

## IFU APLODENT HOT

### INSTRUCTIONS FOR USE - EN

#### I. Product description

Aplodent Hot: Acrylic material for fast heat polymerization for dental denture bases.

Classification according to ISO 20795-1: Type 1, Class 1

Processing parameters: the data necessary for the correct processing of materials are given in Table 1.

#### Indications for use

Aplodent Hot: Removable complete dentures (edentulous); partial dentures, indirect lining of removable dentures.

#### Clinical benefits

Restoration of biting and chewing functions lost as a result of partial or complete loss of dentition.

#### Target group(s) of patients and intended users of devices

Users: Dental technology professionals - certified dental technicians making dental prostheses.

Patients: People of all ages and genders, with partial or complete dentition, eligible for prosthetic treatment with removable dentures, children, adolescents, adults.

#### Contraindications

Do not use the devices in patients with a diagnosed lack of resistance to allergenic agents, including the components of the device. In such cases, use a different material, suitable for the patient.

Do not use the product by pregnant women or nursing mothers in the dental technician group.

#### Product form

Separately: mix of powder in plastic containers and liquid in bottles.

#### Main components

Powder: polymethylmethacrylate (PMMA) copolymers.

Liquid: methyl methacrylate, ethylene glycol dimethacrylate.

#### Product compatibility

For use with acrylic artificial teeth.

#### Safety instructions

##### Warnings

H225 Highly flammable liquid and vapour.

H315 Irritating to skin.

H317 May cause an allergic skin reaction.

H335 May cause respiratory irritation.

The components of the product and the dust generated during the manufacture of the prosthesis can cause mechanical irritation to the eyes.

Temperature- and UV-sensitive liquid. Uncontrolled polymerisation reaction possible.

#### Precautions

In case of any allergic reaction, stop work immediately and consult a dermatologist.

P210 Keep away from heat/sparks/open flames/not surfaces. - Smoking prohibited.

P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapour/spray.

P280 Wear protective goggles/protection clothing/eye protection/face protection.

P303 + P361 + P333 IF ON SKIN (or hair): immediately remove all contaminated clothing. Rinse skin under a jet of water (or shower).

P501 Dispose of contents/container to an authorised waste collector.

It is recommended to use HDPE polyethylene gloves for hand protection, a filtering face mask suitable for liquids for respiratory protection, safety goggles and work clothing.

The use of forced room ventilation and stationary exhaust systems is advisable.

Rinse eyes with water if product component or dust comes into contact with eyes. Contact with a doctor is advisable in case of irritation.

Do not eat or drink while handling the material. In case of accidental ingestion of an ingredient of the product, contact a doctor immediately.

Do not pour the liquid down the drain.

Before using the product again, check that the liquid retains its properties. If there are visible signs of density change, turbidity or colour change, discontinue use of the product.

#### Information to be provided to patients / prosthesis users:

In order to reduce residual monomer, it is advisable to soak the denture in water during the first three days of use.

If symptoms of an allergic reaction or irritation occur, discontinue use of the denture immediately and consult a doctor.

Strong oxidising agents contained in cleaning preparations and mouthwashes can alter the colour of dentures after polymerisation.

The denture should be cleaned after each meal with a soft brush under cool running water. Unscented soap, various denture cleaners and denture care products that do not contain abrasive substances can be used for cleaning.

It is advisable to wash the dentures from time to time in a vibration washer filled with a special cleaning liquid for dentures.

Wash and store the denture for the period of insertion in use in a special container designed for storing dentures.

Do not leave the denture in the sun or near sources of heat or open flame.

The prosthesis is not resistant to prolonged exposure to alcoholic beverages.

The prosthesis may change colour or lose its original physical properties if exposed to chemicals or improper use.

During use, the patient should have the prosthesis checked periodically by a dentist.

Report any damage to the denture to the dentist. Repairs may only be carried out by a dental technician.

If a piece of damaged denture is swallowed, seek medical attention immediately. The material after polymerisation is not visible on X-rays.

It is advisable to pad or rebase the dental prosthesis plate in case of atrophy of the alveolar process.

#### Side effects

##### Dental technicians

Irritation, redness or hypersensitivity symptoms including the occurrence of anaphylactic shock in case of allergy to any of the product components.

Patients

Irritation, inflammation and allergic reactions of the oral cavity caused by residual monomer leaching from the denture. Irritation and inflammation of the mouth caused by fungi and bacteria adhering to the fabric denture.

Storage conditions

Heat- and UV-sensitive liquid. Protect from light and UV radiation.

Store the components of the product in the original sealed packaging, in a dark and well-ventilated room, at a temperature of 5-25°C and out of the reach of third parties.

Waste treatment

Dispose of in accordance with current business waste management regulations.

Cardboard packaging, labels, instructions: non-hazardous separated municipal waste - paper.

Powder: non-hazardous mixed municipal waste.

Polymer packaging: non-hazardous segregated municipal waste - plastic.

Liquid and liquid packaging - hazardous waste, follow hazardous waste management regulations (storage, transport and disposal) and hand over to a professional hazardous waste collector.

#### Directions for use

##### Preliminary steps

Read the instructions carefully before using the product.

Before making the prosthesis, ensure that the patient for whom the prosthesis is being made does not have a diagnosed lack of immunity to allergenic agents.

Each time before reusing the product, check that the fluid retains its properties. If there are visible signs of density change, turbidity or colour change, replace the fluid with a new one.

##### Preparation

##### Teeth preparation

Use classic acrylic teeth. During setting, the teeth should have a grinded mucosal surface. Thoroughly clean the mucosal surface of the acrylic teeth from the isolation agent and moisten it with monomer. In special cases, follow the recommendations of the tooth manufacturer.

##### Flask preparation

Use Class II gypsum (Stydent II) for the polymerisation flask. Stydent III is particularly recommended for working models. Coat the scalped gypsum mold with a brush twice with Iso-sol insulating liquid. Wait until the insulating film has formed.

##### Packaging

Aplodent Hot	Powder	Liquid
4 kg, 2 kg, 1 kg, 500 g	1000 ml, 500 ml, 250 ml	

\* Please contact your distributor for information on product availability.

##### Application parameters (1)

Application parameters	Aplodent Hot
1 Mixing ratio powder / liquid	35 g / 14 ml
2 Dough setting time (23±2°C)	approx. 10 min
3 Shelf life of the dough	approx. 25 min
4 Polymerisation	Put the flask in 100°C water, turn off the heat and leave for 15 minutes, then boil for 20 minutes.
5 Cooling	Spontaneous on air for 30°→25°C

Please send any comments on our products to our address.

For more detailed information on all Everall® materials, please call:

+48 602 71 001

Information provided in any way, even during demonstrations, does not invalidate the instructions for use. Users are obliged to check that the product is suitable for the intended use. The manufacturer is not liable for damage, including to third parties, resulting from non-compliance with the instructions or unsuitability for use. The liability of the manufacturer is in any case limited to the value of the products supplied.

##### Effects undesired

##### Términos de prótesis dentales

Existen riesgos de transmisión de infección. La prótesis lista debe lavarse y desinfectarse antes de volver a ser colocada en la boca del paciente.

Desinfectar prótesis acabadas con este material, utilizando productos desinfectantes destinados por sus fabricantes para la desinfección de prótesis dentales, siguiendo procedimientos recomendados por el fabricante.

También pueden utilizarse productos a base de al menos un 65% de alcohol etílico o propílico. La dentadura debe rociarse con una solución desinfectante y luego secarse suavemente con un pañuelo de papel. También pueden utilizarse toallitas desechables impregnadas en solución desinfectante. Además, la dentadura debe lavarse con agua tibia y jabón. Comunicar la información pertinente.

Condición de almacenamiento

Fluido sensible a la temperatura y rayos UV. Proteger de la luz y los rayos UV.

Guardar los componentes del producto en su envase original, bien cerrado, en un lugar oscuro y bien ventilado, a una temperatura de 5-25°C, fuera del alcance de terceros.

En caso de caducidad se refiere al envase sin abrir, guardado correctamente. No utilizar el producto después de la fecha de caducidad.

Procedimiento con desprendimientos

Los residuos deben desecharse conforme las normas nacionales.

Notificación de incidentes graves: cualquier incidente grave relacionado con el producto, debe ser comunicado al fabricante y a la autoridad competente según la normativa local.

Datos necesarios para la identificación del producto y del contenido del envase

Número de referencia, nombre del producto, color, tamaño del envase, número de lote y fecha de caducidad: impresos en el envase del producto.

Contenido del envase - ver Tabla a continuación.

Lista de productos\*

Tones de color \*

Aplodent Hot

0 - incoloro

V 26 - rosa veteado

V 27 - rosa lechoso veteado

V 29 - rosa cobrizo veteado

T 41 - rosa rojizo

V 42 - rosa rojizo veteado

V 65 - rosa ciruela veteado

Envases

Aplodent Hot	Polvó	Líquido
4 kg, 2 kg, 1 kg, 500 g	1000 ml, 500 ml, 250 ml	

\* Para información de disponibilidad, consultar al distribuidor.

Parámetros de aplicación (1)

Parámetros de aplicación

Aplodent Hot

Proporción de mezcla polvo / líquido

35 g / 14 ml

Tiempo de fraguado de la masa

approx. 10 min

Tiempo de utilidad de la masa

approx. 25 min

Polimerización

Introducir el bote en agua a 100°C, desconectar el calentador y dejar 15 minutos, seguidamente hervir durante 20 minutos.

Enfriar:

Dejar enfriar al aire durante 30°→25°C

Para información de disponibilidad, consultar al distribuidor.

Parámetros de aplicación

Aplodent Hot

Proporción de mezcla polvo / líquido

35 g / 14 ml

Tiempo de fraguado de la masa

approx. 10 min

Tiempo de utilidad de la masa

approx. 25 min

Polimerización

Introducir el bote en agua a 100°C, desconectar el calentador y dejar 15 minutos, seguidamente hervir durante 20 minutos.

Enfriar:

Dejar enfriar al aire durante 30°→25°C

Para información de disponibilidad, consultar al distribuidor.

Parámetros de aplicación

Aplodent Hot

Proporción de mezcla polvo / líquido

35 g / 14 ml

Tiempo de fraguado de la masa

approx. 10 min

Tiempo de utilidad de la masa

approx. 25 min

Polimerización

Introducir el bote en agua a 100°C, desconectar el calentador y dejar 15 minutos, seguidamente hervir durante 20 minutos.

Enfriar:

Dejar enfriar al aire durante 30°→25°C

Para información de disponibilidad, consultar al distribuidor.

Parámetros de aplicación

Aplodent Hot

Proporción de mezcla polvo / líquido

35 g / 14 ml

### Conditions de stockage

Le liquide est sensible à la température et aux rayons UV. Protéger de la lumière et des rayons UV.

Conserver les composants du produit dans leur emballage d'origine fermé de manière étanche, dans une pièce sombre et bien ventilée, à une température comprise entre 5 et 25°C et hors d'atteinte des personnes tierces.

### Traitement des déchets

Éliminer conformément à la réglementation applicable en matière de gestion des déchets d'entreprise.

Emballages en carton, étiquettes; instructions : déchets municipaux non dangereux triés – papier.

Poudre : déchets municipaux en mélange non dangereux.

Emballage des poudres : déchets municipaux non dangereux triés – plastique.

Liquide et emballage du liquide : déchets dangereux, respecter les règles de gestion des déchets dangereux (stockage, transport et traitement) et les confier à un collecteur professionnel de déchets dangereux.

### Mode d'emploi

#### Pour commander

Lire attentivement les instructions avant d'utiliser le produit.

Avant de réaliser la prothèse, il convient de s'assurer que le patient pour lequel la prothèse est préparée n'a pas de diagnostic d'absence de résistance aux facteurs allergènes.

Avant de réutiliser le produit, vérifier à chaque fois que le liquide conserve ses propriétés.

#### Préparation

##### Préparation des dents

Utiliser des dents en acrylique classiques. Au moment de la mise en place des dents, leur partie muqueuse doit être meulée. Nettoyer très soigneusement la partie muqueuse des dents en acrylique avec de l'isolant et l'humidifier avec du monomère. Dans les cas particuliers, suivre les recommandations du fabricant des dents.

##### Préparation du moule en plaque

Afin d'obtenir un modèle en plaque dans une boîte de polymérisation, utiliser du plateau de classe II (Student II) et du plateau de classe III (Student III) de préférence) pour les modèles de travail. Après son échaudage, recouvrir deux fois, avec un pinceau, le modèle en plaque avec du isolant Iso-sol. Attendre la formation d'un film isolant.

##### Préparation du matériau

Pour faciliter la dispersion de la poudre dans le monomère, secouer les récipients de poudre et de liquide trois fois comme indiqué sur l'emballage et sur les étiquettes des produits.

##### Dosier et mélanger les composants

**Proportions de mélange recommandées :** (Tableau 1). Respecter scrupuleusement les proportions indiquées pour le mélange des ingrédients. Le non-respect des instructions peut entraîner la formation d'une structure poruse, une détérioration des propriétés mécaniques et une augmentation de la teneur en monomère résiduel dans la prothèse finale.

##### Mélange des ingrédients

Verser une quantité appropriée d'liquide dans un récipient résistant aux produits chimiques, aux surfaces intérieures lisses (plastique, céramique, porcelaine, verre ou acier inoxydable), et mesurer soigneusement la quantité de poudre utilisée. Mélanger vigoureusement la poudre et le liquide à l'aide d'un spatule pendant environ 1 minute et laisser reposer dans le récipient fermé.

##### Prise de la pâte et pétrissage

Vérifier de temps en temps si le matériau est prêt à être malaxé (il ne colle pas aux gants ni aux parois du récipient). Les temps de prise de la pâte sont indiqués dans le Tableau 1. Les temps de prise se réfèrent à une température ambiante de 23°C. Si la température est plus basse, le temps de prise sera plus long tandis que si elle est plus élevée, il sera plus court. Lorsque le matériau ne colle plus, il doit être bien pétri au malaxant pendant 1 à 2 minutes. Lors du pétrissage de la pâte acrylique, les mains (gants) ne doivent pas être humidifiées ni enduites de substances étrangères telles que des crèmes cosmétiques, du talc, etc.

##### Pressage

Placer le matériau préparé dans une boîte de polymérisation et presser lentement jusqu'à ce que l'excès de pâte acrylique sorte de la boîte. Pour éviter qu'il y ait trop de pâte acrylique dans la boîte de polymérisation, il convient de placer une petite quantité supplémentaire de pâte au milieu de la boîte. Ne pas presser la pâte acrylique au-delà de sa date de péremption.

##### Polymerisation

Les produits appartiennent au groupe de matériaux thermorétractables en environnement aquatique. Aucun équipement sous pression n'est nécessaire. Pour la polymérisation, utiliser des équipements standards de polymérisation thermique aquatique sans pression.

Les paramètres de processus de polymérisation sont indiqués dans le Tableau 1.

##### Retraitement et retrait de la boîte

Les paramètres du processus de retraitement après polymérisation sont indiqués dans le Tableau 1.

##### Refroidissement et retrait de la boîte

Les paramètres de processus de refroidissement après polymérisation sont indiqués dans le Tableau 1.

##### Traitement final de la prothèse

Appliquer un traitement avec la méthode standard. Polir avec des produits 4Shine, de la pierreponce et de la pâte à polir Everal.

La plaque de la prothèse doit être soigneusement polie. Les irrégularités donnent lieu à l'accumulation de saleté. Ne pas surchauffer le matériau pendant le traitement et le polissage car la structure du matériau pourrait s'en trouver altérée de façon permanente, entraînant une augmentation de la teneur en monomère résiduel dans la prothèse finale.

##### Corrections et réparations de prothèses endommagées

Les corrections et les réparations des prothèses endommagées peuvent être effectuées avec le matériau acrylique Aplodent Cold après avoir humidifié la partie à corriger ou à remplacer avec du liquide.

**Emballage et transport de la prothèse au cabinet dentaire :** la prothèse finale doit être protégée contre les dommages mécaniques et les températures élevées.

##### Hygiène, stérilisation, désinfection

Les produits sont réutilisables. Ils ne sont pas fournis stériles et il n'est pas nécessaire de les stériliser ou les désinfecter avant leur utilisation. Pour protéger les produits de la pollution, appliquer les principes de bonnes pratiques de laboratoire dans les laboratoires dentaires.

**Prothèse fabriquée à partir des matériaux :** Il existe un risque de transmission des infections. La prothèse doit être lavée et désinfectée par le dentiste avant d'être placée dans la bouche du patient pour la première fois.

Pour la désinfection des prothèses fabriquées à partir de ces matériaux, il est recommandé d'utiliser des désinfectants destinés par leurs fabricants à la désinfection des prothèses dentaires, en respectant les procédures recommandées par le fabricant.

La prothèse doit être vaporisée avec une solution désinfectante, puis essuée délicatement avec un mouchoir en papier. Des lingettes jetables prêtes à l'emploi, imbibées d'une solution désinfectante, peuvent également être utilisées. En outre, la prothèse doit être lavée à l'eau chaude savonneuse.

Communiquer les informations pertinentes au dentiste.

Numéro de lot et date de péremption – voir les étiquettes et emballages des produits.

La date de péremption se réfère à l'emballage non ouvert et conservé correctement. Ne pas utiliser le produit après la date de péremption.

### Informations complémentaires

#### Symptômes des incidents graves :

tout incident grave lié aux produits doit être signalé au fabricant et à l'autorité compétente conformément à la réglementation applicable en matière de gestion des déchets d'entreprise.

Emballages en carton, étiquettes; instructions : déchets municipaux non dangereux triés – papier.

Poudre : déchets municipaux en mélange non dangereux.

Emballage des poudres : déchets municipaux non dangereux triés – plastique.

Liquide et emballage du liquide : déchets dangereux, respecter les règles de gestion des déchets dangereux (stockage, transport et traitement) et les confier à un collecteur professionnel de déchets dangereux.

### Mode d'emploi

#### Pour commander

Lire attentivement les instructions avant d'utiliser le produit.

Avant de réaliser la prothèse, il convient de s'assurer que le patient pour lequel la prothèse est préparée n'a pas de diagnostic d'absence de résistance aux facteurs allergènes.

Avant de réutiliser le produit, vérifier à chaque fois que le liquide conserve ses propriétés.

#### Préparation

##### Préparation des dents

Utiliser des dents en acrylique classiques. Au moment de la mise en place des dents, leur partie muqueuse doit être meulée. Nettoyer très soigneusement la partie muqueuse des dents en acrylique avec de l'isolant et l'humidifier avec du monomère. Dans les cas particuliers, suivre les recommandations du fabricant des dents.

##### Préparation du moule en plaque

Afin d'obtenir un modèle en plaque dans une boîte de polymérisation, utiliser du plateau de classe II (Student II) et du plateau de classe III (Student III) de préférence) pour les modèles de travail. Après son échaudage, recouvrir deux fois, avec un pinceau, le modèle en plaque avec du isolant Iso-sol. Attendre la formation d'un film isolant.

##### Préparation du matériau

Pour faciliter la dispersion de la poudre dans le monomère, secouer les récipients de poudre et de liquide trois fois comme indiqué sur l'emballage et sur les étiquettes des produits.

##### Dosier et mélanger les composants

**Proportions de mélange recommandées :** (Tableau 1). Respecter scrupuleusement les proportions indiquées pour le mélange des ingrédients. Le non-respect des instructions peut entraîner la formation d'une structure poruse, une détérioration des propriétés mécaniques et une augmentation de la teneur en monomère résiduel dans la prothèse finale.

##### Mélange des ingrédients

Verser une quantité appropriée d'liquide dans un récipient résistant aux produits chimiques, aux surfaces intérieures lisses (plastique, céramique, porcelaine, verre ou acier inoxydable), et mesurer soigneusement la quantité de poudre utilisée. Mélanger vigoureusement la poudre et le liquide à l'aide d'un spatule pendant environ 1 minute et laisser reposer dans le récipient fermé.

##### Prise de la pâte et pétrissage

Vérifier de temps en temps si le matériau est prêt à être malaxé (il ne colle pas aux gants ni aux parois du récipient). Les temps de prise de la pâte sont indiqués dans le Tableau 1. Les temps de prise se réfèrent à une température ambiante de 23°C. Si la température est plus basse, le temps de prise sera plus long tandis que si elle est plus élevée, il sera plus court. Lorsque le matériau ne colle plus, il doit être bien pétri au malaxant pendant 1 à 2 minutes. Lors du pétrissage de la pâte acrylique, les mains (gants) ne doivent pas être humidifiées ni enduites de substances étrangères telles que des crèmes cosmétiques, du talc, etc.

##### Pressage

Placer le matériau préparé dans une boîte de polymérisation et presser lentement jusqu'à ce que l'excès de pâte acrylique sorte de la boîte. Pour éviter qu'il y ait trop de pâte acrylique dans la boîte de polymérisation, il convient de placer une petite quantité supplémentaire de pâte au milieu de la boîte. Ne pas presser la pâte acrylique au-delà de sa date de péremption.

##### Polymerisation

Les produits appartiennent au groupe de matériaux thermorétractables en environnement aquatique. Aucun équipement sous pression n'est nécessaire. Pour la polymérisation, utiliser des équipements standards de polymérisation thermique aquatique sans pression.

Les paramètres de processus de polymérisation sont indiqués dans le Tableau 1.

##### Retraitement et retrait de la boîte

Les paramètres du processus de retraitement après polymérisation sont indiqués dans le Tableau 1.

##### Traitement final de la prothèse

Appliquer un traitement avec la méthode standard. Polir avec des produits 4Shine, de la pierreponce et de la pâte à polir Everal.

La plaque de la prothèse doit être soigneusement polie. Les irrégularités donnent lieu à l'accumulation de saleté. Ne pas surchauffer le matériau pendant le traitement et le polissage car la structure du matériau pourrait s'en trouver altérée de façon permanente, entraînant une augmentation de la teneur en monomère résiduel dans la prothèse finale.

##### Corrections et réparations de prothèses endommagées

Les corrections et les réparations des prothèses endommagées peuvent être effectuées avec le matériau acrylique Aplodent Cold après avoir humidifié la partie à corriger ou à remplacer avec du liquide.

**Emballage et transport de la prothèse au cabinet dentaire :** la prothèse finale doit être protégée contre les dommages mécaniques et les températures élevées.

##### Hygiène, stérilisation, désinfection

Les produits sont réutilisables. Ils ne sont pas fournis stériles et il n'est pas nécessaire de les stériliser ou les désinfecter avant leur utilisation. Pour protéger les produits de la pollution, appliquer les principes de bonnes pratiques de laboratoire dans les laboratoires dentaires.

**Prothèse fabriquée à partir des matériaux :** Il existe un risque de transmission des infections. La prothèse doit être lavée et désinfectée par le dentiste avant d'être placée dans la bouche du patient pour la première fois.

Pour la désinfection des prothèses fabriquées à partir de ces matériaux, il est recommandé d'utiliser des désinfectants destinés par leurs fabricants à la désinfection des prothèses dentaires, en respectant les procédures recommandées par le fabricant.

La prothèse doit être vaporisée avec une solution désinfectante, puis essuée délicatement avec un mouchoir en papier. Des lingettes jetables prêtes à l'emploi, imbibées d'une solution désinfectante, peuvent également être utilisées. En outre, la prothèse doit être lavée à l'eau chaude savonneuse.

Présenter les informations pertinentes au dentiste.

Numéro de lot et date de péremption – voir les étiquettes et emballages des produits.

La date de péremption se réfère à l'emballage non ouvert et conservé correctement. Ne pas utiliser le produit après la date de péremption.

### Informations complémentaires

#### Symptômes des incidents graves :

tout incident grave lié aux produits doit être signalé au fabricant et à l'autorité compétente conformément à la réglementation applicable en matière de gestion des déchets d'entreprise.

Emballages en carton, étiquettes; instructions : déchets municipaux non dangereux triés – papier.

Poudre : déchets municipaux en mélange non dangereux.

Emballage des poudres : déchets municipaux non dangereux triés – plastique.

Liquide et emballage du liquide : déchets dangereux, respecter les règles de gestion des déchets dangereux (stockage, transport et traitement) et les confier à un collecteur professionnel de déchets dangereux.

### Mode d'emploi

#### Pour commander

Lire attentivement les instructions avant d'utiliser le produit.

Avant de réaliser la prothèse, il convient de s'assurer que le patient pour lequel la prothèse est préparée n'a pas de diagnostic d'absence de résistance aux facteurs allergènes.

Avant de réutiliser le produit, vérifier à chaque fois que le liquide conserve ses propriétés.

#### Préparation

##### Préparation des dents

Utiliser des dents en acrylique classiques. Au moment de la mise en place des dents, leur partie muqueuse doit être meulée. Nettoyer très soigneusement la partie muqueuse des dents en acrylique avec de l'isolant et l'humidifier avec du monomère. Dans les cas particuliers, suivre les recommandations du fabricant des dents.

##### Préparation du moule en plaque

Afin d'obtenir un modèle en plaque dans une boîte de polymérisation, utiliser du plateau de classe II (Student II) et du plateau de classe III (Student III) de préférence) pour les modèles de travail. Après son échaudage, recouvrir deux fois, avec un pinceau, le modèle en plaque avec du isolant Iso-sol. Attendre la formation d'un film isolant.

##### Préparation du matériau

Pour faciliter la dispersion de la poudre dans le monomère, secouer les récipients de poudre et de liquide trois fois comme indiqué sur l'emballage et sur les étiquettes des produits.

##### Dosier et mélanger les composants

**Proportions de mélange recommandées :** (Tableau 1). Respecter scrupuleusement les proportions indiquées pour le mélange des ingrédients. Le non-respect des instructions peut entraîner la formation d'une structure poruse, une détérioration des propriétés mécaniques et une augmentation de la teneur en monomère résiduel dans la prothèse finale.

##### Mélange des ingrédients

Verser une quantité appropriée d'liquide dans un récipient résistant aux produits chimiques, aux surfaces intérieures lisses (plastique, céramique, porcelaine, verre ou acier inoxydable), et mesurer soigneusement la quantité de poudre utilisée. Mélanger vigoureusement la poudre et le liquide à l'aide d'un spatule pendant environ 1 minute et laisser reposer dans le récipient fermé.

##### Prise de la pâte et pétrissage

Vérifier de temps en temps si le matériau est prêt à être malaxé (il ne colle pas aux gants ni aux parois du récipient). Les temps de prise de la pâte sont indiqués dans le Tableau 1. Les temps de prise se réfèrent à une température ambiante de 23°C. Si la température est plus basse, le temps de prise sera plus long tandis que si elle est plus élevée, il sera