

EA everall7



VILLACRYL

Стоматологічні матеріали з акрилу

СТОМАТОЛОГІЧНІ МАТЕРІАЛИ З АКРИЛУ

Акрилові матеріали лінії **VILLACRYL** полегшують роботу зубного техника та дозволяють легко і швидко виготовляти високоякісні зубні протези.



Линия Villacryl — це акрилові смоли, які використовуються в традиційних методах протезування. Висока міцність та стійкість на злам, а також різні кольори і ступені прозорості, висока стабільність матеріалу та біосумісність з м'якими тканинами сприяють більшому комфорту пацієнта.



Якщо Ви дбаєте про ефективність
праці – **VILLACRYL**
Ваш ідеальний вибір!





VILLACRYL H PLUS



ОПИС

Villacryl H Plus - це акриловий матеріал гарячої полімеризації, призначений для виготовлення повних та часткових базисних протезів, а також для непрямого перебазування знімних протезів. Матеріал, легкий у приготуванні та обробці, забезпечує стабільну форму, надійність та високу якість виконуваних робіт.

- Сумісність з м'якими і твердими матеріалами для перебазування протезів
- Стабільність кольору
- Висока естетика реставрації
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний
- Дуже висока механічна міцність

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно норми EN ISO 20795-1 „Стоматологія – Полімери для базисів протезів – частина 1: Полімери для базисів зубних протезів”

Пропорція змішування	24 г порошку / 10 г (10,5 мл) рідини
Час виготовлення тіста	20-25 хв (в темп. 23°C)
Час придатності тіста для використання	25-30 хв (в темп. 23°C)
Час полімеризації	30 хв – 60°C+100°C 30 хв – 100°C 30 хв – охолодження на повітрі
Стойкість на злам	> 65* МПа
Розчинність	< 1,6* µg/мм ³
Сорбція	< 32* µg/мм ³

Кольори

- 0** - безбарвний
- V2** - молочно-рожевий з прожилками
- V3** - темно-рожевий з прожилками
- V4** - рожевий з прожилками
- T4** - рожевий

Пакування

Набори	Порошок
0 V1000Z02: 750 г + 400 мл	V1000P04: 750 г V1000P03: 4 кг
V100V2Z09: 750 г + 400 мл	V100V2P18: 750 г V100V2P17: 2 кг V100V2P10: 4 кг
V2	
V3 V100V3Z11: 750 г + 400 мл	-
V100V4Z12: 750 г + 400 мл	V100V4P15: 750 г V100V4P13: 2 кг V100V4P14: 4 кг V100V4P19: 20 кг
V4	
T4 V100T4Z08: 750 г + 400 мл	-

Рідина

- V100L06: 400 мл.
- V100L05: 1 л



VILLACRYL H RAPID



ОПИС

Акриловий матеріал **Villacryl H Rapid** для швидкої термічної полімеризації був розроблений спеціально для прискорення технологічного процесу в технічній та зуботехнічній лабораторії. За його допомогою можна виготовляти бази знімних протезів, повних або часткових, а також непряме перебазування протезів. Швидка полімеризація скорочує час полімеризації майже вдвічі.

- Загальний час виготовлення протеза скорочується приблизно на 60 хв
- Збереження пластичної консистенції акрилового тіста під час поміщення його до полімеризаційної кювети
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно норми EN ISO 20795-1 „Стоматологія – Полімери для базисів протезів – частина 1: Полімери для базисів зубних протезів”

Пропорції змішування	24 г порошку / 10 г (10,5 мл) рідини
Час виготовлення тіста	8-10 хв
Час придатності тіста для використання	20 хв
Час полімеризації	10 хв — 80°C → 100°C 20 хв — 100°C 20 хв — охолодження на повітрі
Стойкість на злам	> 65* МПа
Розчинність	< 1,6* µg/мм ³
Сорбція	< 32* µg/мм ³

Кольори

- 0** - безбарвний
- V2** - молочно-рожевий з прожилками
- V4** - рожевий з прожилками

Пакування

Набори	Порошок
0 V110Z01: 750 г + 400 мл	-
V2 V110V2Z05: 750 г + 400 мл	-
V4 V110V4Z07: 750 г + 400 мл	V110V4P11: 750 г V110V4P08: 2 кг V110V4P09: 4 кг

Рідина

V110L04: 400 мл
V110L02: 1 л



VILLACRYL H RAPID FN



ОПИС

Акриловий матеріал **Villacryl H Rapid FN** для швидкої термічної полімеризації був спеціально створений для прискорення часу технологічного процесу в зуботехнічній лабораторії. За його допомогою можна виготовляти бази знімних протезів, повних або часткових, а також непряме переbazування протезів. Швидка полімеризація скорочує час полімеризації майже вдвічі. Крім того, нова формула H Rapid FN знижує ризик збоїв полімеризації.

- Загальний час виготовлення протеза скорочується приблизно на 60 хв
- Збереження пластичної консистенції акрилового тіста під час поміщення його до полімеризаційної кювети
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно норми EN ISO 20795-1 „Стоматологія – Полімери для базисів протезів – частина 1: Полімери для базисів зубних протезів”

Пропорції змішування	23 г порошку / 10 г (10,5 мл) рідини
Час виготовлення тіста	8-10 хв
Час придатності тіста для використання	20 хв
Час полімеризації	10 хв — 80°C → 100°C 20 хв — 100°C 20 хв — охолодження на повітрі
Стійкість на злам	> 65* МПа
Розчинність	< 1,6* µg/мм ³
Сорбція	< 32* µg/мм ³

Кольори

V4 - рожевий з прожилками

Пакування

Набори	Порошок
V4 V260V4Z01: 750 г + 400 мл	V260L01: 400 мл



VILLACRYL SP



ОПИС

Villacryl SP — це акриловий матеріал холодної полімеризації для виготовлення акрилових деталей в бюгельних, повних та часткових протезах шляхом лиття з використанням гідроколлоїдних мас, силіконів для попереднього пломбування, а також силіконів для дублювання. Теж підходить для ремонту і непрямого перебазування.

- Швидке виготовлення протеза шляхом лиття за допомогою силіконової матриці
- Простий та легкий у приготуванні та обробці
- Відмінно маскує металеві елементи протеза
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно норми EN ISO 20795-1 „Стоматологія – Полімери для базисів протезів – частина 1: Полімери для базисів зубних протезів”

	Акрилові частини бюгельних протезів	Повний знімний протез шляхом лиття
Пропорції змішування	10 г порошку / 7 мл (6,5 г) рідини	10 г порошку / 5,2 мл (5 г) рідини
Час виготовлення тіста	60-90 сек (23°C)	30-60 сек (23°C)
Час полімеризації	50-60°C Мінімум 20 хв 2 бар	60°C 30 хв 2 бар
Стойкість на злам	> 60* МПа	
Розчинність	< 8* µg/мм ³	
Сорбція	< 32* µg/мм ³	

Кольори

- 0** - безбарвний
- V2** - молочно-рожевий з прожилками
- V4** - рожевий з прожилками

Пакування

Набори	Порошок
0 V1200Z01: 500 г + 300 мл	-
V2 V120V2Z03: 500 г + 300 мл	-
V4 V120V4Z04: 500 г + 300 мл	V120V4Z05: 500 г

Рідина
V120L06: 300 мл



VILLACRYL S



ОПИС

Villacryl S — це самотвердіючий акриловий матеріал призначений для всіх видів ремонту та непрямого перебазування знімних протезів. Завдяки відповідній гамі кольорів він повністю сумісний зі смолами лінії Villacryl H Plus.

- Простий та легкий у приготуванні та обробці
- Швидкість у виготовленні завдяки прекрасному поєднанню з матеріалами гарячої полімеризації
- Гамма кольорів гарантує естетичний ремонт
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно норми EN ISO 20795-1 „Стоматологія – Полімери для базисів протезів – частина 1: Полімери для базисів зубних протезів”

Пропорції змішування	10 г порошку / 5,3 мл (5 г)
Час виготовлення тіста	8 хв
Час полімеризації	Мінімум 20 хв 50-60°C 2 бар
Стійкість на злам	> 60* МПа
Розчинність	< 8* µg/мм ³
Сорбція	< 32* µg/мм ³

Пакування

Набори	Порошок
0 V1300Z01: 100 г + 50 мл	V1300P08: 1 кг
V2 V1300V2Z04: 100 г + 50 мл	-
V4 V1300V4Z05: 100 г + 50 мл	V130V4P06: 1 кг
T4 V1300T4Z03: 100 г + 50 мл	V130T4P11: 1 кг

Рідина

V130L02: 200 мл
V130L07: 500 мл

Кольори

- 0** - безбарвний
- V2** - молочно-рожевий с прожилками
- V4** - рожевий з прожилкам
- T4** - рожевий



VILLACRYL IT



ОПИС

Villacryl IT — це самотвердіючий полімерний матеріал призначений для виготовлення індивідуальних відбиткових ложок. Швидкість та легкість роботи забезпечує формула, завдяки якій матеріал є придатний для роботи відразу після змішування порошку з рідиною

- Твердий та стабільний
- Не містить важких металів
- Легкий у приготуванні та обробці
- Придатний до роботи відразу після змішування
- Не прилипає до рук

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

Пропорції змішування	21 г порошку / 6 мл (5,6 г) рідини
Час виготовлення тіста	1 хв
Час придатності тіста до використання	4-5 хв (23°C)
Час полімеризації	8-12 хв
Стійкість на злам	> 15 МПа

Пакування

Набори	Порошок
Зелений V14OZZ04: 750 г + 200 мл	V14OZP02: 750 г
Рожевий V14ORZ03: 750 г + 200 мл	V14ORP05: 750 г

Рідина
V14OZL01: 200 мл

Кольори

- Зелений
- Рожевий



VILLACRYL ORTHO



ОПИС

Villacryl Ortho — це безбарвний акриловий матеріал холодної полімеризації, призначений для виготовлення рухомих ортодонтичних апаратів методом насипання порошку на модель і заповнення мономером (метод "salt and pepper"), а також для ремонту ортодонтичних апаратів.

- Можливість індивідуального створення кольору будь-якої насиченості
- Економний - для отримання широкої гами кольорів і відтінків досить додати концентрат кольору до мономеру
- Низьке всмоктування рідини з ротової порожнини
- Біологічно нейтральний
- Завдяки швидкому гелеутворенню, маса не стікає з гіпсової моделі.
- Ідеальна прозорість акрилової маси
- Легкий в приготуванні та обробці

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно з нормою EN ISO 20795-2 "Стоматологія. Основні полімери. Частина 2. Основні полімери для ортодонції "

Час полімеризації	20 хв 50-60°C 2 бар
Стійкість на злам	> 50* МПа
Розчинність	< 5* $\mu\text{g}/\text{mm}^3$
Сорбція	< 32* $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Пакування

Набори	Порошок
0 V160Z01: 500 г + 250 мл + 3 x 12 мл	V1600P07: 500 г V1600P05: 2 кг V1600P06: 4 кг

Рідина

V160L03: 250 мл
V160L04: 500 мл
V160L02: 1 л

Кольори

0 - безбарвний



VILLACRYL ORTHO MIX



ОПИС

Villacryl Ortho MIX — це безбарвний стоматологічний полімерний матеріал холодної полімеризації, призначений для виготовлення рухомих ортодонтичних апаратів методом насипання порошку на модель і заповненням мономером (метод "salt and pepper"), та методом акрилового тіста а також для ремонту ортодонтичних апаратів.

- Економний - для отримання широкої гами кольорів і відтінків досить додати концентрат кольору до мономеру
- Висока механічна міцність
- Біологічно нейтральний
- Універсальність застосування в зубо технічній лабораторії
- Легкий в приготуванні та обробці

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно з нормою EN ISO 20795-2 "Стоматологія. Основні полімери. Частина 2. Основні полімери для ортодонції"

Пропорції змішування	24 г порошку / 10 мл рідини
Час виготовлення тіста	6-7 хв
Час придатності тіста до використання	ок. 15 хв
Час полімеризації	20 хв 45-55°C 2 бар
Стійкість на злам	> 50* МПа
Розчинність	< 5* µg/мм ³
Сорбці	< 32* µg/мм ³

Пакування

Набори

0 V170Z01: 500 г + 250 мл + 3 x 12 мл

Кольори

0 - безбарвний

VILLACRYL ORTHO КОНЦЕНТРАТ КОЛЬОРІВ

ОПИС

Концентрати кольору для **Villacryl Ortho** дозволяють виготовити ортодонтичний апарату в будь-якому кольорі. • 8 кольорів, які дають можливість створення проміжних кольорів

- Використання концентратів кольору дає можливість створити індивідуальний колір бажаної насиченості
- Кольори апаратів, виготовлених за допомогою Villacryl Ortho з використанням різних концентратів кольору, дуже естетичні та мають стабільний колір

ПЕРЕВАГИ

Код

- V1809P08:** блакитний 50 мл
- V1808P07:** світло-зелений 50 мл
- V1807P06:** темно-зелений 50 мл
- V1806P05:** фіолетовий 50 мл
- V1805P04:** малиновий 50 мл
- V1804P03:** червоний 50 мл
- V1803P02:** помаранчевий 50 мл
- V1802P01:** жовтий 50 мл



VILLACRYL STC HOT



ОПИС

Villacryl STC HOT — це полімерний матеріал гарячої полімеризації призначений для облицювання коронок та мостів, а також для виготовлення тимчасових реставрацій.

- Швидкий час полімеризації
- Можливість виконання тимчасових коронок та мостів
- Облицювання металевих конструкцій
- Натуральність реставрації
- Оптимальна міцність і гнучкість
- Кольори, які максимально наближені до шкали відтінків VITA®, чудово поєднуються з відтінком зубів пацієнта

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*Згідно з нормою EN ISO 10477 „Полімерні матеріали для коронок та мостів”

Пропорції змішування	2,4 г порошку / 1 мл (1 г) рідини
Час виготовлення тіста	8 - 10 хв
Час придатності тіста до використання	20 хв
Час полімеризації	10 хв - 80°C → 100°C 30 хв - 100°C
Розчинність	< 7,5* µg/мм ³
Сорбція	< 40* µg/мм ³

Кольори

максимально наближені до шкали відтінків VITA®

- A1 • A2 • A3 • A3,5 • A4
- B1 • B2
- C2 • C4
- D2

Пакування

Набори	
V210Z13: Villacryl HOT	
A1	V210A1Z01: 80 г + 40 мл
A2	V210A2Z02: 80 г + 40 мл
A3	V210A3Z03: 80 г + 40 мл
A3,5	V210A35Z04: 80 г + 40 мл
A4	V210A4Z05: 80 г + 40 мл
B1	V210B1Z06: 80 г + 40 мл
B2	V210B2Z07: 80 г + 40 мл
C2	V210C2Z08: 80 г + 40 мл
C4	V210C4Z09: 80 г + 40 мл
D2	V210D2Z12: 80 г + 40 мл



VILLACRYL STC



ОПИС

Villacryl STC — Самотвердіючий акриловий матеріал для виготовлення тимчасових коронок та мостів, а також для тимчасового ремонту коронок та мостів, облицьованих акрилом. Матеріал у вигляді порошку та рідини. Попереднє формування коронки і затвердіння матеріалу відбувається безпосередньо у ротовій порожнині пацієнта.

- Максимальна температура затвердіння в ротовій порожнині пацієнта становить всього лише 37°C
- Простий у використанні в кабінеті стоматолога
- Естетичні колірні відтінки
- Низька температура самополімеризації
- Короткий час самополімеризації
- Добре переноситься пацієнтами
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

Пропорції змішування	2 г порошку / 1,0 мл (1,0 г) рідини
Час виготовлення тіста	30 сек
Час придатності тіста до використання	90 сек
Час затвердіння у ротовій порожнині пацієнта	4 хв
Час полімеризації	15 хв -50-65°C з додаванням затверджувача 2 г / 200 мл води
Максимальна температура під час затвердіння в ротовій порожнині	37°C

Кольори

(максимально наближені до шкали відтінків VITA® A-1, A-3, A-4)

- 1 (A-1)
- 2 (A-3)
- 3 (A-4)

Пакування

Набори

V200Z05: порошок 3 x 20 г + рідина 40 мл + затверджувач 40 г



VILLACRYL HARD



ОПИС

Villacryl Hard — Самотвердіючий акриловий матеріал. Він призначений для тимчасового перебазування протезів у ротовій порожнині пацієнта. Завдяки низькій температурі полімеризації матеріал повністю безпечний для пацієнта.

- Низька температура полімеризації в ротовій порожнині пацієнта
- Зручний до використання у стоматологічному кабінеті
- Легкий у приготуванні та обробці
- Дозволяє швидко перебазувати протез
- Добре зв'язується з базисом протезу
- Забезпечує пацієнтові комфортне користування протеза
- Не містить важких металів
- Біологічно нейтральний

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

Пропорції змішування	2,35 г порошку / 1,5 мл (1,3 г) рідини
Час придатності до використання	90 сек
Час полімеризації у ротовій порожнині пацієнта	2 хв
Час полімеризації згідно з інструкцією	30 хв – 50-60°C з додаванням затверджувача 2 г / 200 мл
Твердість	72 Shore D

Пакування

Набори

V190Z02: 60 г + 40 мл + 10 мл

Кольори

- Рожевий



VILLACRYL SOFT



ОПИС

Акриловий матеріал холодної полімеризації для тимчасового перебезування акрилових протезів. Нова формула **Villacryl SOFT** не містить небезпечних фталатів, він був протестований сертифікованими медичними установами та кваліфікованими фахівцями. Ми гарантуємо стабільність параметрів та функціональних властивостей протягом 30 днів використання у ротовій порожнині пацієнта.

- Не містить фталатів
- Холодна полімеризація
- Для використання у зуботехнічній лабораторії
- Простий у приготуванні та обробці
- Хороша адгезія до акрилового протезу
- Відповідно збалансована м'якість

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

*EN ISO 10139-1 "Стоматологія. М'які прокладні матеріали для знімних зубних протезів. Частина 1. Матеріали для короткострокового використання"

Пропорції змішування	1,5 г порошок / 1,0 г рідина
Час гелеутворення (23 ± 2°C)	2 - 3 хв
Полімеризація Метод тиску	30 хв 65°C 2 бар
Твердість Shore A0 після 2 годин	30 < Shore A0 ≤ 50*
Твердість Shore A0 після 7 годин	Shore A0 < 60*
Охолодження	Вилучити модель з полімеризатора, охолодити до кімнатної температури

Кольори

T4 - рожевий

Пакування

Набори

V150Z03: порошок 60 г + рідина 40 мл+ лак 10 мл



FORM PLAST



ОПИС

Самотвердіючий, беззольно вигоряючий акриловий матеріал **Form Plast** призначений для моделювання протезних реставрацій, коронок, телескопічних коронок, кламерів, адгезивних мостів, а також для всіх допоміжних робіт в зубо-технічній лабораторії і у стоматологічному кабінеті

- Мінімальна усадка під час полімеризації
- Короткий час полімеризації
- Завдяки швидкому гелеутворенню матеріал не стікає з гіпсової моделі
- Вигоряє беззольно
- Економічна упаковка
- Контрастний червоний колір

ПЕРЕВАГИ

Технічні параметри

Процес полімеризації	4 хв (23°C)
-----------------------------	-------------

Пакування

Набори
V220Z01: червоний: 30 г + 2 x 12 мл
V220Z02: 100 г + 2 x 50 мл + аксесуари

Рідина
V220L02: 12 мл

Аксесуари
TR038: Пензлик - 1 szt.
TR038Z: Пензлик - 4 szt.
TR037: Чаша - 12 szt.
TR007: Акрилові Прожилки - 5 г

Кольори
• Червоний



4SHINE POLISHING PASTE

ПОЛІРУВАЛЬНА ПАСТА У КАМЕНІ



4SHINE POLISHING PASTE - це серія полірувальних паст, які були створені за новою формулою і є доступні у трьох варіантах: акрил, термопласт та метал, що дозволяє ідеально поєднувати пасту саме з тими матеріалами, з яких були виготовлені зубні протези.



4SHINE POLISHING POWDER

ПОЛІРУВАЛЬНИЙ ПОРОШОК
ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНИХ ТА АКРИЛОВИХ МАТЕРІАЛІВ

4SHINE POLISHING POWDER - це засіб для попереднього полірування акрилових та термопластичних матеріалів.



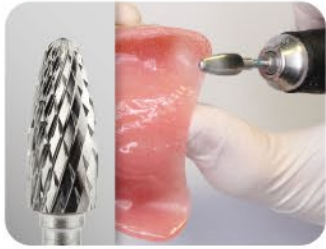
4SHINE CUTTERS

ФРЕЗИ ДЛЯ ОБРОБКИ МАТЕРІАЛІВ
З ТЕРМОПЛАСТУ ТА АКРИЛУ, А ТАКОЖ ДЛЯ ОБРОБКИ ГІПСІВ

4SHINE CUTTERS це серія фрез з дрібнозернистого карбіду вольфраму з високою твердістю, розроблена спеціально для потреб зубних техніків.

4SHINE AC CUTTERS

ФРЕЗИ З ХРЕСТОПОДІБНИМИ НАРІЗКАМИ ДЛЯ ОБРОБКИ АКРИЛОВИХ МАТЕРІАЛІВ



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060
Велика параболічна фреза зі стандартними хрестоподібними нарізками для поперечної обробки акрилових протезів, наприклад після витягнення з кювети.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060
Велика еліптична фреза зі стандартними хрестоподібними нарізками для обробки та згладжування піднебінної поверхні акрилових протезів.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040
Велика еліптична фреза зі стандартними хрестоподібними нарізками для обробки та згладжування піднебінної поверхні акрилових протезів.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023
Мала конічна фреза з дрібними поперечними нарізками для корекції, які вимагають точності.

4SHINE TC CUTTERS

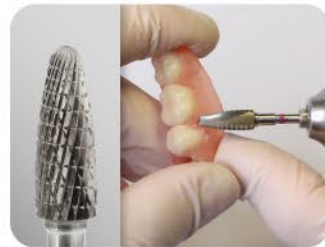
ФРЕЗИ З ПОПЕРЕЧНО-ХРЕСТОПОДІБНИМИ НАРІЗКАМИ ДЛЯ ОБРОБКИ ТЕРМОПЛАСТИЧНИХ МАТЕРІАЛІВ



Opt. C 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016
Зуботехнічний дріль зі спеціальними нарізками для виконання ретенційних каналів в акрилових та композитних зубах.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060
Велика параболічна фреза з дрібними поперечно-хрестоподібними нарізками для попередньої обробки протезів з термопласту, наприклад, інжекційних каналів і країв.



Opt. C 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050
Середня параболічна фреза з дрібними поперечно-хрестоподібними нарізками для точної обробки та згладжування протезів з термопласту.



Opt. C 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023
Мала конічна фреза з дрібними поперечно-хрестоподібними нарізками для корекції еластичних протезів.

4SHINE SC CUTTERS

ФРЕЗИ З ХРЕСТОПОДІБНИМИ НАРІЗКАМИ
ДЛЯ ОБРОБКИ ГІПСОВИХ МАТЕРІАЛІВ



Opt. C 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060
Большая параболіческая фреза с крупными крестовидными нарезками для обработки сухих гипсовых материалов.



Opt. C 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060
Большая параболіческая фреза с крупными крестовидными конусными нарезками для обработки мокрых гипсовых материалов.

4SHINE EC CUTTER

ФРЕЗА З ПРЯМИМИ НАРІЗКАМИ
ДЛЯ ОБРОБКИ М'ЯКИХ І ЕЛАСТИЧНИХ МАТЕРІАЛІВ



Opt. C 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060
Велика параболічна фреза з дуже великими, прямими нарізками та додатковими поперечними нарізками для обробки м'яких та еластичних матеріалів.

ЗАПИТАННЯ ТА ВІДПОВІДІ

1. Акрилова речовина не полімеризується

Кожен матеріал спроектований таким чином, щоби після процесу полімеризації були отримані певні параметри. Для правильного проходження процесу полімеризації акрилової речовини необхідно дотримуватися рекомендацій виробника, які стосуються співвідношення пропорцій порошку до рідини та параметрів процесів полімеризації, таких як час і температура, описаних в інструкції обслуговування кожного продукту.

2. Дуже тривалий час очікування на готовність тіста

Часові інтервали, подані в інструкції обслуговування, стосуються пропорції змішування порошку з рідиною при кімнатній температурі (23°C). Слід дотримуватися рекомендованих пропорцій змішування і мати на увазі, що температура як компонентів, так і навколишнього середовища впливають на перші фази полімеризації речовини. Нижча температура продовжує, а більша скорочує час очікування готовності тіста.

3. Неправильний колір протеза

Зміна кольору акрилового матеріалу може виникнути через неправильні пропорції порошку та рідини під час підготовки до акрилування. Білі смуги, які з'являються після того, як протез віддали пацієнту, виникають через неправильне замішування акрилового тіста мокрими або покритими кремом руками. Щоб уникнути цієї проблеми, слід використовувати рукавички HDPE.

4. Зміна кольору протеза під час експлуатації

Зміна кольору протезів під час експлуатації пацієнтом виникає через неправильний догляд. Наліт від куріння, вживання кави, барвники, які містяться в їжі та ліки, які приймаються пацієнтом впливають на зменшення естетичності протезу. Щоб уникнути цього, слід ідеально відполірувати протез, щоб зменшити адегезію та сорбцію речовин у ротовій порожнині. Пацієнту також не слід використовувати агресивні засоби для чищення зубних протезів, що містять окислюючі речовини, оскільки це може вибілити кольори протеза.

5. Виникнення пористої структури

Ця проблема трапляється тоді, коли настає порушення процесу виготовлення протезу і може виникнути на багатьох етапах процедури. Щоб уникнути пористості в структурі акрилової речовини, слід суворо дотримуватися вказівок виробника щодо процедури акрилування. Можливі причини виникнення пористої структури:

- Неправильне співвідношення пропорції рідини до порошку
- Неправильний процес пресування акрилового тіста у формі під гідравлічним пресом
- Неправильні параметри часу та температури процесу полімеризації
- Занадто мала кількість акрилового тіста в кюветі
- Модель або дуже суха, або зроблена з невідповідного гіпсу

6. Підвищення висоти прикусу

Відповідна висота прикусу – основа добре виготовленого зубного протеза. Для того щоб вона не підвищувалася, слід дотримуватися рекомендацій виробника, які стосуються часу пресування акрилового тіста та стану його консистенції під час вміщення його до кювету. Слід також звернути увагу на такі важливі елементи: наскільки щільно закривається полімеризаційна камера кювета, а також проконтролювати сумісність елементів перед тим, як помістити/залити акрил до форми.

ЗАПИТАННЯ ТА ВІДПОВІДІ

7. Пластина протеза відстає від моделі

Причиною відставання пластини протеза від моделі є полімеризаційна усадка. Це може статися якщо пропорції порошку до рідини неправильні, а також у випадку неправильного процесу полімеризації. Слід звернути особливу увагу на температуру, час підігріву та охолодження кювету згідно з рекомендаціями виробника, зазначеними в інструкції обслуговування.

8. Акрилові зуби випадають з протеза

Перед процесом полімеризації зуби слід підготувати відповідним чином. Прислизова частина акрилових зубів повинна бути відполірована за допомогою відповідної фрези або каменя. Під час процесу випарювання воску кожен зуб повинен бути очищений від залишків воску. Перед тим, як помістити/залити акрил до кювету, рекомендується протерти мономером прислизову поверхню акрилових зубів.

9. Протез часто ламається

Кожна акрилова речовина Everall7 містить механічні властивості, які перевищують мінімальні вимоги норм ISO. Проблеми зі зниженими механічними властивостями можуть виникнути через неправильні пропорції порошку до рідини, неправильний процес полімеризації або неправильно запроектовану товщину зубного протеза. Слід також взяти до уваги індивідуальні анатомічні риси протезного поля пацієнта або чутливі пункти, які можуть спричинити поломку протезу.

10. Протез не поміщається в ротовій порожнині пацієнта

Причиною розбіжності протеза з ротовою порожниною пацієнта може бути полімеризаційна усадка, або ж ця проблема утворилася на етапі неправильно виготовленого та збереженого зліпка. Велике значення має і правильно виготовлений зліпок для виливки моделі. Щоб уникнути помилок у розмірах або поверхні гіпсової моделі, слід приділити особливу увагу на такі речі: часовий проміжок з моменту виготовлення зліпка до його виливки, а також вибір відповідного дезінфікуючого засобу, безпечного для матеріалу, з якого був виготовлений зліпок. Залишки слини та крові можуть порушити протезне поле, внаслідок чого протез погано міститься у ротовій порожнині пацієнта.

11. Алергічні реакції пацієнта

Кожна акрилова речовина через свій хімічний склад може викликати алергічну реакцію у пацієнта, а саме: подразнення, печіння або сухість слизової оболонки. Причина – вміст залишкового мономера. Якщо є інформація про чутливість пацієнта на залишковий мономер, протез має бути виготовлений із термопластичного матеріалу Villacryl Thermo Press. Щоб звести до мінімуму можливість появи алергічної реакції слід:

- Суворо дотримуватися пропорції порошку до рідини
- Дотримуватися часу та температури полімеризації
- Перед передачею готового протеза пацієнту протез слід замочити у воді кімнатної температури протягом 48 год.

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warszawa, Polska
T +48 22 858 82 72

