

EA everall7



VILLACRYL
Acrílicos dentales

ACRÍLICOS DENTALES

La gama de resinas acrílicas **VILLACRYL** facilita el trabajo de los protésicos dentales y les permite crear prótesis de alta calidad de forma sencilla y rápida.



La gama **Villacryl** se compone de resinas acrílicas para su uso en técnicas protésicas tradicionales. Su dureza y resistencia a la rotura, la alta estabilidad del material y la biocompatibilidad con los tejidos blandos contribuyen a una mayor comodidad del paciente.



Si para ti es importante la eficacia en el trabajo,
VILLACRYL
esta es la elección ideal.





VILLACRYL H PLUS



DESCRIPCIÓN

La resina acrílica **Villacryl H Plus**, polimerizada en caliente, está destinada a la fabricación de placas base para prótesis totales y parciales y a la rebase indirecto de prótesis. Fácil de preparar y procesar, ofrece una forma estable, fiabilidad y alta calidad del trabajo realizado.

- Compatibilidad con materiales de rebase blandos y duros
- Estabilidad del color
- Resultado estéticamente atractivo
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte
- Muy alta resistencia mecánica

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-1 "Odontología - Polímeros de base - Parte 1: Polímeros para base de prótesis dentales".

Proporción de mezcla	24 g polvo / 10 g (10,5 ml) líquido
Tiempo de preparación de la masa	20-25 min. (a 23°C)
Tiempo de vida útil	25-30 min. (a 23°C)
Tiempo de polimerización	30 min. - 60°C → 100°C 30 min. - 100°C 30 min. - enfriado al aire
Resistencia a la rotura	> 65* MPa
Solubilidad	< 1,6* µg/mm ³
Sorción	< 32* µg/mm ³

Colores

- 0** - transparente
- V2** - rosa claro veteado
- V3** - rosa oscuro veteado
- V4** - rosa veteado
- T4** - rosa

Envases disponibles

Kits	Polvo
0 V1000Z02: 750 g + 400 ml	V1000P04: 750 g V1000P03: 4 kg
V2 V100V2Z09: 750 g + 400 ml	V100V2P18: 750 g V100V2P17: 2 kg V100V2P10: 4 kg
V3 V100V3Z11: 750 g + 400 ml	-
V4 V100V4Z12: 750 g + 400 ml	V100V4P15: 750 g V100V4P13: 2 kg V100V4P14: 4 kg V100V4P19: 20 kg
T4 V100T4Z08: 750 g + 400 ml	-

Líquido

- V100L06: 400 ml
- V100L05: 1 l



VILLACRYL H RAPID



DESCRIPCIÓN

La resina acrílica **Villacryl H Rapid** para la polimerización térmica rápida ha sido especialmente desarrollada para acelerar el proceso tecnológico en el laboratorio dental. Puede utilizarse para fabricar placas de prótesis completas y parciales removibles y bases indirectos de prótesis. Polimerización rápida: acorta el tiempo del proceso incluso a la mitad.

- Ahorro en el tiempo total de preparación de la prótesis de aproximadamente 60 minutos
- Consistencia plástica de la masa acrílica mientras se introduce en el recipiente de polimerización
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-1 "Odontología - Polímeros de base - Parte 1: Polímeros para base de prótesis dentales".

Proporción de mezcla	24 g polvo / 10 g (10,5 ml) líquido
Tiempo de preparación de la masa	8-10 min.
Tiempo de vida útil	20 min.
Tiempo de polimerización	10 min. - 80°C→100°C 20 min. - 100°C 20 min. - enfriado al aire
Resistencia a la rotura	> 65* MPa
Solubilidad	< 1,6* µg/mm ³
Sorción	< 32* µg/mm ³

Envases disponibles

Kits	Polvo
0 V110Z01: 750 g + 400 ml	-
V2 V110V2Z05: 750 g + 400 ml	-
V4 V110V4Z07: 750 g + 400 ml	V110V4P11: 750 g V110V4P08: 2 kg V110V4P09: 4 kg

Líquido

V110L04: 400 ml
V110L02: 1 l

Colores

- 0** - transparente
- V2** - rosa claro vetado
- V4** - rosa vetado



VILLACRYL H RAPID FN



DESCRIPCIÓN

La resina acrílica **Villacryl H Rapid FN** para la polimerización térmica rápida ha sido desarrollada especialmente para acelerar el proceso tecnológico en el laboratorio dental. Puede utilizarse para fabricar placas de prótesis completas y parciales removibles y rebases indirectos de prótesis. Polimerización rápida: acorta el tiempo del proceso incluso a la mitad. Además, la nueva fórmula H Rapid FN reduce el riesgo de fallo durante la polimerización.

- Ahorro en el tiempo total de preparación de la prótesis de aproximadamente 60 minutos
- Consistencia plástica de la masa acrílica mientras se introduce en el recipiente de polimerización
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-1 "Odontología - Polímeros de base - Parte 1: Polímeros para base de prótesis dentales".

Proporción de mezcla	23 g polvo / 10 g (10,5 ml) líquido
Tiempo de preparación de la masa	8-10 min. (a 23 °C)
Tiempo de vida útil	20 min. (a 23 °C)
Tiempo de polimerización	10 min. - 80°C→100°C 20 min. - 100°C 20 min. - enfriado al aire
Resistencia a la rotura	> 65* MPa
Solubilidad	< 1,6* µg/mm ³
Sorción	< 32* µg/mm ³

Envases disponibles

Kits	Líquido
V4 V260V4Z01: 750 g + 400 ml	V260L01: 400 ml

Colores

V4 - rosa veteado



VILLACRYL SP



DESCRIPCIÓN

Villacryl SP es un material acrílico polimerizable en frío para la fabricación de partes acrílicas en prótesis esqueléticas, prótesis completas y parciales mediante la técnica de vaciado con masas hidrocoloides, siliconas para llaves y siliconas de duplicación. También es adecuado para reparaciones y rebases indirectos.

- Elaboración rápida de la prótesis por el método de vaciado mediante una matriz de silicona
- Fácil de preparar y procesar
- Oculta bien las partes metálicas de la prótesis
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-1 "Odontología - Polímeros de base - Parte 1: Polímeros para base de prótesis dentales".

	Partes acrílicas de las prótesis dentales esqueléticas	Moldeo por inyección
Proporción de mezcla	10 g polvo/ 7 ml (6,5 g) líquido	10 g polvo/ 5,2 ml (5 g) líquido
Tiempo preparación de la masa	60-90 s (23°C)	30-60 s (23°C)
Tiempo de polimerización	50-60°C Mínimo 20 min. 2 bar	60°C 30 min. 2 bar
Resistencia a la rotura	> 60* MPa	
Solubilidad	< 8* µg/mm ³	
Sorción	< 32* µg/mm ³	

Colores

- 0** - transparente
- V2** - rosa claro veteadado
- V4** - rosa veteadado

Envases disponibles

Kits	Polvo
0 V1200Z01: 500 g + 300 ml	-
V2 V120V2Z03: 500 g + 300 ml	-
V4 V120V4Z04: 500 g + 300 ml	V120V4Z05: 500 g

Líquido

V120L06: 300 ml



VILLACRYL S



DESCRIPCIÓN

Villacryl S es un material acrílico autopolimerizable para la reparación y el rebase indirecto de prótesis removibles. Totalmente compatible con las resinas de la línea Villacryl H Plus gracias a una gama de colores a juego.

- Fácil de preparar y procesar
- Proceso rápido gracias a la buena adherencia a los materiales polimerizables en caliente
- La misma gama de colores que en Villacryl H y H Rapid garantiza una alta estética de la reparación
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-1 "Odontología - Polímeros de base - Parte 1: Polímeros para base de prótesis dentales".

Proporción de mezcla	10 g polvo / 5,3 ml (5 g) líquido
Tiempo de preparación de la masa	8 min.
Tiempo de polimerización	mínimo 20 min. 50-60 °C 2 bar
Resistencia a la rotura	> 60* MPa
Solubilidad	< 8* µg/mm ³
Sorción	< 32* µg/mm ³

Envases disponibles

Kits	Polvo
0 V1300Z01: 100 g + 50 ml	V1300P08: 1 kg
V2 V1300V2Z04: 100 g + 50 ml	-
V4 V1300V4Z05: 100 g + 50 ml	V130V4P06: 1 kg
T4 V1300T4Z03: 100 g + 50 ml	V130T4P11: 1 kg

Líquido

V130L02: 200 ml
V130L07: 500 ml

Colores

- 0** - transparente
- V2** - rosa claro vetado
- V4** - rosa vetado
- T4** - rosa



VILLACRYL IT



DESCRIPCIÓN

Villacryl IT es un material acrílico autopolimizable para la fabricación de cubetas de impresión personalizadas. La velocidad y la facilidad de trabajo están garantizadas por la fórmula que hace que el material sea apto para trabajar un momento después de mezclar el polvo con el líquido.

- Rígido y estable
- No contiene materiales pesados
- Fácil de preparar y procesar
- Puede utilizarse inmediatamente después de ser mezclado
- No se pega a las manos

VENTAJAS

Datos técnicos

Proporción de mezcla	21 g polvo / 6 ml (5,6 g) líquido
Tiempo de preparación de la masa	1 min.
Tiempo de vida útil	4-5 min. (23°C)
Tiempo de polimerización	8-12 min.
Resistencia a la rotura	>15* MPa

Envases disponibles

Kits	Polvo
VERDE V140ZZ04: 750 g + 200 ml	V140ZP02: 750 g
ROSA V140RZ03: 750 g + 200 ml	V140RP05: 750 g

Líquido

V140ZL01: 200 ml

Colores

- Verde
- Rosa



VILLACRYL ORTHO



DESCRIPCIÓN

Villacryl Ortho es un material acrílico transparente para la polimerización a presión en frío, destinado a la fabricación de aparatos de ortodoncia removibles espolvoreando un polvo sobre un modelo y sumergiéndolo en un monómero (técnica de sal y pimienta). También se puede usar para la reparación de aparatos de ortodoncia.

- Posibilidad de crear colores personalizados con cualquier tono
- Económico, basta con añadir colorante para obtener una gran variedad de colores
- Baja absorción de líquidos en la cavidad bucal
- Biológicamente inerte
- Gracias a la rápida gelificación de la masa, no se desprende del modelo de yeso
- Transparencia ideal de la masa acrílica
- Fácil de preparar y procesar

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-2 "Odontología - Polímeros de base - Parte 2: Polímeros para la ortodoncia de base".

Tiempo de polimerización	20 min. 50-60°C 2 bar
Resistencia a la rotura	> 50* MPa
Solubilidad	< 5* µg/mm ³
Sorción	< 32* µg/mm ³

Envases disponibles

Kits	Polvo
0 V160Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml	V1600P07: 500 g V1600P05: 2 kg V1600P06: 4 kg

Líquido
V160L03: 250 ml
V160L04: 500 ml
V160L02: 1 l

Colores

- 0 - transparente



VILLACRYL ORTHO MIX



DESCRIPCIÓN

Villacryl Ortho MIX es un material acrílico transparente de polimerización en frío destinado a la fabricación de aparatos de ortodoncia removibles mediante espolvoreamiento y masa acrílica, así como a la reparación de aparatos de ortodoncia.

- Económico, basta con añadir colorante para obtener una gran variedad de colores
- Alta resistencia mecánica
- Biológicamente inerte
- Aplicación versátil en laboratorios dentales
- Fácil de preparar y procesar

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 20795-2 "Odontología - Polímeros de base - Parte 2: Polímeros para la ortodoncia de base".

Proporción de mezcla	24 g polvo / 10 ml líquido
Tiempo de preparación de la masa	6-7 min.
Tiempo de vida útil	Ok. 15 min.
Tiempo de polimerización	20 min. 45-55°C 2 bar
Resistencia a la rotura	> 50* MPa
Solubilidad	< 5* µg/mm ³
Sorción	< 32* µg/mm ³

Envases disponibles

Kits

0 V170Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml

Colores

0 - transparente

VILLACRYL ORTHO CONCENTRADOS DE COLOR

DESCRIPCIÓN

Los concentrados de color para **Villacryl Ortho** permiten conseguir cualquier color para los aparatos de ortodoncia. **8 colores** que permiten la creación de colores intermedios.

- El uso de concentrados de color ofrece la posibilidad de crear un color de cualquier saturación
- Los aparatos fabricados con Villacryl Ortho, utilizando diferentes concentrados de color, tienen un alto valor estético y estabilidad de color

VENTAJAS

Envases disponibles y colores

V1809P08: azul 50 ml

V1808P07: verde claro 50 ml

V1807P06: verde oscuro 50 ml

V1806P05: violeta 50 ml

V1805P04: frambuesa 50 ml

V1804P03: rojo 50 ml

V1803P02: naranja 50 ml

V1802P01: amarillo 50 ml



VILLACRYL STC HOT



DESCRIPCIÓN

Villacryl STC HOT es un material acrílico polimerizable en caliente para el recubrimiento de estructuras metálicas para coronas y puentes y para la fabricación de restauraciones provisionales.

- Tiempo de polimerización rápido
- Posibilidad de hacer coronas y puentes provisionales
- Recubrimiento de estructuras metálicas
- Naturalidad de la restauración
- Resistencia y propiedades elásticas óptimas
- Los colores basados en VITA® aseguran un buen ajuste de color en la boca del paciente

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 10477 "Odontología - Materiales para coronas y recubrimientos basados en polímeros".

Proporción de mezcla	2,4 g polvo / 1 ml (1 g) líquido
Tiempo de preparación de la masa	8-10 min.
Tiempo de vida útil	20 min.
Tiempo de polimerización	10 min. - 80°C → 100°C 30 min. - 100°C
Solubilidad	< 7,5* µg/mm ³
Sorción	< 40* µg/mm ³

Colores

según VITA® Classic

- A1 • A2 • A3 • A3,5 • A4
- B1 • B2
- C2 • C4
- D2

Envases disponibles

Kits	
V210Z13: Villacryl HOT	
A1	V210A1Z01: 80 g + 40 ml
A2	V210A2Z02: 80 g + 40 ml
A3	V210A3Z03: 80 g + 40 ml
A3,5	V210A35Z04: 80 g + 40 ml
A4	V210A4Z05: 80 g + 40 ml
B1	V210B1Z06: 80 g + 40 ml
B2	V210B2Z07: 80 g + 40 ml
C2	V210C2Z08: 80 g + 40 ml
C4	V210C4Z09: 80 g + 40 ml
D2	V210D2Z12: 80 g + 40 ml



VILLACRYL STC



DESCRIPCIÓN

Villacryl STC es un material acrílico autopolimizable para la fabricación de coronas y puentes provisionales y la reparación de coronas y puentes provisionales recubiertos de acrílico. Material en polvo y líquido. El preformado de la corona y el endurecimiento del material se realizan directamente en la boca del paciente.

- La temperatura máxima durante el endurecimiento en la boca del paciente es de solo 37°C
- Fácil de usar en la consulta dental
- Tonos de color estéticos
- Baja temperatura de autopolimerización
- Corto tiempo de autopolimerización
- Bien tolerado por los pacientes
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte

VENTAJAS

Datos técnicos

Proporción de mezcla	2 g polvo / 1,0 ml (1,0 g) líquido
Tiempo de preparación de la masa	30 s
Tiempo de vida útil	90 s
Proceso de polimerización en la cavidad oral del paciente	4 min.
Tiempo de polimerización	15 min. - 50-65°C con la adición de endurecedor 2 g / 200 ml agua
Temperatura máxima durante la polimerización en la cavidad oral	37°C

Colores

(los colores disponibles 1, 2, 3 son los más parecidos a VITA® **A-1, A-3, A-4**)

- 1 (A-1)
- 2 (A-3)
- 3 (A-4)

Envases disponibles

Kits

V200Z05: polvo 3 x 20 g + líquido 40 ml + endurecedor 40 g



VILLACRYL HARD



DESCRIPCIÓN

Villacryl Hard es un material acrílico autopolimerizable. El material está destinado al rebase provisional de dentaduras postizas directamente en la boca del paciente. Gracias a la baja temperatura de polimerización, es completamente seguro para el paciente.

- Baja temperatura de polimerización en la boca del paciente
- Fácil de usar en la consulta dental
- Fácil de preparar y procesar
- Permite hacer la rebase rápida de la prótesis
- Adhiere bien a la base de la prótesis
- Garantiza la comodidad del paciente que usa prótesis
- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte

VENTAJAS

Datos técnicos

Proporción de mezcla	2,35 g polvo / 1,5 ml (1,3 g) líquido
Tiempo de vida útil	90 s
Proceso de polimerización en la cavidad oral del paciente	2 min.
Tiempo de polimerización	30 min. - 50-60°C con la adición de endurecedor 2 g / 200 ml
Dureza de la superficie	72 Shore D

Envases disponibles

Kits

V190Z02: 60 g + 40 ml + 10 ml

Colores

- Rosa



VILLACRYL SOFT



DESCRIPCIÓN

Material acrílico de polimerización en frío para la realización de revestimientos temporales de prótesis dentales.

Villacryl SOFT en su nueva fórmula no contiene ftalatos peligrosos, ha sido comprobado por institutos certificados y autoridades médicas. El mantenimiento de los parámetros y las propiedades de uso están garantizados durante 30 días de empleo en la cavidad bucal del paciente.

- No contiene ftalatos
- Polimerización en frío
- Para su empleo en laboratorios protésicos
- Fácil de preparar y trabajar
- Buena adherencia a la prótesis acrílica
- Blandeza debidamente equilibrada

VENTAJAS

Datos técnicos

*Según la norma EN ISO 10139-1 "Odontología - Materiales de revestimiento blandos para prótesis removibles - Parte 1: Materiales temporales".

Proporciones de la mezcla	1,5 g polvo / 1 g líquido
Tiempo de gelificación (23±2°C)	2 - 3 min.
Polimerización Método por presión	30 min. 65°C 2 bar
Dureza Shore AO tras 2h	30 < Shore A0 ≤ 50*
Dureza Shore AO tras 7h	Shore A0 < 60*
Enfriado	Retirar el modelo del polimerizador y enfriarlo a temperatura ambiente

Colores

T4 - rosa

Envases disponibles

Kits

V150Z03: polvo 60 g + líquido 40 ml + barniz 10 ml



FORM PLAST



DESCRIPCIÓN

El material acrílico autopolimerizable, que se quema sin dejar restos, **Form Plast** está destinado en particular para modelar prótesis, coronas, coronas telescópicas, ganchos de puentes adhesivos así como para cualesquiera trabajos auxiliares en un laboratorio de técnica odontológica y una consulta de dentista.

- Mínima contracción de polimerización
- Reducido tiempo de polimerización
- Gracias a su rápida gelificación la masa de no fluye del modelo de yeso
- Se quema sin dejar restos
- Envases económicos
- Color rojo con contraste

VENTAJAS

Datos técnicos

Proceso de polimerización 4 min. (23 °C)

Colores

- Rojo

Envases disponibles

Kits

V220Z01: rojo: 30 g + 2 x 12 ml

V220Z02:100 g + 2 x50 ml + accesorios

Líquido

V220L02: 12 ml

Accesorios

TP038: Pincel - 1 ud.

TP038Z: Pincel - 4 uds.

TP037: Vaso - 12 uds.

TP007: Hilo para acrílico - 5 g



4SHINE POLISHING PASTE

PASTA DE PULIDO EN PIEDRA



4SHINE POLISHING PASTE es una línea de pastas de pulido preparada según una nueva fórmula, disponible en tres variantes: acrílica, termoplástica y metal, lo que permite una adaptación ideal a los diferentes tipos de materiales con los que están fabricados las prótesis dentales.



4SHINE POLISHING POWDER

POLVO PARA PULIR
PARA MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y ACRÍLICOS

4SHINE POLISHING POWDER producto para el pulido inicial de materiales acrílicos y termoplásticos, empleado en lugar de la piedra pómez.



4SHINE CUTTERS

CORTADORES PARA PROCESAR
MATERIALES TERMOPLÁSTICOS, ACRÍLICOS Y PIEDRAS

4SHINE CUTTERS es una serie de fresas de carburo sinterizado de grano fino y gran dureza, adaptada especialmente para las necesidades de los técnicos dentistas.

4SHINE AC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES ACRÍLICOS



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060

Fresa parabólica de tamaño grande con dibujo en cruz estándar, para procesamiento inicial de prótesis acrílicas, por ej.: después de sacar del molde.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060

Fresa elíptica de tamaño grande con dibujo en cruz estándar, para procesamiento y alisado de superficies del paladar en prótesis acrílicas.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040

Fresa cónica, redondeada, de tamaño medio con dibujo en cruz estándar, para procesamiento detallada y alisado de prótesis acrílicas.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023

Pequeña fresa cónica con fino dibujo en cruz, para ajustes que requieren precisión.

4SHINE TC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ TRANSVERSAL PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



Opt. C 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016

Taladro con dibujo especial, para preparar canales de retención en dientes acrílicos y de materiales compuestos.



Opt. C 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060

Fresa parabólica de tamaño grande, con dibujo fino en cruz transversal, para procesamiento inicial prótesis termoplásticas, por ejemplo canales de inyección y bordes.



Opt. C 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050

Fresa parabólica de tamaño mediano, con dibujo fino en cruz transversal, para procesamiento detallado y alisado de prótesis termoplásticas.



Opt. C 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023

Pequeña fresa cónica con fino dibujo en cruz transversal, para ajustes de prótesis flexibles.

4SHINE SC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE ESCAYOLAS



Opt. C 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060

Fresa grande, parabólica, con dibujo cónico en cruz grueso, para procesamiento de escayolas secas.



Opt. C 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060

Fresa grande, parabólica, con dibujo cónico en cruz muy grueso, para procesamiento de escayolas húmedas.

4SHINE EC CUTTER

FRESA DE CORTE RECTO PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES BLANDOS Y FLEXIBLES



Opt. C 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060

Fresa parabólica de gran tamaño con cortes rectos muy gruesos y cortes transversales adicionales para procesar materiales blandos y flexibles.

ACRÍLICO Q&A

1. El material acrílico no polimeriza

Cada material está diseñado para obtener parámetros específicos después del proceso de polimerización. Para que el material acrílico se polimerice bien, se deben seguir las recomendaciones del fabricante con respecto a la proporción de polvo a líquido y los parámetros del proceso de polimerización, tales como tiempo y temperatura, que se especifican en el manual de uso de cada producto.

2. El tiempo de espera para la masa es demasiado largo

Los tiempos indicados en el manual de uso se refieren a la proporción de mezcla del polvo con el líquido a temperatura ambiente (23 °C). Se deben respetar las proporciones de mezcla recomendadas y hay que tener en cuenta que la temperatura de los componentes y el ambiente afecta las primeras fases de polimerización del material. Una temperatura más baja aumenta y una temperatura más alta reduce el tiempo de espera para la masa.

3. Color incorrecto de la prótesis dental

El cambio de color del material acrílico puede resultar de proporciones incorrectas de polvo y líquido durante la preparación para el tratamiento con acrílico. Las rayas blancas que aparecen después de entregar la prótesis al paciente resultan del amasado inadecuado de la masa acrílica con las manos mojadas o con la crema aplicada. Para evitar este problema, se recomienda usar guantes de HDPE.

4. Decoloración resultante del uso de prótesis

La decoloración producida durante el uso por parte del paciente resulta del cuidado inadecuado de la prótesis. Los depósitos de tabaco, café, colorantes contenidos en los alimentos consumidos e incluso los medicamentos tomados afectan el aspecto estético de la prótesis. Para evitar esto, la prótesis debe estar perfectamente pulida para reducir la adhesión y la sorción de las sustancias de la cavidad bucal. Además, el paciente no debe usar agentes agresivos que contengan sustancias oxidantes para limpiar la prótesis, ya que esto hará que el color de la misma se pierda.

5. Formación de la estructura porosa

Este problema se refiere a una situación en el proceso de ejecución de la restauración quede interrumpido y puede aparecer en muchas etapas del procedimiento. Para evitar poros en la estructura del material acrílico, se deben observar estrictamente las recomendaciones del fabricante para el procedimiento de acrilizado. Las posibles causas de la formación de poros son:

- Proporciones incorrectas de líquido a polvo,
- Proceso de moldeo incorrecto de masa acrílica bajo prensa hidráulica,
- Parámetros de tiempo y temperatura incorrectos del proceso de polimerización,
- Muy poca masa acrílica en el recipiente,
- Modelo demasiado seco o hecho de yeso inadecuado,

6. Aumento de la altura de oclusión

La altura de oclusión adecuada es la base de una restauración dental bien hecha. Para evitar su aumento, siga las recomendaciones del fabricante con respecto al tiempo de moldeo de la masa acrílica y su consistencia al empujarla en el recipiente. Los elementos importantes también son: usar recipientes de polimerización herméticos y asegurarse de que cada elemento encaje bien antes de llenar o verter acrílico en el molde

ACRÍLICO Q&A

7. La placa se desprende del modelo

El desprendimiento de la placa protésica del modelo se debe al encogimiento del material. Esto puede suceder en caso de proporciones incorrectas de polvo a líquido, así como un proceso de polimerización inadecuado. Preste especial atención a la temperatura, el tiempo de calentamiento y enfriamiento del recipiente, según lo recomendado por el fabricante en el manual de uso.

8. Los dientes acrílicos caen de la prótesis

Los dientes deben prepararse adecuadamente para el proceso de polimerización. La superficie de los dientes en contacto con la mucosa debe quedar rugosa en un tratamiento con una fresa o piedra adecuadas. Al remover la cera, cada diente debe estar completamente libre de residuos de cera. Antes de rellenar o verter acrílico en el molde, se recomienda limpiar la superficie de los dientes acrílicos en contacto con la mucosa usando un monómero.

9. La prótesis se rompe a menudo

Cada material acrílico Everall7 tiene propiedades mecánicas que superan los requisitos mínimos de las normas ISO. Los problemas con propiedades mecánicas reducidas pueden resultar de proporciones incorrectas de polvo y líquido, proceso de polimerización o diseño incorrectos del espesor de la restauración protésica. Las características anatómicas individuales del campo protésico del paciente o los puntos de trauma que conducen a la fractura de la prótesis también son importantes.

10. La prótesis no se adapta a la boca del paciente

El problema con el desajuste de la prótesis puede ser el resultado de la contracción del material o el problema surgió en la etapa de la impresión recogida o almacenada incorrectamente. También es importante preparar adecuadamente la impresión para crear el modelo. Para evitar problemas con las dimensiones o la superficie del modelo de yeso, se debe prestar especial atención al tiempo desde la toma de la impresión hasta su preparación, así como a la selección de un desinfectante apropiado, seguro para el material utilizado para tomar la impresión. Los restos de saliva y sangre pueden alterar el campo protésico, lo que resulta en un mal ajuste de las restauraciones dentales.

11. Reacciones alérgicas del paciente

Cualquier material acrílico debido a su composición química puede conducir a una reacción alérgica del paciente manifestada por irritación, ardor o sequedad de la membrana mucosa. Esto se debe a la presencia de un monómero residual después del proceso de polimerización. Si se sabe que el paciente es sensible al monómero residual, se debe realizar una prótesis de material termoplástico Villacryl Thermo Press. Para minimizar aún más la posibilidad de una reacción alérgica:

- Observe estrictamente la proporción de polvo a líquido.
- Observe el tiempo y la temperatura de la polimerización.
- La prótesis preparada debe remojar en agua a temperatura ambiente durante 48 horas antes de entregarla al dentista.

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14 str
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72

