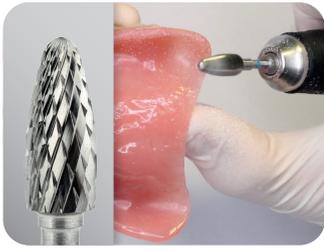


4SHINE CUTTERS

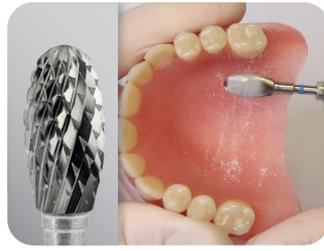
AC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES ACRÍLICOS



Opt. ⌚ 10.000-20.000 RPM
AC cutter 274.190.060

Fresa parabólica de tamaño grande con dibujo en cruz estándar, para procesamiento inicial de prótesis acrílicas, por ej.: después de sacar del molde.



Opt. ⌚ 10.000-20.000 RPM
AC cutter 277.190.060

Fresa elíptica de tamaño grande con dibujo en cruz estándar, para procesamiento y alisado de superficies del paladar en prótesis acrílicas.



Opt. ⌚ 10.000-20.000 RPM
AC cutter 273.190.040

Fresa cónica, redondeada, de tamaño medio con dibujo en cruz estándar, para procesamiento detallada y alisado de prótesis acrílicas.

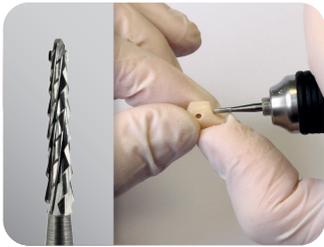


Opt. ⌚ 10.000-20.000 RPM
AC cutter 198.190.023

Pequeña fresa cónica con fino dibujo en cruz, para ajustes que requieren precisión.

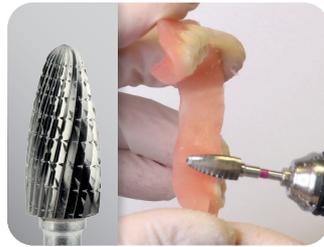
TC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ TRANSVERSAL PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



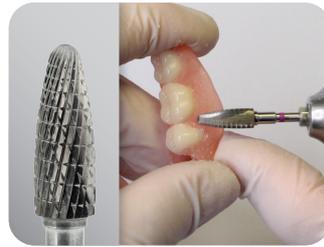
Opt. ⌚ 10.000-20.000 RPM
TC drill 408.298.016

Taladro con dibujo especial, para preparar canales de retención en dientes acrílicos y de materiales compuestos.



Opt. ⌚ 10.000-20.000 RPM
TC cutter 274.134.060

Fresa parabólica de tamaño grande, con dibujo fino en cruz transversal, para procesamiento inicial prótesis termoplásticas, por ejemplo canales de inyección y bordes.



Opt. ⌚ 15.000 RPM
TC cutter 274.134.050

Fresa parabólica de tamaño mediano, con dibujo fino en cruz transversal, para procesamiento detallado y alisado de prótesis termoplásticas.



Opt. ⌚ 10.000 RPM
TC cutter 199.134.023

Pequeña fresa cónica con fino dibujo en cruz transversal, para ajustes de prótesis flexibles.

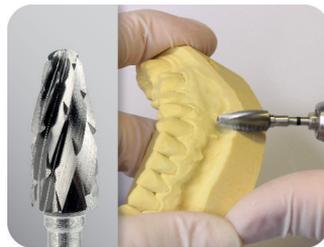
SC CUTTERS

FRESAS CON DIBUJO EN CRUZ PARA EL PROCESAMIENTO DE ESCAYOLAS



Opt. ⌚ 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.220.060

Fresa grande, parabólica, con dibujo cónico en cruz grueso, para procesamiento de escayolas secas.



Opt. ⌚ 8.000-12.000 RPM
SC cutter 274.223.060

Fresa grande, parabólica, con dibujo cónico en cruz muy grueso, para procesamiento de escayolas húmedas.

EC CUTTER

FRESA DE CORTE RECTO PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES BLANDOS Y FLEXIBLES



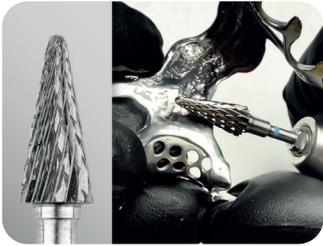
Opt. ⌚ 18.000-20.000 RPM
EC Cutter 274.176.060

Fresa parabólica de gran tamaño con cortes rectos muy gruesos y cortes transversales adicionales para procesar materiales blandos y flexibles.

4SHINE CUTTERS

MC CUTTERS

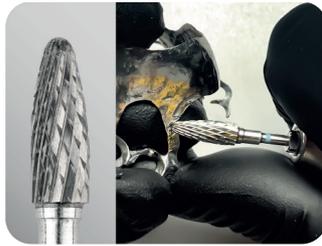
FRESAS TRANSVERSALES ESTÁNDAR PARA EL PREMECANIZADO DE ELEMENTOS DE ALEACIONES METÁLICAS



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 266.190.060

Fresa grande en forma de cono con una cara redondeada y cortes transversales estándar para el preprocesamiento.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.190.050

Fresa parabólica grande con cortes transversales estándar para el preprocesamiento.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.190.023

Fresa de planear plana cónica pequeña con cortes transversales estándar para el preprocesamiento.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.190.023

Una pequeña fresa cilíndrica con cara redondeada y cortes transversales estándar para el preprocesamiento.

MC CUTTERS (AISLADORAS)

FRESAS ALISADORAS DE CORTES TRANSVERSALES FINOS PARA PREPARAR LA SUPERFICIE DE ALEACIONES METÁLICAS ANTES DEL PULIDO



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.110.060

Fresa parabólica grande con cortes transversales finos para alisar.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 200.110.040

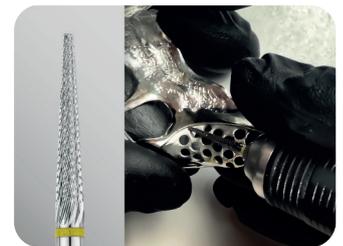
Fresa cónica mediana con cara redondeada y pequeños cortes transversales para alisar.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.110.023

Fresa pequeña y redondeada con cortes finos para alisar.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.110.023

Una pequeña fresa cónica con una cara plana y cortes transversales finos para alisar.



Opt. \curvearrowright 15.000-20.000 RPM

MC cutter 289.110.023

Una pequeña fresa elíptica con finos cortes transversales para alisar.

Código	4Shine AC Cutters
TP4SAC01	198.190.023
TP4SAC02	273.190.040
TP4SAC03	274.190.060
TP4SAC04	277.190.060

Código	4Shine SC Cutters
TP4SSC01	274.223.060
TP4SSC02	274.220.060

Código	4Shine TC Cutters
TP4STC01	199.134.023
TP4STC02	274.134.050
TP4STC03	274.134.060
TP4STC04	408.298.016

Código	4Shine EC Cutters
TP4SEC01	274.176.060

Código	4Shine MC Cutters
TP4SMC01	266.190.060
TP4SMC02	274.190.050
TP4SMC03	175.190.023
TP4SMC04	141.190.023

Código	4Shine MC Cutters (aisladoras)
TP4SMC05	274.110.060
TP4SMC06	200.110.040
TP4SMC07	175.110.023
TP4SMC08	141.110.023
TP4SMC09	289.110.023