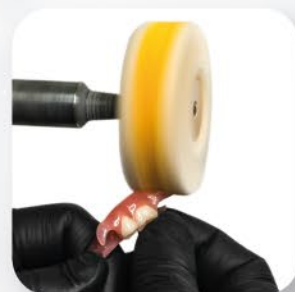


EA everall7



4SHINE

Linia materiałów i narzędzi PREMIUM
do obróbki i polerowania



4SHINE

Prawidłowo obrobiona i idealnie wypolerowana powierzchnia protezy to gwarancja bezpieczeństwa i zadowolenia pacjenta. Nowe technologie i rozwiązania w protetyce stomatologicznej wymagają **innowacyjnych materiałów i narzędzi**.

Reagując na rosnące potrzeby techników dentystycznych dotyczące **najwyższej jakości materiałów** i narzędzi do wykonywania protez o wysokiej estetyce, **Dział Badań i Rozwoju** firmy **Everall7** opracował serię **4Shine**.

Linia produktów **4Shine**, została zaprojektowana z myślą o **doskonałych efektach** podczas wykańczania uzupełnień protetycznych. Rozwiązania **4Shine** to narzędzia i materiały linii **PREMIUM**, które w szybki i ergonomiczny sposób pomogą uzyskać **lustrzany połysk** powierzchni.



4SHINE CUTTERS

FREZY DO OBRÓBK **MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH, AKRYLOWYCH, GIPSÓW ORAZ METALI**



4SHINE CUTTERS to seria frezów z droбноziarnistego węgliku spiekane go o wysokiej twardości, przeznaczona dla techników dentystycznych do obróbki protez akrylowych, termoplastycznych oraz gipsów i metali. Każdy z frezów został wykonany na najnowocześniejszych szwajcarskich frezarkach CNC, a jego jakość potwierdzona została w trakcie rygorystycznych i ultradokładnych testów. Gwarantuje to wysoką dokładność ruchu obrotowego i skuteczność skrawania. Kształty, wielkości oraz typ nacięć dobrane zostały w oparciu o doświadczenia profesjonalistów z całego świata. Każdy z frezów przeznaczony jest do konkretnego etapu i obszaru obróbki danego materiału, co redukuje czas i poprawia precyzję obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

- Droбноziarnisty węglik spiekany o wysokiej twardości
- Stworzone na najnowocześniejszych maszynach CNC

ZALETY

- Wysoka skuteczność
- Wysoka precyzja ruchu obrotowego
- Długa żywotność nawet przy intensywnym użytkowaniu zgodnie z rekomendowanymi obrotami



4SHINE CUTTERS

OZNACZENIA FREZÓW

ŚREDNICA GŁOWICY - 040 - 4mm

RODZAJ NACIĘĆ - 190 - standardowe krzyżowe

KSZTAŁT - 273 - stożkowy

Normy wskazujące na oznaczenie cyfrowe frezów węglkowych:

PN-EN ISO 6360-1:2004 • PN-EN ISO 6360-2:2005 • PN-EN ISO 6360-3:2006

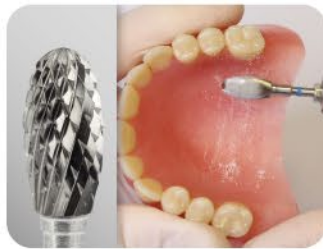
4SHINE AC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW AKRYLOWYCH



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060

Duży paraboliczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez akrylowych np. po wybiciu z puszki.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060

Duży eliptyczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do opracowywania i wygładzania powierzchni podniebienia protez akrylowych.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040

Średni zaokrąglony stożkowy frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej oraz wygładzania protez akrylowych.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023

Mały stożkowy frez o drobnych krzyżowych nacięciach, do korekt wymagających dokładności.

4SHINE TC CUTTERS

FREZY O POPRZECZNO-KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH



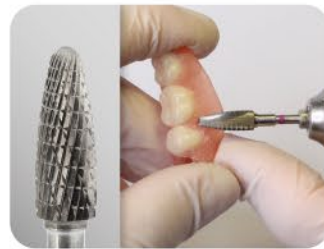
Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016

Wiertło o specjalnych nacięciach, do wykonywania kanałów retencyjnych w zębach akrylowych i kompozytowych.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060

Duży paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez termoplastycznych np. kanałów wtryskowych i obrzeża.



Opt. \odot 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050

Średni paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej i wygładzania protez termoplastycznych.



Opt. \odot 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023

Mały stożkowy frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do korekt protez elastycznych.

4SHINE SC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW GIPSOWYCH



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060

Duży paraboliczny frez o grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki suchych materiałów gipsowych.



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki mokrych materiałów gipsowych.

4SHINE EC CUTTER

FREZ O PROSTYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW MIĘKKICH I ELASTYCZNYCH



Opt. \odot 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych, prostych nacięciach i dodatkowych poprzecznych nacięciach do obróbki materiałów miękkich i elastycznych.

4SHINE MC CUTTERS

FREZY O STANDARDOWYCH KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI WSTĘPNEJ ELEMENTÓW ZE STOPÓW METALI



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 266.190.060

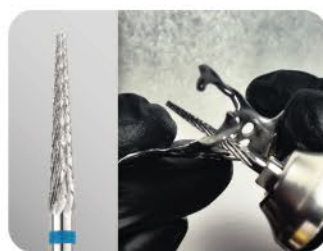
Duży frez w kształcie stożka z czołem zaokrąglonym o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.190.050

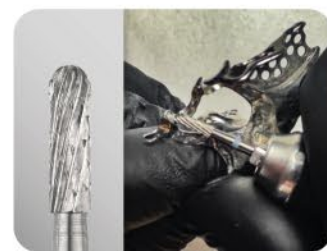
Duży paraboliczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.190.023

Mały stożkowy frez z czołem płaskim o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.190.023

Mały cylindryczny frez z czołem zaokrąglonym o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.

4SHINE MC CUTTERS

(WYGŁADZAJĄCE)

FREZY WYGŁADZAJĄCE O DROBNYCH KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI STOPÓW METALI PRZED POLEROWANIEM

Dzięki drobnym krzyżowym nacięciom pozwalają uzyskać wygładzoną powierzchnię. Idealnie przygotowują powierzchnie ze stopów metali do procesu polerskiego. Używanie frezów wygładzających wpływa na zmniejszenie zużycia gum polerskich.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.110.060

Duży paraboliczny frez o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 200.110.040

Średni stożkowy frez z czołem zaokrąglonym o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.110.023

Mały zaokrąglony cylindryczny frez o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.110.023

Mały stożkowy frez z czołem płaskim o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 289.110.023

Mały eliptyczny frez o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.

4SHINE POLISHING POWDER

PROSZEK POLERSKI
DO MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH I AKRYLOWYCH



4SHINE POLISHING POWDER - środek do wstępnego polerowania tworzyw akrylowych i termoplastycznych, który stosuje się zamiast pumeksu. Kontrolowana wielkość i ostrokonturowość ziaren pozwala łatwiej i szybciej polerować na wysoki połysk, bez potrzeby użycia gumek silikonowych. Zastosowana w materiale substancja konserwująca zapobiega namnażaniu się bakterii i grzybów podczas użytkowania, zapewniając większy komfort pracy.

CHARAKTERYSTYKA

- Zróżnicowana wielkość i ostrokonturowość ziaren
- Nie wymaga wcześniejszego użycia gum silikonowych do polerowania wstępnego
- Zawiera środek bakterio- i fungostatyczny

ZALETY

- Oszczędność czasu podczas procesu wstępnego polerowania
- Łatwość uzyskania bardzo wysokiego połysku poprzez perfekcyjne przygotowanie polerowanej powierzchni do polerowania ostatecznego
- Zapobieganie namnażania bakterii i grzybów podczas użytkowania

DOSTĘPNY W DWÓCH WARIANTACH ŚCIERALNOŚCI:

**4SHINE
HARD**

MOCNO ŚCIERNY



**4SHINE
REGULAR**

ŚREDNIO ŚCIERNY





4SHINE POLISHING PASTE

PASTA POLERSKA W KAMIENIU

 everall7

4SHINE POLISHING PASTE to seria past polerskich w kamieniu przeznaczonych do materiałów termoplastycznych, żywic akrylowych, a także stopów metali. Każda z nich została tak skomponowana, aby zadowolić najbardziej wymagających profesjonalistów z branży i realnie zwiększyć ich efektywność w codziennej pracy. Każda z past charakteryzuje się zróżnicowaną gradacją środków polerujących i nabłyszczających, co pozwala na ekstremalne wyrównanie polerowanej powierzchni i nadanie jej lustrzanego połysku. Specjalnie dobrany środek wiążący zapewnia dobrą przyczepność pasty do polerowanej powierzchni, przy równoczesnej łatwości zmycia pozostałości z protezy, za pomocą miękkiej szczotki i ciepłej wody.

CHARAKTERYSTYKA

- Zróżnicowana gradacja środków polerujących i nabłyszczających
- Specjalnie dobrany środek wiążący
- Przeznaczona do wszystkich rodzajów materiałów termoplastycznych, akrylowych czy stopów metali

ZALETY

- Lustrzany połysk polerowanej powierzchni
- Dobra przyczepność oraz łatwość zmycia resztek pasty z polerowanej powierzchni
- Efektywne i wydajne użycie



4SHINE AC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW AKRYLOWYCH

TP4SAC01	4Shine AC Cutter	198.190.023
TP4SAC02	4Shine AC Cutter	273.190.040
TP4SAC03	4Shine AC Cutter	274.190.060
TP4SAC04	4Shine AC Cutter	277.190.060

4SHINE TC CUTTERS

FREZY O POPRZECZNO-KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH

TP4STC01	4Shine TC Cutter	199.134.023
TP4STC02	4Shine TC Cutter	274.134.050
TP4STC03	4Shine TC Cutter	274.134.060
TP4STC04	4Shine TC DRILL	408.298.016

4SHINE SC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW GIPSOWYCH

TP4SSC01	4Shine SC Cutter	274.223.060
TP4SSC02	4Shine SC Cutter	274.220.060

4SHINE EC CUTTERS

FREZ O PROSTYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW MIĘKKICH I ELASTYCZNYCH

TP4SEC01	4Shine EC Cutter	274.176.060
-----------------	-------------------------	-------------

4SHINE MC CUTTERS

FREZY O STANDARDOWYCH KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI WSTĘPNEJ ELEMENTÓW ZE STOPÓW METALI

TP4SMC01	4Shine MC Cutter	266.190.060
TP4SMC02	4Shine MC Cutter	274.190.050
TP4SMC03	4Shine MC Cutter	175.190.023
TP4SMC04	4Shine MC Cutter	141.190.023

4SHINE MC CUTTERS (WYGŁADZAJĄCE)

FREZY WYGŁADZAJĄCE O DROBNYCH KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI STOPÓW METALI PRZED POLEROWANIEM

TP4SMC05	4Shine MC Cutter	274.110.060
TP4SMC06	4Shine MC Cutter	200.110.040
TP4SMC07	4Shine MC Cutter	175.110.023
TP4SMC08	4Shine MC Cutter	141.110.023
TP4SMC09	4Shine MC Cutter	289.110.023

4SHINE POLISHING POWDER

ŚRODEK DO WSTĘPNEGO POLEROWANIA MATERIAŁÓW AKRYLOWYCH I TERMOPLASTYCZNYCH

TP4SPPH02	4SHINE POLISHING POWDER HARD	2 kg
TP4SPPH10	4SHINE POLISHING POWDER HARD	10 kg
TP4SPPR02	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	2 kg
TP4SPPR10	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	10 kg

4SHINE POLISHING PASTE

PASTY POLERSKIE DO MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH, AKRYLOWYCH I STOPÓW METALI

TP4SPPA	4SHINE POLISHING PASTE ACRYLIC	250 g
TP4SPPM	4SHINE POLISHING PASTE METAL	250 g
TP4SPPT	4SHINE POLISHING PASTE THERMOPLASTIC	250 g

4SHINE Q&A

1. Jak dopasować optymalne obroty pracy mikrosilnika dla frezów 4Shine Cutters, do konkretnego rodzaju pracy?

- Informacja o optymalnych obrotach zawarta jest w folderze. Opiera się ona na doświadczeniu współpracujących z nami techników.

2. Co się stanie, gdy podczas używania frezów 4Shine Cutters zwiększę obroty do maksymalnych możliwości mojego mikrosilnika (50.000 RPM lub więcej)?

- Powyżej rekomendowanych wartości obrotów (najczęściej powyżej 20.000 RPM) frez zaczyna ślizgać się po obrabianej powierzchni, zmniejszając ilość skrawanych i usuwanych wiórów obrabianego materiału. Dodatkowo w skrajnych przypadkach, ucisk na część skrawającą frezu, który wprowadzony został na zbyt duże obroty, może skutkować jego zniszczeniem (np. stępieniem lub pęknięciem).

3. Jak zwiększyć żywotność frezów 4Shine Cutters?

- Każdy z oferowanych przez firmę Everall7 frezów jest przeznaczony do konkretnego typu materiału. W części informacyjnej do każdego frezu znajduje się informacja o optymalnej ilości obrotów (RPM). Przestrzeganie powyższych sugestii oraz przechowywanie frezów w czystości w przeznaczonych dla nich suchych pojemnikach lub stojakach, zapewni zwiększenie ich żywotności. Również niebagatelny wpływ na żywotność frezów ma unikanie uszkodzeń mechanicznych.

4. Czym różnią się ostrza frezów 4Shine Cutters i do jakich celów służą?

W uproszczeniu, możemy wyróżnić następujące typy ostrzy:

- Bardzo grube służące do obróbki gipsów, mas osłaniających jak również materiałów termoplastycznych na niskich obrotach mikrosilnika.
- Grube i średnie to ostrza zbierające, które pozostawiają równą powierzchnię. Przeznaczone są do obróbki akryli, materiałów termoplastycznych, tworzyw sztucznych i stopów dentystycznych.
- Drobne ostrza wygładzają powierzchnię obrabianych materiałów i stosowane są do przygotowania powierzchni do polerowania.

5. Jak używać proszku polerskiego 4Shine Polishing Powder?

- Proszek polerski 4Shine używamy w ten sam sposób, co klasyczny pumeks, mieszając go z wodą. Wersja regular jest przeznaczona do materiałów akrylowych, a wersja hard do materiałów termoplastycznych.

6. Jaka jest różnica w polerowaniu między znanym pumeksem a 4Shine Polishing Powder?

- Najważniejsze to rozróżnić dwa pojęcia: polerowanie i wygładzanie. Niektóre materiały bardzo łatwo wygładzić przy pomocy jedynie frezu. Inne wymagają użycia innych dodatkowych narzędzi lub materiałów np. gum polerskich. Proszek polerski 4Shine ma polerować bez usuwania modelowania, które wykonane zostało wcześniej. W związku z tym, po pracy wyłącznie pumeksem, może pozostać przyzwyczajenie do bardziej ścierającego polerowania wstępnego. Chcąc uzyskać podobną abrazję podczas polerowania, należy zmodyfikować nacisk na polerowaną powierzchnię lub dokładniej wygładzać powierzchnię przed polerowaniem (lub ewentualnie zwiększyć obroty polerki). Samo polerowanie wstępne ma tak przygotować wygładzoną powierzchnię, żeby polerowanie na wysoki połysk trwało jak najkrócej.

7. Czy system polerski 4Shine Polishing powder z pastą polerską pozwolą wypolerować protezy z każdego materiału?

- W przypadku linii materiałów Villacryl (zarówno materiały akrylowe jak i termoplastyczne) jest możliwe skuteczne uzyskanie pożądanego połysku przy pomocy samego systemu 4Shine. Jeżeli jednak stosujesz inne materiały (np. z linii Aplodent) może być konieczne wcześniejsze użycie gum wygładzających i/lub gruboziarnistego Pumeksu 0,2 przed zastosowaniem proszku polerskiego 4Shine.

8. Czym różnią się od siebie poszczególne pasty polerskie w kamieniu i czy można stosować jedną do wszystkich materiałów?

- Każda z past polerskich 4shine posiada określoną grubość ziaren oraz inny typ materiału ściernego, dostosowanego do konkretnego opracowywanego materiału. Używając jednej pasty polerskiej do wszystkich materiałów, nie uzyska się optymalnego połysku jaki mógłby być osiągnięty używając dedykowanych materiałów polerskich. Należy pamiętać, że w dobie rosnącej konkurencji to niuanse decydują o wyborze pracowni przez lekarza stomatologa. Dlatego stworzony został system polerski 4Shine. Pozwoli on użytkownikowi wyróżnić się na tle konkurencji jakością tworzonych uzupełnień protetycznych.

Z NAMI ZABŁYŚNIESZ!

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72
www.everall7.pl

