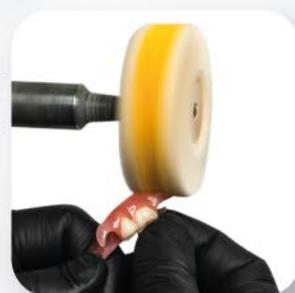


EA everall7



4SHINE

Линия материалов и инструментов
класса PREMIUM для обработки
и полировки



4SHINE

Правильно обработанная и идеально отполированная поверхность протеза - это гарантия безопасности и удовлетворенности пациентов. Новые виды материалов и решений в зубном протезировании требуют **инновационных материалов и инструментов.**

Создание серии **4Shine** отделом **R&D** фирмы **Everall7** стало ответом на растущие потребности зубных техников **в материалах и инструментах высочайшего качества** для изготовления высокоэстетичных зубных протезов.

Линейка продуктов **4Shine** была спроектирована и создана с целью получения превосходных эффектов при финальной обработке протезов. Решения **4Shine** — это средства и материалы линейки **PREMIUM**, которые быстро и эргономично помогут получить зеркальный блеск поверхности.



4SHINE CUTTERS

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ, АКРИЛОВЫХ, ГИПСОВЫХ МАТЕРИАЛОВ И МЕТАЛЛОВ



4SHINE CUTTERS - это серия твердосплавных фрез с высокой твердостью, предназначенная для потребностей зубных техников в области акриловых и термопластических протезов, а также обработки гипса. Каждая из фрез была изготовлена на самых современных швейцарских фрезерных станках CNC, а ее качество было подтверждено в процессе тщательных и сверхточных испытаний. Это гарантирует высокую concentricity и эффективность резки. Формы, размеры и виды огранки подобраны на основе опыта профессионалов со всего мира. Каждая из фрез предназначена для определенного этапа и участка обработки данного материала, что сокращает время и повышает точность обработки.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Мелкозернистый твердый сплав с высокой твердостью
- Изготовлены на самых современных фрезерных станках CNC

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эффективность
- Высокая точность оборотов
- Долгосрочные, даже при интенсивном использовании



4SHINE CUTTERS

ОБОЗНАЧЕНИЯ ФРЕЗОВ

ДИАМЕТР ГОЛОВКИ - 040 - 4мм

ТИП НАРЕЗОК - 190 - стандартные крестовидные

ФОРМА - 273 - конусная

Стандарты с указанием цифрового обозначения твердосплавных фрез:

PN-EN ISO 6360-1:2004 • PN-EN ISO 6360-2:2005 • PN-EN ISO 6360-3:2006

ФРЕЗЫ С КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060
 Большая параболическая фреза со стандартными крестовидными нарезками для предварительной обработки акриловых протезов например после извлечения из кюветы.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060
 Большая эллиптическая фреза со стандартными крестовидными нарезками для обработки и сглаживания небной поверхности акриловых протезов.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040
 Средняя закругленная фреза конической формы со стандартными крестовидными нарезками для детальной обработки и сглаживания акриловых протезов.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023
 Малая коническая фреза с мелкой крестовидной нарезкой для коррекций, требующих точности.

ФРЕЗЫ С ПОПЕРЕЧНО-КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016
 Зуботехническая дрель со специальными нарезками для исполнения ретенционных каналов в акриловых и композитных зубах.



Opt. \odot 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060
 Большая параболическая фреза с мелкими крестовидными нарезками для предварительной обработки протезов из термопласта, например, инъекционных каналов и краев.



Opt. \odot 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050
 Средняя параболическая фреза с мелкими крестовидными нарезками для точной обработки и сглаживания протезов из термопласта.



Opt. \odot 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023
 Малая коническая фреза с мелкой крестовидной нарезкой для коррекции эластичных протезов.

ФРЕЗЫ С КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГИПСОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060
 Большая параболическая фреза с крупными крестовидными нарезками для обработки сухих гипсовых материалов



Opt. \odot 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060
 Большая параболическая фреза с крупными крестовидными конусными нарезками для обработки мокрых гипсовых материалов.

ФРЕЗА С ПРЯМЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЯГКИХ И ЭЛАСТИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Opt. \odot 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060
 Большая параболическая фреза с очень крупными прямыми нарезками и дополнительными поперечными нарезками для обработки мягких и эластичных материалов.

4SHINE MC CUTTERS

ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНЫМИ КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ
ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 266.190.060

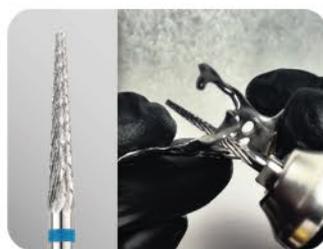
Большая коническая фреза с закругленным концом со стандартными поперечными надрезами для предварительной обработки.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.190.050

Большая параболическая фреза со стандартными крестовидными нарезками для предварительной обработки.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.190.023

Малая эллиптическая фреза с закругленным концом и стандартными крестовидными нарезками для предварительной обработки.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.190.023

Малая коническая фреза с плоским концом и стандартными крестовидными нарезками для предварительной обработки.

4SHINE MC CUTTERS

(СГЛАЖИВАЮЩИЕ)

СГЛАЖИВАЮЩИЕ ФРЕЗЫ С МЕЛКИМИ КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ ПЕРЕД ПОЛИРОВОЙ

Благодаря мелким крестовидным надрезам они позволяют получить гладкую поверхность. Они прекрасно подготавливают поверхности металлических сплавов к процессу полировки. Использование сглаживающих фрез снижает расход полировальных резин.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.110.060

Большая параболическая фреза со мелкими крестовидными нарезками для сглаживания.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 200.110.040

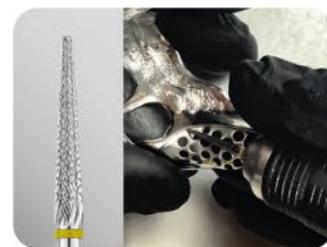
Средняя коническая фреза с закругленным концом и мелкими крестовидными нарезками для сглаживания.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.110.023

Малая эллиптическая фреза с закругленным концом с мелкими крестовидными нарезками для сглаживания.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.110.023

Малая коническая фреза с закругленным концом и мелкими крестовидными нарезками для сглаживания.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 289.110.023

Малая эллиптическая фреза с мелкими крестовидными нарезками для сглаживания.

4SHINE POLISHING POWDER

ПОЛИРОВОЧНЫЙ ПОРОШОК
ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ И АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



4SHINE POLISHING POWDER Средство для предварительной полировки акрила и термопластов, которое используется вместо пемзы. Зёрна разного размера и с разной остротой гранул позволяют легко и быстро полировать изделия до высокого блеска без необходимости использования силиконовых каучуков. Консервант, используемый в материале, предотвращает размножение бактерий и грибков во время использования, обеспечивая тем самым наибольший комфорт работы.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Правильно подобранная пропорция зерен по жесткости и контуру
- Нет необходимости использования силиконовых каучуков для предварительной полировки
- Содержит бактериальный и фунгостатический агент

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительная экономия времени во время процесса предварительной полировки
- Благодаря идеально подготовленной полируемой поверхности к окончательной полировке Вы получаете глянец очень высокого качества
- Препятствует размножению бактерий и грибков во время использования

**ДОСТУПЕН
В ДВУХ ВАРИАНТАХ ИСТИРАНИЯ:**

**4SHINE
HARD**

ВЫСОКОАБРАЗИВНЫЙ



**4SHINE
REGULAR**

СРЕДНЕАБРАЗИВНЫЙ





4SHINE POLISHING PASTE

ПОЛИРОВОЧНАЯ ПАСТА В КАМНЕ

 everall7

4SHINE POLISHING PASTE это серия полировочных паст в камне, предназначенных для термопластических материалов, акриловых смол и металлических сплавов. Каждая из них была разработана таким образом, чтобы удовлетворить самых требовательных профессионалов отрасли и реально повысить их эффективность в повседневной работе. Каждая из паст характеризуется дифференцированной градацией полировочных и придающих блеск средств, что позволяет максимально выровнять полируемую поверхность и придать ей зеркальный блеск. Специально подобранное связующее вещество обеспечивает хорошую адгезию пасты к полируемой поверхности, а остатки легко смываются с протеза мягкой щеткой и теплой водой.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Разнообразная градация полировочных и придающих блеск средств
- Специально подобранный связующий агент
- Предназначена для всех типов термопластических и акриловых материалов, а также металлических сплавов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зеркальный блеск полируемой поверхности
- Хорошая адгезия и легкость в удалении остатков пасты с полируемой поверхности
- Эффективна и экономична в использовании



4SHINE AC CUTTERS

ФРЕЗЫ С КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

TP4SAC01	4Shine AC Cutter	198.190.023
TP4SAC02	4Shine AC Cutter	273.190.040
TP4SAC03	4Shine AC Cutter	274.190.060
TP4SAC04	4Shine AC Cutter	277.190.060

4SHINE TC CUTTERS

ФРЕЗЫ С ПОПЕРЕЧНО-КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

TP4STC01	4Shine TC Cutter	199.134.023
TP4STC02	4Shine TC Cutter	274.134.050
TP4STC03	4Shine TC Cutter	274.134.060
TP4STC04	4Shine TC DRILL	408.298.016

4SHINE SC CUTTERS

ФРЕЗЫ С КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГИПСОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

TP4SSC01	4Shine SC Cutter	274.223.060
TP4SSC02	4Shine SC Cutter	274.220.060

4SHINE EC CUTTERS

ФРЕЗА С ПРЯМЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЯГКИХ И ЭЛАСТИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

TP4SEC01	4Shine EC Cutter	274.176.060
-----------------	-------------------------	-------------

4SHINE MC CUTTERS

ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНЫМИ КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ

TP4SMC01	4Shine MC Cutter	266.190.060
TP4SMC02	4Shine MC Cutter	274.190.050
TP4SMC03	4Shine MC Cutter	175.190.023
TP4SMC04	4Shine MC Cutter	141.190.023

4SHINE MC CUTTERS (СГЛАЖИВАЮЩИЕ)

СГЛАЖИВАЮЩИЕ ФРЕЗЫ С МЕЛКИМИ КРЕСТОВИДНЫМИ НАРЕЗКАМИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ ПЕРЕД ПОЛИРОВКОЙ

TP4SMC05	4Shine MC Cutter	274.110.060
TP4SMC06	4Shine MC Cutter	200.110.040
TP4SMC07	4Shine MC Cutter	175.110.023
TP4SMC08	4Shine MC Cutter	141.110.023
TP4SMC09	4Shine MC Cutter	289.110.023

4SHINE POLISHING POWDER

СРЕДСТВО ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОЛИРОВКИ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ И АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

TP4SPPH02	4SHINE POLISHING POWDER HARD	2 kg
TP4SPPH10	4SHINE POLISHING POWDER HARD	10 kg
TP4SPPR02	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	2 kg
TP4SPPR10	4SHINE POLISHING POWDER REGULAR	10 kg

4SHINE POLISHING PASTE

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ И АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ, А ТАКЖЕ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ

TP4SPPA	4SHINE POLISHING PASTE ACRYLIC	250 g
TP4SPPM	4SHINE POLISHING PASTE METAL	250 g
TP4SPPT	4SHINE POLISHING PASTE THERMOPLASTIC	250 g

4SHINE Q&A

1. Как подобрать оптимальные обороты микромотора для 4Shine Cutters для конкретного вида работ?

- Информация об оптимальных оборотах находится в каталоге. Она основывается на опыте сотrudничающих с нами зубных техников.

2. Что произойдет, если во время использования 4Shine Cutters, я увеличу скорость вращения до максимальной мощности моего микромотора (50 000 об/мин или более)?

- Если скорость выше рекомендуемой (обычно выше 20 000 об/мин), тогда фреза начинает скользить по обрабатываемой поверхности, уменьшая количество обрезанной и удаляемой стружки обрабатываемого материала. Кроме того, в редких случаях, давление на режущую часть фрезы, установленной на слишком высокую скорость, может привести к ее разрушению (например, затуплению или растрескиванию).

3. Как продлить срок службы фрез 4Shine Cutter?

- Каждая из фрез, предлагаемых Overall7, предназначена для определенного типа материала. Информационная часть для каждой фрезы содержит информацию об оптимальном количестве оборотов (об/мин). Соблюдение приведенных выше рекомендаций и чистое хранение фрез в сухих контейнерах или предназначенных для них стеллажах продлит срок их службы. Предотвращение механических повреждений также оказывает существенное влияние на срок службы фрез.

4. В чем различаются между собой режущие грани фрез 4Shine Cutters и для каких целей они используются?

Можно выделить следующие типы режущих граней:

- Очень крупные, используются для обработки гипса, паковочных масс как и термопластов на низких скоростях микромотора.
- Крупные и Средние – это собирающие грани, оставляющие ровную поверхность. Они предназначены для обработки акрила, термопластов, пластмасс и стоматологических сплавов.
- Мелкие грани сглаживают поверхность обрабатываемых материалов и используются для подготовки поверхности к полировке.

5. Как использовать полировочный порошок 4Shine?

- Полировочный порошок 4Shine используем так же, как и классическую пемзу, смешивая его с водой. Версия Regular предназначена для акриловых материалов, а версия Hard — для термопластических материалов.

6. Чем отличается полировка уже известной пемзой от полировки полировочным порошком 4Shine?

- Самое главное — различать два понятия: полировка и сглаживание. Некоторые материалы очень легко сглаживать, используя только фрезу. Другие требуют использования других дополнительных инструментов или материалов, например полирующих резинок. Полировочный порошок 4Shine предназначен для полировки без снятия сделанной ранее модели. Поэтому после работы исключительно с пемзой вы можете привыкнуть к более абразивной предварительной полировке. Если вы хотите получить аналогичную абразивность во время полировки, вам следует изменить давление на полируемую поверхность или более тщательно сгладить поверхность перед полировкой (или, возможно, увеличить скорость полировки). Сама предварительная полировка предназначена для подготовки гладкой поверхности, чтобы полировка до блеска занимала как можно меньше времени.

7. Возможно ли, используя полировочную систему 4Shine - порошок вместе с полировочной пастой, отполировать зубные протезы из любого материала?

- В случае с линейкой материалов Villacryl (как акриловых, так и термопластичных) желаемого блеска можно добиться используя только систему 4SHINE. Однако, если вы используете другие материалы (например, из линейки Aplodent), перед использованием системы 4Shine может возникнуть необходимость использования разглаживающих резинок и/или крупнозернистой пемзы Pumeksu 0,2.

8. Чем отличаются между собой пасты в камне и можно ли использовать одну для всех материалов?

- Каждая из полировочных паст 4SHINE имеет гранулы определенной толщины и другой тип абразивного материала, адаптированный к конкретному обрабатываемому материалу. Использование одной полировочной пасты для всех материалов не позволит добиться оптимального блеска, которого можно было бы достичь, используя специальные полировочные материалы. Следует помнить, что в эпоху возрастающей конкуренции именно нюансы определяют выбор стоматологом зуботехнического кабинета. Именно поэтому была создана полировочная система 4SHINE. Что дает возможность пользователю выделиться среди конкурентов качеством создаваемых протезных реставраций.

С НАМИ ВЫ ЗАСИЯЕТЕ!

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72
www.everall7.pl

