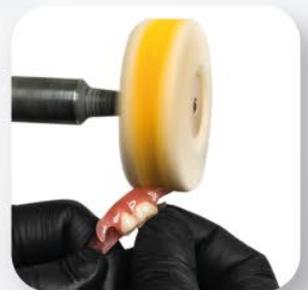


EA everall7



4SHINE

Línea de materiales y herramientas
PREMIUM para procesamiento y pulido



4SHINE

Una superficie de prótesis correctamente procesada y perfectamente pulida garantiza la seguridad y satisfacción del paciente. Los nuevos materiales y soluciones utilizadas en la protética estomatológica requieren materiales y herramientas innovadoras.

Haciendo frente a los requisitos de técnicos dentales, en cuanto a la máxima calidad de materiales y herramientas para preparar prótesis de elevado valor estético, el Departamento de Investigación y Desarrollo de la empresa Everall7 ha creado la línea de productos 4Shine. La línea de producto 4Shine ha sido diseñada pensando en los excelentes efectos a obtener durante el acabado de prótesis dentales. Las soluciones 4Shine incluyen herramientas y materiales de clase PREMIUM que permiten alcanzar un brillo de espejo en las superficies de forma fácil y ergonómica.



4SHINE CUTTERS

FRESAS PARA PROCESAMIENTO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS, ACRÍLICOS, ESCAYOLAS Y METALES



4SHINE CUTTERS es una serie de fresas de carburo térmicamente procesado de grano fino y alta dureza, adaptada especialmente a las necesidades de personal técnico dental, para el procesamiento de prótesis acrílicas, termoplásticas y para el procesamiento de escayolas y metales. Cada fresa ha sido fabricada con fresadoras CNC suizas más modernas y sometida a exhaustivos y ultra precisos controles de calidad. Esto garantiza la alta precisión de movimiento circular y eficacia de procesamiento. Las formas, tamaños y tipos de corte han sido seleccionados en base a la experiencia de profesionales de todo el mundo. Cada fresa está destinada a una etapa y área determinadas de procesamiento de material, hecho que permite reducir el tiempo de procesamiento y mejorar su precisión.

CARACTERÍSTICAS

- Carburo de grano fino y alta dureza, procesado térmicamente
- Fabricadas con fresadoras CNC más modernas

VENTAJAS

- Alto rendimiento y eficacia
- Elevada precisión de rotación
- Larga durabilidad, incluso con uso intensivo



4SHINE CUTTERS

DESIGNACIÓN DE FRESAS

DIÁMETRO DE CABEZAL - 040 - 4mm

TIPO DE DIBUJO - 190 - cruz estándar

FORMA - 273 - cónica

Normas que regulan la designación digital de fresas de carburo:

PN-EN ISO 6360-1:2004 • PN-EN ISO 6360-2:2005 • PN-EN ISO 6360-3:2006

4SHINE AC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES ACRÍLICOS



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060
Fresa parabólica de tamaño grande con dibujo en cruz estándar, para procesamiento inicial de prótesis acrílicas, por ej.: después de sacar del molde.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060
Fresa elíptica de tamaño grande con dibujo en cruz estándar, para procesamiento y alisado de superficies del paladar en prótesis acrílicas.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040
Fresa cónica, redondeada, de tamaño medio con dibujo en cruz estándar, para procesamiento detallada y alisado de prótesis acrílicas.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023
Pequeña fresa cónica con fino dibujo en cruz, para ajustes que requieren precisión.

4SHINE TC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ TRANSVERSAL PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016
Taladro con dibujo especial, para preparar canales de retención en dientes acrílicos y de materiales compuestos.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060
Fresa parabólica de tamaño grande, con dibujo fino en cruz transversal, para procesamiento inicial prótesis termoplásticas, por ejemplo canales de inyección y bordes.



Opt. \odot 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050
Fresa parabólica de tamaño mediano, con dibujo fino en cruz transversal, para procesamiento detallado y alisado de prótesis termoplásticas.



Opt. \odot 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023
Pequeña fresa cónica con fino dibujo en cruz transversal, para ajustes de prótesis flexibles.

4SHINE SC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE ESCAYOLAS



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060
Fresa grande, parabólica, con dibujo cónico en cruz grueso, para procesamiento de escayolas secas.



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060
Fresa grande, parabólica, con dibujo cónico en cruz muy grueso, para procesamiento de escayolas húmedas.

4SHINE EC CUTTER

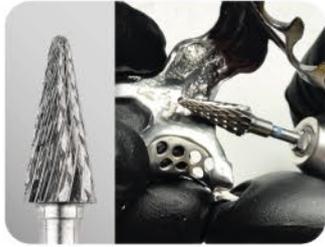
FRESA DE CORTE RECTO PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES BLANDOS Y FLEXIBLES



Opt. \odot 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060
Fresa parabólica de gran tamaño con cortes rectos muy gruesos y cortes transversales adicionales para procesar materiales blandos y flexibles.

4SHINE MC CUTTERS

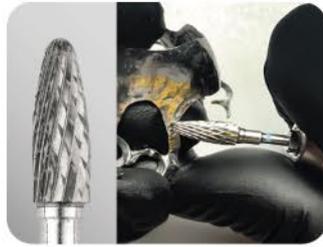
FRESAS TRANSVERSALES ESTÁNDAR PARA EL PREMECANIZADO DE ELEMENTOS DE ALEACIONES METÁLICAS



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 266.190.060

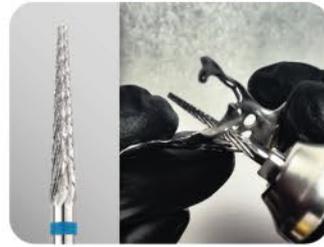
Fresa grande en forma de cono con una cara redondeada y cortes transversales estándar para el preprocesamiento.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.190.050

Fresa parabólica grande con cortes transversales estándar para el preprocesamiento.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.190.023

Fresa de planear plana cónica pequeña con cortes transversales estándar para el preprocesamiento.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.190.023

Una pequeña fresa cilíndrica con cara redondeada y cortes transversales estándar para el preprocesamiento.

4SHINE MC CUTTERS

(AISLADORAS)

FRESAS ALISADORAS DE CORTES TRANSVERSALES FINOS PARA PREPARAR LA SUPERFICIE DE ALEACIONES METÁLICAS ANTES DEL PULIDO

Gracias a pequeños cortes transversales, permiten una superficie lisa. Preparan perfectamente las superficies de aleaciones metálicas para el proceso de pulido. El uso de fresas alisadoras reduce el consumo de gomas de pulido.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.110.060

Fresa parabólica grande con cortes transversales finos para alisar.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 200.110.040

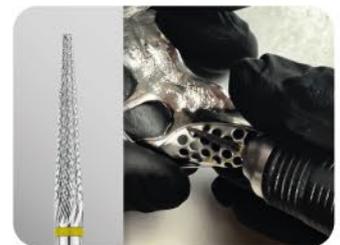
Fresa cónica mediana con cara redondeada y pequeños cortes transversales para alisar.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.110.023

Fresa pequeña y redondeada con cortes finos para alisar.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.110.023

Una pequeña fresa cónica con una cara plana y cortes transversales finos para alisar.



Opt.  15.000-20.000 RPM

MC cutter 289.110.023

Una pequeña fresa elíptica con finos cortes transversales para alisar.

4SHINE POLISHING POWDER

POLVO DE PULIDO
PARA MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y ACRÍLICOS



4SHINE POLISHING POWDER - es un producto destinado para el pulido inicial de materiales acrílicos y termoplásticos que se utiliza en sustitución de piedra pómez. La variedad controlada de tamaño y forma de granulado permite pulir y abrillantar rápida y fácilmente las superficies, sin la necesidad de usar gomas de silicona. La ausencia conservante añadida al material evita el crecimiento de bacterias y hongos durante el uso, incrementando la comodidad de trabajo.

CARACTERÍSTICAS

- Variedad de tamaño y forma de granulado
- No requiere uso previo de gomas de silicona, para pulido inicial
- Contiene producto bacteriostático y fungostático

VENTAJAS

- Permite ahorrar tiempo durante el proceso de pulido inicial
- Facilita la obtención de superficie abrillantada, preparando perfectamente la superficie para el pulido final
- Evita el crecimiento de bacterias y hongos, durante su uso

DISPONIBLE EN DOS VARIANTES DE ABRASIVIDAD:

**4SHINE
HARD**

FUERTEMENTE ABRASIVO



**4SHINE
REGULAR**

MODERADAMENTE ABRASIVO





4SHINE POLISHING PASTE

PASTA DE PULIDO EN PIEDRA



4SHINE POLISHING PASTE es una línea de pastas pulidoras en piedra, destinada para procesar materiales termoplásticos, resinas acrílicas y aleaciones de metales. Su composición garantiza la satisfacción de los profesionales más exigentes del sector y aumenta realmente el rendimiento de su trabajo diario. Cada pasta destaca por una variada granulación de elementos pulidos y abrillantadores, para garantizar un procesamiento perfecto de las superficies pulidas y obtener un brillo de espejo. El aglutinante especialmente elegido, garantiza la máxima adherencia de la pasta a la superficie pulida y permite lavar fácilmente los restos de la prótesis, con cepillo blando y agua caliente.

CARACTERÍSTICAS

- Productos de pulido y abrillantado de granulación variada
- Producto aglutinante especialmente escogido
- Pasta destinada para todo tipo de materiales termoplásticos, materiales acrílicos y aleaciones de metales

VENTAJAS

- Brillo reflectante en la superficie pulida
- Excelente adherencia y fácil lavado de restos de pasta de la superficie pulida
- Uso eficaz y de alto rendimiento



4SHINE AC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES ACRÍLICOS

TP4SAC01	4Shine AC Cutter	198.190.023
TP4SAC02	4Shine AC Cutter	273.190.040
TP4SAC03	4Shine AC Cutter	274.190.060
TP4SAC04	4Shine AC Cutter	277.190.060

4SHINE TC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ TRANSVERSAL PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS

TP4STC01	4Shine TC Cutter	199.134.023
TP4STC02	4Shine TC Cutter	274.134.050
TP4STC03	4Shine TC Cutter	274.134.060
TP4STC04	4Shine TC DRILL	408.298.016

4SHINE SC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE ESCAYOLAS

TP4SSC01	4Shine SC Cutter	274.223.060
TP4SSC02	4Shine SC Cutter	274.220.060

4SHINE EC CUTTERS

FRESA DE CORTE RECTO PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES BLANDOS Y FLEXIBLES

TP4SEC01	4Shine EC Cutter	274.176.060
-----------------	-------------------------	-------------

4SHINE MC CUTTERS

FRESAS TRANSVERSALES ESTÁNDAR PARA EL PREMECANIZADO DE ELEMENTOS DE ALEACIONES METÁLICAS

TP4SMC01	4Shine MC Cutter	266.190.060
TP4SMC02	4Shine MC Cutter	274.190.050
TP4SMC03	4Shine MC Cutter	175.190.023
TP4SMC04	4Shine MC Cutter	141.190.023

4SHINE MC CUTTERS (AISLADORAS)

FRESAS ALISADORES CON CORTES TRANSVERSALES FINOS PARA PREPARAR LA SUPERFICIE DE ALEACIONES METÁLICAS ANTES DEL PULIDO

TP4SMC05	4Shine MC Cutter	274.110.060
TP4SMC06	4Shine MC Cutter	200.110.040
TP4SMC07	4Shine MC Cutter	175.110.023
TP4SMC08	4Shine MC Cutter	141.110.023
TP4SMC09	4Shine MC Cutter	289.110.023

4SHINE POLISHING POWDER

PRODUCTO PARA PULIDO INICIAL DE MATERIALES ACRÍLICOS Y TERMOPLÁSTICOS

TP4SPPH02	4SHINE POLISHING POWDER HARD	2 kg
TP4SPPH10	4SHINE POLISHING POWDER HARD	10 kg
TP4SPPR02	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	2 kg
TP4SPPR10	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	10 kg

4SHINE POLISHING PASTE

PASTAS DE PULIDO PARA MATERIALES TERMOPLÁSTICOS, MATERIALES ACRÍLICOS Y ALEACIONES DE METALES

TP4SPPA	4SHINE POLISHING PASTE ACRYLIC	250 g
TP4SPPM	4SHINE POLISHING PASTE METAL	250 g
TP4SPPT	4SHINE POLISHING PASTE THERMOPLASTIC	250 g

4SHINE Q&A

1. ¿Cómo ajustar la velocidad óptima del micromotor de 4Shine Cutters a un tipo de trabajo específico?

- En el catálogo se incluye información sobre las revoluciones óptimas. Se basa en la experiencia de los técnicos que cooperan con nosotros.

2. ¿Qué sucede si aumento las RPM a la capacidad máxima de mi micromotor (50,000 RPM o más) mientras uso las cortadoras 4Shine?

- Por encima de los valores de velocidad recomendados (normalmente por encima de 20.000 RPM), la cortadora comienza a deslizarse sobre la superficie procesada, reduciendo la cantidad de corte y eliminando virutas del material procesado. Además, en casos extremos, la presión sobre la parte cortante del cortador, que se ha ajustado a una velocidad demasiado alta, puede provocar su destrucción (por ejemplo, desafilamiento o agrietamiento).

3. ¿Cómo aumentar la vida útil de los cortadores 4Shine?

- Cada uno de los cortadores que ofrece Everall7 está diseñado para un tipo de material específico. La parte de información de cada cortador contiene información sobre el número óptimo de revoluciones (RPM). Seguir las sugerencias anteriores y almacenar los cortadores limpiamente en contenedores secos o estantes destinados a ellos aumentará su vida útil. Evitar daños mecánicos también tiene un impacto significativo en la vida útil de las cortadoras.

4. ¿Cuáles son las diferencias entre las puntas de 4Shine Cutters y para qué se utilizan? De forma sencilla, podemos distinguir los siguientes tipos de puntas:

- Muy espeso, utilizado para procesar yesos, revestimientos y materiales termoplásticos a bajas velocidades del micromotor.
- Grueso y Medio son hojas recolectoras que dejan una superficie uniforme. Están destinados al procesamiento de acrílicos, materiales termoplásticos, plásticos y aleaciones dentales.
- Las hojas finas alisan la superficie de los materiales procesados y se utilizan para preparar la superficie para el pulido.

5. ¿Cómo utilizar el polvo pulidor 4Shine?

- Utilizamos el polvo pulidor 4Shine del mismo modo que la piedra pómez clásica, mezclándolo con agua. La versión normal está destinada a materiales acrílicos y la versión dura a materiales termoplásticos.

6. ¿Cuál es la diferencia en el pulido entre la famosa piedra pómez y el polvo pulidor 4Shine?

- Lo más importante es distinguir dos conceptos: pulido y alisado. Algunos materiales son muy fáciles de alisar utilizando únicamente una fresa. Otros requieren el uso de otras herramientas o materiales adicionales, por ejemplo, gomas de pulir. El polvo pulidor 4Shine está diseñado para pulir sin quitar el modelado que se ha realizado previamente. Por lo tanto, después de trabajar exclusivamente con piedra pómez, es posible que te acostumbres a un prepulido más abrasivo. Si desea obtener una abrasión similar durante el pulido, debe modificar la presión sobre la superficie pulida o alisar la superficie más a fondo antes de pulir (o posiblemente aumentar la velocidad de la pulidora). El prepulido en sí tiene como objetivo preparar la superficie lisa para que el pulido de alto brillo requiera el menor tiempo posible.

7. ¿El sistema de pulido en polvo con pasta de pulir 4Shine Polishing le permitirá pulir dentaduras postizas de cualquier material?

- En el caso de la línea de materiales Villacryl (tanto acrílicos como termoplásticos), es posible conseguir eficazmente el brillo deseado utilizando únicamente el sistema 4Shine. Sin embargo, si utiliza otros materiales (por ejemplo, de la línea Aplodent), puede ser necesario utilizar gomas alisadoras y/o Pumeks 0.2 de grano grueso antes de utilizar el polvo de pulido 4Shine.

8. ¿Cuáles son las diferencias entre las pastas para pulir piedras individuales? ¿Se puede utilizar una para todos los materiales?

- Cada pasta de pulido 4shine tiene un espesor de grano específico y un tipo de material abrasivo diferente, adaptado al material específico que se está procesando. Usar una pasta de pulido para todos los materiales no logrará el brillo óptimo que se podría lograr usando materiales de pulido específicos. Cabe recordar que en una era de creciente competencia, son los matices los que determinan la elección del consultorio dental por parte del dentista. Por eso se creó el sistema de pulido 4Shine. Permitirá al usuario diferenciarse de la competencia por la calidad de las restauraciones protésicas creadas.

¡BRILLARÁS CON NOSOTROS!

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72
www.everall7.pl

