Z02	Form Plast порошок 100 г + рідина 2x50мл
Рідина	
V220L02	Form Plast рідина 12мл

Акcesуари

TP037	Form Plast Чашка 12 шт.
TP038	Form Plast Пензлик

Хімічний склад

Порошок: акриловий полімер, перекиш бензоїлу, пігменти.

Рідина: метилметакрилат, етилметакрилат, диметакрилат етандіолу, N,N-диметил-п толуїдин

Спосіб застосування

Приготування: Для приготування робочих моделей використовуються гіпси III і IV класу, особливо рекомендуємо Student III і Student IV. Гіпсову модель потрібно ізолювати препаратом, який не залишає плівки на її поверхні (НЕ ВИКОРИСТОВУВАТИ ІЗОЛЯТОРИ НА АЛЬПІНАТАХ).

Підготуйте дві посудини (скляні, поліетиленові (ПЕ), керамічні чашки або силіконові стаканчики), Незначну кількість порошку і рідини помістити в приготовані посудини.

Послідовність роботи

Матеріал наносити на модель за допомогою пензлика. Кінчик пензлика намочити в мономері, а потім в незначній кількості порошку. Сформовану, таким чином, акрилову краплю помістити на модель. Швидке утворення гелю пояснюється тим, що матеріал не стікає з місця, на яке було нанесено. За допомогою пензлика рівномірно розмазати матеріал на модельованому елементі. Процес треба повторювати до отримання відповідної форми і відповідної товщини формованого елемента. Матеріал твердне довільно при температурі навколишнього середовища протягом 3-5 хв. Під час накладання препарату на модельований елемент пензлик при необхідності промивати в рідині. Після закінчення роботи пензлик необхідно дуже ретельно промити рідиною.

Увага: Не можна пензлик з порошком мочити в пляшечці з рідиною. Введення кульок порошку в рідину може спровокувати довільну реакцію полімеризації і вплинути на втрату властивостей рідини.

Обробка та оздоблення

Сформовану масу обережно зняти з моделі (звернути увагу, щоб не пошкодити форму). Провести огляд сформованого елемента і провести коригування форми і товщини модельованого елемента. Довести сформований елемент за допомогою модельовального воску до кінцевого виду. Виготовлений елемент помістити на ливарній балці за допомогою воску, прикріпити до кільця і потім залити формувальною масою, дотримуючись рекомендацій виробника маси. Сформований елемент відливати і обробляти стандартним методом. (Нагрівання кільця проводиться в муфельній печі. Лиття металу проводити на ливарній установці з центрифугою.)

Заходи безпеки

Інформація для техніків

H225 Легко займиста рідина і пар.

H315 Викликає подразнення шкіри.

H317 Може викликати алергічну реакцію шкіри.

H335 Може викликати подразнення дихальних шляхів.

P210 Беретти від тепла / іскор / відкритого вогню / гарячих поверхонь. - Не курити.

P261 Уникати вдихання пилу / диму / газу / туману / парів / аерозолів.

P280 Користуватися захисними рукавичками / захисним одягом / засобами захисту очей / обличчя.

P302 + P352 ПРИ ПОТРАПЛЯННІ НА ШКІРУ: Промити великою кількістю води з милом.

P501 Видалити вміст / контейнер відповідно до місцевих вимог.

Під час роботи з матеріалом не споживати харчових продуктів і не курити.

Працювати в добре провітрюваному приміщенні. Використовувати вентиляцію на місці.

Порошок:

У разі попадання частинок порошку в очі може виникнути їх механічне подразнення. У разі контакту акрилового порошку з очима, промити водою і проконсультуватися з лікарем.

Рідина:

Легкозаймиста рідина і пари (містить метакрилат метилу) - температура займання + 10 °С. Місце контакту рідини зі шкірою промити великою кількістю води і мила.

У разі випадкового потрапляння рідини в стравохід негайно викликати лікаря. Не вилити рідину в каналізацію.

Зберігання та дії з продуктом

Рідина чутлива до впливу температури і УФ випромінювання, під впливом яких може виступити неконтрольована реакція полімеризації.

Компоненти виробу зберігати в оригінальних упаковках, в темному і добре вентильованому приміщенні при температурі 5-25 °С в місці, недоступному для дітей.

Не використовувати препарат після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці і маркуванні компонентів продукту.

Утилізація

Ліквідувати згідно з правилами про відходи.

Картонні коробки, етикетки, інструкції - як побутові відходи.

Упаковка для порошку і порошок не становлять небезпеки.

Утилізувати як побутові відходи.

У разі необхідності упаковку можна використовувати повторно.

Рідина і її упаковка - небезпечні відходи.

Утилізувати відповідно до правил збору небезпечних відходів та їх утилізації.

Увага!

Матеріал застосовується для використання виключно в стоматологічних зуботехнічних лабораторіях. Письмові, усні інструкції і інформація, що передається під час демонстрації, що проводиться виробником, засновані на сучасних уявленнях про рівень розвитку стоматологічних технологій. Вони є обов'язковими до прочитання і вивчення перед використанням препарату. Інформація, отримана з інших джерел, не звільняє споживача від особистого контролю над правильним застосуванням препарату. Відповідальність виробника за кінцевий результат застосування препарату носить обмежений характер, оскільки застосування препарату проходить без можливості контролю з боку виробника.

Всі зауваження, що стосуються наших препаратів, просимо надсилати на нашу адресу.



FORM PLAST

Self-curing acrylic resin for patterns

EN | PL | RU | UK

Everall7 Sp. z o.o.
ul. Augustówka 14 | 02-981 Warszawa; Polska
T +48 22 858 82 72 | info@everall7.pl
www.everall7.pl