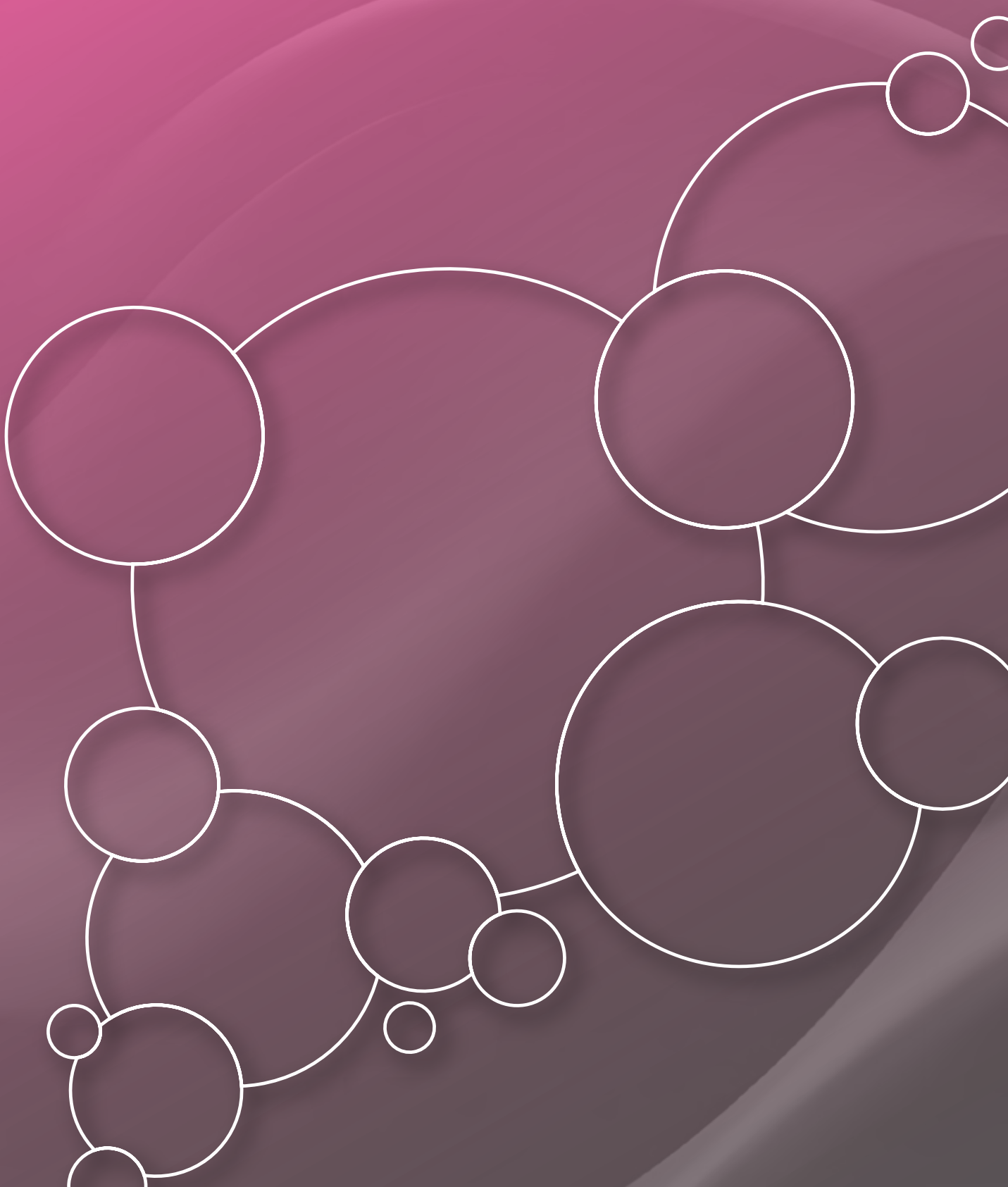




ea everall7

KATALOG PRODUKTOWY



SPIS TREŚCI

PRZYGOTOWANIE MODELU	5
• DentaVision	6
• STODENT II	7
• STODENT III	8
• STODENT III Ortho	9
• STODENT III Arti	10
• STODENT IV	11
• STODENT IV Base	12
• STODENT V	13
• AUROSIL Form 20	14
WYKONANIE PŁYTY PROTEZY	15
• Villacryl Thermo Press - GRANULAT	16
• Villacryl Thermo Press - KARTRIDŻE	17
• Villacryl Thermo ISO-CLEAR	18
• Villacryl Thermo MULTI SPRAY	19
• Villacryl Thermo TUBES	20
• Villacryl H PLUS	21
• Villacryl H RAPID	22
• Villacryl H RAPID FN	23
• Villacryl SP	24
• Villacryl S	25
• Villacryl IT	26
• Villacryl OPAKER	27
• Form Plast	28
• Aplodent HOT	29
• Aplodent COLD	30
PODŚCIELENIE PROTEZY	31
• Villacryl HARD	32
• Villacryl SOFT	33
OBRÓBKA I POLEROWANIE	34
• 4SHINE Cutters	35-37
• 4SHINE Polishing Powder	38
• 4SHINE Polishing Paste	39
• Pasta polerska	40
• Pumeks	41
• Sandbag	42
APARATY ORTOODONTYCZNE	43
• Villacryl ORTHO	44
• Villacryl ORTHO MIX	45
• Villacryl ORTHO - KONCENTRATY KOLORÓW	46
MATERIAŁY POMOCNICZE	47
• Wosk Modelowy	48
• Dissol	49
• Denture Cleaner	50
• IZO-SOL	51
• Polimeryzator Ciśnieniowy	52
• Miski i szpatułki	53



MISJA

Naszą misją jest projektowanie i dostarczanie naszym klientom profesjonalnych materiałów protetycznych niezbędnych w codziennej pracy technika dentystycznego i lekarza dentysty – niezawodnych i bezpiecznych dla pacjentów.



ETYKA I ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPOŁECZNA

Polityka firmy bazuje na etyce i odpowiedzialności społecznej. Na co dzień dbamy o naszych pracowników, klientów i środowisko naturalne oraz poszanowanie norm prawnych i etycznych.



ROZWÓJ

Doskonalimy nasze produkty, prowadzimy badania i bezwzględnie przestrzegamy procedur.

Współpracujący z nami technicy dentystyczni i wyszkolony zespół wiążący swój rozwój zawodowy z rozwojem firmy, to gwarancja postępu i realizacji ambitnych planów Everall7.



DOŚWIADCZENIE I PLAN NA PRZYSZŁOŚĆ

Doświadczenie wypracowane przez trzy dekady, na którym bazują nasi klienci; energia i sprecyzowane plany na przyszłość, to filary firmy Everall7.

Doskonalimy rozwiązania oparte na wysokiej jakości materiałów protetycznych, które gwarantują bezpieczeństwo i poprawiają jakość życia pacjentów. W ten sposób budujemy zaufanie do naszej firmy!

PRZYGOTOWANIE **MODELU**

Procedura wykonania uzupełnienia protetycznego rozpoczyna się pobraniem wycisku będącego odwzorowaniem struktur anatomicznych jamy ustnej. Na podstawie pobranego wycisku tworzony jest model przyszłej protezy, którą będzie nosił pacjent.





Żywice do druku 3D to tylko jedna z grup produktowych, będących w ofercie firmy Everall7, stworzona przez doświadczony zespół profesjonalistów jako odpowiedź na zmieniające się potrzeby i oczekiwania techników dentystycznych.

CHARAKTERYSTYKA

Żywice DentaVision dedykowane są do druku modeli stomatologicznych:

- modele diagnostyczne
- modele ortodontyczne
- modele do szyn tłocznych
- modele robocze
- modele implantologiczne
- modele pokazowe
- oraz modele do szyn termoformowalnych

Odpowiednio dobrane kolory żywic poprawiają widoczność szczegółów, a niska lepkość gwarantuje kompatybilność z otwartymi systemami drukarek 385/405 nm.

ZALETY

- Kompatybilność z otwartymi systemami drukarek 385/405 nm
- Bardzo dobre odwzorowanie detali
- Stabilność kolorów
- Stabilność wymiarów po post-curingu
- Mała lepkość
- Duża wytrzymałość

Dane techniczne

Wytrzymałość na zginanie	90 +/- 5% MPa
Moduł sprężystości	2600 +/- 5% MPa
Lepkość	200 +/- 5% cPs
Gęstość	1,15 - 1,18 g/cm ³

Kompatybilne drukarki

Wszystkie z otwartym systemem materiałów 385/405 nm, a w szczególności:

- Phrozen Sonic Mini 4K, Sonic Mini 8K, Sonic Mighty 4K i inne...
- Anycubic Photon 4K, Mono X6K i inne...
- ASIGA MAX385

KOLORY

- Beige
- Grey
- White
- Super White

Więcej informacji na:



www.dentavision.pl

Indeks towarowy

DV100B1	DentaVision Form & Model	1 kg Beige
DV100B200	DentaVision Form & Model	200 g Beige sample
DV100G1	DentaVision Form & Model	1 kg Grey
DV100G200	DentaVision Form & Model	200 g Grey sample
DV110W1	DentaVision Form & Model	1 kg White
DV110W200	DentaVision Form & Model	200 g White sample
DV110SW1	DentaVision Form & Model	1 kg Super White
DV110SW200	DentaVision Form & Model	200 g Super White sample

STODENT II



Stodent II to gips modelowy typu 2 zalecany do wypełniania puszek przy wykonywaniu protez ruchomych tworzywami akrylowymi polimeryzującymi na gorąco oraz do innych prac pomocniczych.

CHARAKTERYSTYKA

- Optymalne odwzorowanie detali
- Optymalna płynność
- Biały kolor

ZALETY

- Łatwość mieszania
- Łatwość obróbki
- Łatwość uwalniania gotowej protezy z puszki

Dane techniczne

Proporcje mieszania	50 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	60 - 90 s
Czas wiązania	14 - 18 min.
Czas uwalniania z wycisku	45 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	11 ± 2 MPa [> 9* MPa]
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	max. 0.25% [<0.30*%]

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

Kolory	Wiaderko 5 kg	Worek 25 kg
Biały	G2B05	G2B25

KOLORY

- Biały



STODENT III



Stodent III to twardy gips typu 3 zalecany na modele antagonistyczne i modele robocze przy wykonywaniu protez ruchomych i szkieletowych.

CHARAKTERYSTYKA

- Dostępny w kolorze: żółtym, niebieskim, jasnozielonym i błękitnym
- Dostępny w kolorze jasnozielonym wzbogacony o aromat mango
- Mała ekspansja
- Dobre właściwości mechaniczne

ZALETY

- Gładka powierzchnia
- Ułatwione wykonywanie modelu dzięki wysokiej tiksotropowości
- Wysoka odporność na złamanie w czasie uwalniania z wycisku

Dane techniczne

Proporcje mieszania	30 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	60 - 90 s
Czas wiązania	10 - 14 min.
Czas uwalniania z wycisku	45 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	25 ± 2 MPa [> 20* MPa]
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	max. 0.15% [< 0.20*%]

*Czas mieszania w próżni - 30 s

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

Kolory	Worek 3 kg	Wiaderko 6 kg	Czteropak 4x5 kg	Worek 25 kg
Żółty	G3Z03	G3Z06	-	G3Z25
Niebieski	G3N03	G3N06	-	G3N25
Błękitny	G3SB03	G3SB06	-	G3SB25
Jasnozielony	G3J03	-	G3J20	G3J25

KOLORY

- Żółty
- Niebieski
- Błękitny
- Jasnozielony (*zapach mango*)



STODENT III ORTHO



Stodent III Ortho to twardy gips ortodontyczny typu 3 zalecany na modele archiwalne, diagnostyczne i robocze przy wykonywaniu ruchomych aparatów ortodontycznych.

CHARAKTERYSTYKA

- Błyszczący biały kolor
- Mała ekspansja

ZALETY

- Gładka powierzchnia
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Odporność powierzchniowa na ścieranie

Dane techniczne

Proporcje mieszania	28 - 30 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	60 - 90 s
Czas wiązania	10 - 14 min.
Czas uwalniania z wycisku	45 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	25 ± 2 MPa [$> 20^*$ MPa]
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	max. 0.15% [$< 0.20^*$ %]

*Czas mieszania w próżni - 30 s

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

Kolory	Worek 3 kg	Wiaderko 6 kg	Worek 25 kg
Biały	G3B03	G3B06	G3B25

KOLORY

- Biały



STODENT III ARTI



Stodent III Arti to gips typu 3 zalecany do mocowania modeli w artykulatorach.

CHARAKTERYSTYKA

- Kolor żółty

ZALETY

- Krótki czas wiązania
- Nie spływa podczas pracy

Dane techniczne

Proporcje mieszania	30 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	30 - 45 s
Czas wiązania	4 - 6 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	min. 20 MPa [$> 20^*$ MPa]
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	max. 0.20% [$< 0.20^*%$]

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

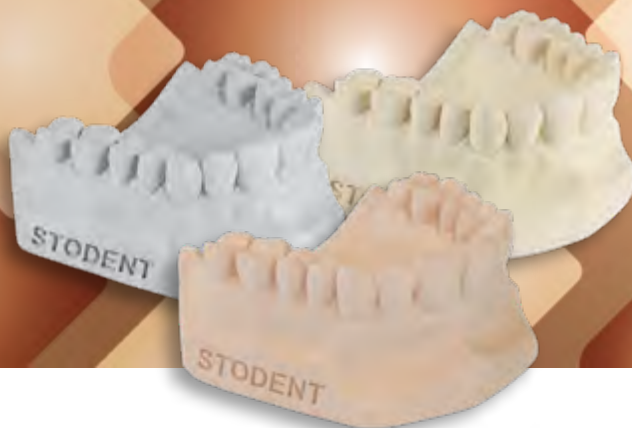
Kolory	Worek 3 kg	Wiaderko 6 kg	Worek 25 kg
Żółty	G3A03	G3A06	G3A25

KOLORY

- Żółty



STODENT IV



Stodent IV to super twardy gips dentystyczny typ 4 zalecany do wykonywania modeli roboczych stałych protez szkieletowych oraz protez elastycznych, prac kombinowanych, protezowań poimplantacyjnych.

CHARAKTERYSTYKA

- Dostępne kolory: brązowy, kremowy, popielaty
- Dostęny kolor kremowy o zapachu wanilii i kolor popielaty o zapachu truskawki
- Mała ekspansja
- Płynność

ZALETY

- Bardzo dobre odwzorowanie detali
- Gładka powierzchnia
- Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne

Dane techniczne

Proporcje mieszania	20 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	60 - 90 s
Czas wiązania	8 - 12 min.
Czas uwalniania z wycisku	45 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	45 ± 2 MPa [> 35* MPa]
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	max. 0.10% [< 0.15*%]
Rozszerzalność liniowa (po 24h*)	< 0.18* %

*Czas mieszania w próżni - 30 s

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

Kolory	Worek 3 kg	Wiaderko 6 kg	Czteropak 4x5 kg	Worek 25 kg
Brązowy	G4B03	G4B06	-	G4B25
Kremowy	G4K03	-	G4K20	G4K25
Popielaty	G4P03	-	G4P20	G4P25

KOLORY

- Brązowy
- Kremowy (*zapach wanilii*)
- Popielaty (*zapach truskawki*)



STODENT IV BASE



Stodent IV Base to gips typu 4 zalecany do wykonywania podstaw modeli dzielonych. Nie wymaga on użycia stolika wibracyjnego.

CHARAKTERYSTYKA

- Kolor ceglasty

ZALETY

- Znakomita płynność
- Rozszerzalność zgodna z rozszerzalnością gipsu, z którego wykonany jest łuk zębowy

Dane techniczne

Proporcje mieszania	24 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	30 - 60 s
Czas wiązania	8 - 12 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	> 35* MPa
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	max. 0.10% [$< 0.15^{*}\%$]
Rozszerzalność liniowa (po 24h*)	< 0.18* %

*Czas mieszania w próżni - 30 s

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

Kolory	Worek 3 kg	Wiaderko 6 kg	Worek 25 kg
Ceglasty	G4C03	G4C06	G4C25

KOLORY

- Ceglasty



STODENT V



Stodent V to super twardy gips dentystyczny typu 5 zalecany do wysoce precyzyjnych prac protetycznych wymagających wyrównania skurczu różnych materiałów.

CHARAKTERYSTYKA

- Kolor pomarańczowy

ZALETY

- Bardzo dobre odwzorowanie detali
- Gładka powierzchnia
- Bardzo wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne

Dane techniczne

Proporcje mieszania	20 ml / 100 g
Czas mieszania (ręcznego)	60 - 90 s
Czas wiązania	8 - 12 min.
Czas uwalniania z wycisku	45 min.
Odporność na ściskanie (po 1h*)	50 ± 2 MPa
Rozszerzalność liniowa (po 2h*)	0.16% - 0.30%

*Czas mieszania w próżni - 30 s

*Wg EN ISO 6873: „Gipsy dentystyczne”.

Dostępne opakowania

Kolory	Worek 3 kg	Wiaderko 6 kg	Worek 25 kg
Pomarańczowy	G5P03	G5P06	G5P25

KOLORY

- Pomarańczowy



AUROSIL

FORM 20 **FAST**



Silikon typu A do powielania modeli z takich materiałów jak: gips, masa osłaniająca, żywice, воск itd. **AUROSIL FORM 20 FAST** charakteryzuje się wysoką leśnością. Pozwala to uzyskać wysoką dokładność odwzorowanych szczegółów, przy stosunkowo szybkim czasie wiązania.

CHARAKTERYSTYKA

Silikon **AUROSIL FORM 20 FAST** może być stosowany zarówno w technologii wykonawstwa protez szkieletowych, protez elastycznych, tworzenia modeli kontrolnych, jak również w innych procesach technologicznych wymagających powielania konkretnego elementu, o określonym kształcie, w tym z żywicy do modelowania (np. Form Plast).

Silikon **AUROSIL FORM 20 FAST** może być również z powodzeniem użyty do tworzenia formy negatywowej podczas wykonywania protez techniką wlewową (np. z tworzywa akrylowego Villacryl SP)

ZALETY

- Optymalnie płynna konsystencja podczas zalewania
- Dokładne zapływanie i odwzorowanie wszystkich detali powielanego modelu/elementu
- Szybki czas wiązania
- Skuteczny we wszystkich technologiach technik dentystycznych (i nie tylko) wymagających powielania
- Minimalny skurcz liniowy (<0,1%)
- Optymalna twardość ułatwiająca uwalnianie modelu/elementu z formy silikonowej
- Brak uwalniania substancji toksycznych podczas i po utwardzaniu

Dane techniczne

Charakterystyka produktu nieutwardzonego

Wygląd	Aurosil A	Aurosil B
Kolor	Biały	Pomarańczowy
Lepkość (przy 23°C, ISO 3219)	800 mPa-s	2500 mPa-s
Ciężar właściwy (przy 23°C)	1.05 g / cm ³	

Polimeryzacja - proporcje mieszania 1:1**

Czas mieszania**	ok. 30 s
Czas pracy w temp. 23°C* (wilgotność 50%)	2 - 3 min.
Czas wiązania w temp. 23°C* (wilgotność 50%)	≤ 15 min.
Czas uwolnienia modelu z formy	ok. 20 min.

* Wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają te czasy.

** Przestrzeganie zalecanej proporcji i czasu mieszania zapewni właściwy przebieg procesu sieciowania co ma wpływ na właściwości mechaniczne utwardzonej masy, skurcz i twardość końcową.

Produkt usieciowany na próbce o grubości 6 mm

Twardość Shore A po 30 min.	15 – 21 ShA
Twardość Shore A po 24h	16 – 23 ShA

Przechowywanie / okres ważności

Aurosil można przechowywać w nieotwartym opakowaniu przez 24 miesiące	zakres temperatur od -5°C do +30°C
--	------------------------------------

Indeks towarowy

SAF20F01	Aurosil A 1 kg + Aurosil B 1 kg
SAF20F02	Aurosil A 100 g + Aurosil B 100 g

WYKONANIE PŁYTY PROTEZY

Istnieje wiele technologii wykonywania płyt protez. Do najpopularniejszych należą m.in. technika puszkowania i polimeryzacji tworzyw na gorąco, technika wlewowa oraz technika wtrysku tworzywa termoplastycznego.



VILLACRYL THERMO PRESS GRANULAT



Villacryl Thermo Press w granulacie to materiał zapewniający uniwersalność zastosowania i ekonomię materiału. Daje możliwość precyzyjnego odmierzenia potrzebnej ilości granulatu do wykonania wtrysku uzupełnienia protetycznego.

CHARAKTERYSTYKA

- Postać granulatu
- Mikrokrystaliczna struktura
- Praca na modelu z gipsu 4 klasy
- Brak monomeru reszkowego MMA
- Dostępne kolory 0, T2, T3, T4

ZALETY

- Łatwa obróbka i polerowanie
- Niska chłonność płynów z jamy ustnej
- Optymalna elastyczność i twardość protezy
- Biokompatybilne barwniki
- Możliwość użycia większości dostępnych na rynku wtryskarek

Dane techniczne*

Temperatura wtrysku	275 - 285°C
Czas topnienia	15 - 27 min.
Mały nabój (max. 13 g)	15 min.
Średni nabój (max. 17 g)	19 min.
Duży nabój (max. 25 g)	27 min.
Ciśnienie wtrysku	7.5 - 9.0 bar
Czas utrzymania ciśnienia	ok. 3 min.
Czas chłodzenia	min. 15 min.

* Parametry mogą się różnić w zależności od wydajności i rodzaju użytej wtryskarki.

Dostępne opakowania

Kod	Granulat
VTPG2500	Villacryl Thermo Press 0 - 250 g
VTPG250T2	Villacryl Thermo Press T2 - 250 g
VTPG250T3	Villacryl Thermo Press T3 - 250 g
VTPG250T4	Villacryl Thermo Press T4 - 250 g

KOLORY

- 0 - transparentny
- T2 - mleczno-różowy
- T3 - ciemno-różowy
- T4 - różowy

VILLACRYL THERMO PRESS

KARTRIDŻE



Villacryl Thermo Press w kartridżach to materiał oferujący większą swobodę pracy i oszczędność czasu. Pakowany próżniowo granulaty w kartridżu zapewnia dostarczenie wystarczającej ilości materiału przy wtrysku nawet rozległych protez.

CHARAKTERYSTYKA

- Mikrokrystaliczna struktura
- Praca na modelu z gipsu 4 klasy
- Brak monomeru reszkowego MMA
- Gotowe kartridże:
 - Średnice: 22, 24 i 25 mm
 - Wielkości: M (17 g) i L (25 g)

ZALETY

- Zapewniona uniwersalność zastosowania i ekonomia materiału
- Bezpieczne próżniowe pakowanie gwarantuje najwyższą jakość wtrysku i bezproblemową pracę z każdym kartridżem
- Specjalna konstrukcja korka to pewność bezpiecznego i niezawodnego wtrysku materiału

Dane techniczne*

Temperatura wtrysku	275 - 285°C
Czas topnienia	15 - 27 min.
Mały nabój (max. 13 g)	15 min.
Średni nabój (max. 17 g)	19 min.
Duży nabój (max. 25 g)	27 min.
Ciśnienie wtrysku	7.5 - 9.0 bar
Czas utrzymania ciśnienia	ok. 3 min.
Czas chłodzenia	min. 15 min.

* Parametry mogą się różnić w zależności od wydajności i rodzaju użytej wtryskarki.

KOLORY

- 0 - transparentny
- T2 - mleczno-różowy
- T3 - ciemno-różowy
- T4 - różowy

Dostępne opakowania

Kod	Kartridże
VTPK22M0	22 mm M (17 g) 0 - 12 szt.
VTPK22L0	22 mm L (25 g) 0 - 12 szt.
VTPK24M0	24 mm M (17 g) 0 - 12 szt.
VTPK24L0	24 mm L (25 g) 0 - 12 szt.
VTPK25M0	25 mm M (17 g) 0 - 12 szt.
VTPK25L0	25 mm L (25 g) 0 - 12 szt.
VTPK22MT2	22 mm M (17 g) T2 - 12 szt.
VTPK22LT2	22 mm L (25 g) T2 - 12 szt.
VTPK24MT2	24 mm M (17 g) T2 - 12 szt.
VTPK24LT2	24 mm L (25 g) T2 - 12 szt.
VTPK25MT2	25 mm M (17 g) T2 - 12 szt.
VTPK25LT2	25 mm L (25 g) T2 - 12 szt.
VTPK22MT3	22 mm M (17 g) T3 - 12 szt.
VTPK22LT3	22 mm L (25 g) T3 - 12 szt.
VTPK24MT3	24 mm M (17 g) T3 - 12 szt.
VTPK24LT3	24 mm L (25 g) T3 - 12 szt.
VTPK25MT3	25 mm M (17 g) T3 - 12 szt.
VTPK25LT3	25 mm L (25 g) T3 - 12 szt.
VTPK22MT4	22 mm M (17 g) T4 - 12 szt.
VTPK22LT4	22 mm L (25 g) T4 - 12 szt.
VTPK24MT4	24 mm M (17 g) T4 - 12 szt.
VTPK24LT4	24 mm L (25 g) T4 - 12 szt.
VTPK25MT4	25 mm M (17 g) T4 - 12 szt.
VTPK25LT4	25 mm L (25 g) T4 - 12 szt.

VILLACRYL THERMO ISO-CLEAR



Villacryl Thermo Press Iso-Clear to transparentny izolator światłoutwardzalny przeznaczony do izolacji modeli gipsowych od wtryskiwanego tworzywa poliamidowego. Jest wydajny i niezawodny, ponieważ jest odporny na wysoką temperaturę i tworzy na powierzchni gipsu cienką warstwę niewykazującą żadnej adhezji do poliamidu.

CHARAKTERYSTYKA

- Odporny na wysoką temperaturę
- Optymalna gęstość i płynność

ZALETY

- Idealna gładka powierzchnia
- Dzięki odporności na wysoką temperaturę zapewni idealną powierzchnię wtrysniętej protezy, co eliminuje konieczność obróbki mechanicznej od strony słuzówkowej
- Jedna warstwa wystarczy do efektywnej izolacji modelu

Dostępne opakowania

Płyn

TP032: 30 ml

VILLACRYL THERMO MULTI SPRAY



Villacryl Thermo Multi Spray to uniwersalny smar w aerozolu do puszek i kartridży. Po rozpyleniu tworzy na powierzchni cienką, odporną na wysokie temperatury warstwę poślizgową, gwarantującą ochronę komory grzewczej wtryskarki przed zatarciem i bezproblemowy proces wtrysku. Nie zawiera rozpuszczalników i nie pozostawia resztek w komorze grzewczej dzięki czemu nadaje się do każdego rodzaju wtryskarek. Dodatkowo może być stosowany do konserwacji i izolacji puszek wtryskowych.

CHARAKTERYSTYKA

- Odporny na wysoką temperaturę
- Nie zawiera rozpuszczalników

ZALETY

- Wygodna forma aerozolu umożliwia szybką i czystą aplikację materiału
- Nie odkłada się w komorze grzewczej
- Bezpieczny dla wtryskarki

Dostępne opakowania

Spray

TP044: Pojemnik 400 ml

VILLACRYL THERMO TUBES



Villacryl Thermo Tubes - jednorazowe tuby aluminiowe przeznaczone do wtrysku materiałów termoplastycznych. Specjalna konstrukcja korka gwarantuje bezpieczny i niezawodny wtrysk materiału. Dostępne w różnych średnicach i długościach zapewniających możliwość wtrysku każdego rodzaju protez ruchomych.

CHARAKTERYSTYKA

- Dostępne w rozmiarach i średnicach:
 - ø22mm wys. 90 mm i 120 mm
 - ø24mm wys. 80 mm i 110 mm
 - ø25mm wys. 75 mm i 100 mm

ZALETY

- Specjalna konstrukcja korka gwarantuje bezpieczny i niezawodny wtrysk materiału
- Kompatybilne z wieloma wtryskarkami dostępnymi na rynku

Dostępne opakowania

Kod

TP034: Tuby aluminiowe puste ø22 wys. 90 mm - 30 szt.

TP035: Tuby aluminiowe puste ø22 wys. 120 mm - 30 szt.

TP040: Tuby aluminiowe puste ø25 wys. 75 mm - 30 szt.

TP041: Tuby aluminiowe puste ø25 wys. 100 mm - 30 szt.

TP042: Tuby aluminiowe puste ø24 wys. 80 mm - 30 szt.

TP043: Tuby aluminiowe puste ø24 wys. 110 mm - 30 szt.

VILLACRYL H PLUS



Tworzywo akrylowe **Villacryl H Plus**, polimeryzowane na gorąco, przeznaczone do wykonywania płyt podstawowych protez całkowitych i częściowych osiadających oraz pośrednich podścielnień protez. Łatwe w przygotowaniu i obróbce, oferuje stabilny kształt, niezawodność i wysoką jakość wykonywanych prac.

ZALETY

- Kompatybilność z miękkimi i twardymi materiałami do podścielnień
- Stabilność barwy
- Wysoka estetyka uzupełnienia
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie
- Bardzo duża wytrzymałość mechaniczna

Dane techniczne

Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	20-25 min. (w temp. 23°C)
Czas przydatności do użycia	25-30 min. (w temp. 23°C)
Czas polimeryzacji	30 min. – 60°C → 100°C 30 min. – 100°C 30 min. – chłodzenie na powietrzu
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

KOLORY

- 0 - bezbarwny
- V2 - mleczny róż żyłkowy
- V3 - ciemny róż żyłkowy
- V4 - różowy żyłkowy
- T4 - różowy

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Proszek
0	V1000Z02: 750 g + 400 ml	V1000P04: 750 g V1000P03: 4 kg
V2	V100V2Z09: 750 g + 400 ml	V100V2P18: 750 g V100V2P17: 2 kg V100V2P10: 4 kg
V3	V100V3Z11: 750 g + 400 ml	-
V4	V100V4Z12: 750 g + 400 ml	V100V4P15: 750 g V100V4P13: 2 kg V100V4P14: 4 kg V100V4P19: 20 kg
T4	V100T4Z08: 750 g + 400 ml	-

Płyn

V100L06: 400 ml

V100L05: 1 l

VILLACRYL H RAPID



Tworzywo akrylowe **Villacryl H Rapid** do szybkiej polimeryzacji termicznej zostało specjalnie przygotowane do przyspieszenia procesu technologicznego w pracowni techniczno-dentystycznej. Za jego pomocą możemy wykonać płyty ruchomych protez całkowitych i częściowych oraz pośrednie podścielenia protez. Szybka polimeryzacja – skraca czas procesu nawet o połowę.

ZALETY

- Oszczędność całkowitego czasu przygotowania protezy o około 60 minut
- Plastyczna konsystencja masy akrylowej w czasie upychania w puszcze polimeryzacyjnej
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie

Dane techniczne

Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	8-10 min.
Czas przydatności do użycia	20 min.
Czas polimeryzacji	10 min. – 80°C → 100°C 20 min. – 100°C 20 min. – chłodzenie w temp. pokojowej
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Proszek
0	V1100Z01: 750 g + 400 ml	-
V2	V110V2Z05: 750 g + 400 ml	-
V4	V110V4Z07: 750 g + 400 ml	V110V4P11: 750 g V110V4P08: 2 kg V110V4P09: 4 kg

Płyn

V110L04: 400 ml

V110L02: 1 l

KOLORY

- 0 - bezbarwny
- V2 - mleczny róż żyłkowany
- V4 - różowy żyłkowany

VILLACRYL H RAPID FN



Tworzywo akrylowe **Villacryl H Rapid FN** do szybkiej polimeryzacji termicznej, specjalnie zaprojektowane do wykonywania płyt ruchomych protez całkowitych i częściowych oraz pośrednich podścielen protez. Skrócenie poszczególnych etapów technologicznych umożliwia zredukowanie procesu wytworzenia protezy nawet o połowę. Dodatkowo nowa formuła H Rapid FN zmniejsza ryzyko niepowodzeń podczas polimeryzacji.

ZALETY

- Oszczędność całkowitego czasu przygotowania protezy o około 60 minut
- Plastyczna konsystencja masy akrylowej w czasie upychania w puszcze polimerizacyjnej
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie

Dane techniczne

Proporcje mieszania	23 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	8-10 min. (w temp. 23°C)
Czas przydatności do użycia	20 min. (w temp. 23°C)
Czas polimeryzacji	10 min. – 80°C → 100°C 20 min. – 100°C 20 min. – chłodzenie w temp. pokojowej
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Płyn
V4	V260V4Z01: (750 g + 400 ml)	V260L01: 400 ml

KOLORY

- V4 - różowy żółkowany

VILLACRYL SP



Villacryl SP to tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji do wykonywania akrylowych części w protezach szkieletowych, całkowitych i częściowych techniką wlewową przy zastosowaniu mas hydrokoloidalnych, silikonów do przedlewów oraz silikonów do powielania. Przydatne również do napraw i pośrednich podścielen.

ZALETY

- Szybkie wykonanie protezy metodą wlewową przy pomocy formy silikonowej
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Dobre maskowanie metalowych elementów protezy
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie

Dane techniczne

	Części akrylowe protez szkieletowych	Protezy osiadające wlewowe
Proporcje mieszania	10 g proszku / 7 ml (6,5 g) płynu	10 g proszku / 5,2 ml (5 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	60-90 s (23°C)	30-60 s (23°C)
Czas polimeryzacji	50-60°C Minimum 20 min. 2 bar	60°C 30 min. 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 60* MPa	
Rozpuszczalność	< 8* µg/mm ³	
Sorpcja	< 32* µg/mm ³	

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Proszek
0	V1200Z01: 500 g + 300 ml	-
V2	V120V2Z03: 500 g + 300 ml	-
V4	V120V4Z04: 500 g + 300 ml	V120V4Z05: 500 g

Płyn

V120L06: 300 ml

KOLORY

- 0 - bezbarwny
- V2 - mleczny róż żyłkowany
- V4 - różowy żyłkowany

VILLACRYL S



Villacryl S to samopolimeryzujące tworzywo akrylowe przeznaczone do wykonywania wszelkiego rodzaju napraw i pośrednich podścieleń protez ruchomych. W pełni kompatybilny z żywicami linii Villacryl H Plus dzięki dopasowanemu wachlarzowi kolorów.

ZALETY

- Szybkość wykonania, dzięki dobremu połączeniu do tworzyw polimeryzujących na gorąco
- Taki sam wachlarz kolorystyczny jaki występuje w żywicach Villacryl H Plus oraz H Rapid, gwarantuje wysoką estetykę naprawy
- Łatwość w przygotowaniu i obróbce
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie

Dane techniczne

Proporcje mieszania	10 g proszku / 5,3 ml (5 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	8 min.
Czas polimeryzacji	Minimum 20 min. 50-60°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 60* MPa
Rozpuszczalność	< 8* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Proszek
0	V1300Z01: 100 g + 50 ml	V1300P08: 1 kg
V2	V130V2Z04: 100 g + 50 ml	-
V4	V130V4Z05: 100 g + 50 ml	V130V4P06: 1 kg
T4	V130T4Z03: 100 g + 50 ml	V130T4P11: 1 kg

Płyn

V130L02: 200 ml

V130L07: 500 ml

KOLORY

- 0 - bezbarwny
- V2 - mleczny róż żyłkowy
- V4 - różowy żyłkowy
- T4 - różowy

VILLACRYL IT



Villacryl IT samopolimeryzujące tworzywo akrylowe przeznaczone do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych. Szybkość i łatwość pracy zapewnia formuła, dzięki której materiał nadaje się do pracy natychmiast po zmieszaniu proszku z płynem.

ZALETY

- Szttywny i stabilny
- Nie zawiera metali ciężkich
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Nadaje się do pracy natychmiast po zmieszaniu proszku z płynem
- Nie przykleja się do rąk

Dane techniczne

Proporcje mieszania	21 g proszku / 6 ml (5,6 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	1 min.
Czas przydatności do użycia	4-5 min. (23°C)
Czas polimeryzacji	8-12 min.
Wytrzymałość na złamanie	> 15 MPa

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Proszek
Zielony	V140ZZ04: 750 g + 200 ml	V140ZP02: 750 g
Różowy	V140RZ03: 750 g + 200 ml	V140RP05: 750 g

Płyn

V140ZL01: 200 ml

KOLORY

- Zielony
- Różowy

VILLACRYL OPAKER



Villacryl Opaker to tworzywo akrylowe do maskowania metalu w protezach, koronach i mostach. Materiał wykorzystuje się przy protezach szkieletowych oraz mostach licowanych akrylem.

ZALETY

- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Prosty i skuteczny sposób utwardzania
- Możliwość indywidualnego doboru kolorów
- Nie zawiera metali ciężkich

Dane techniczne*

Proporcje mieszania	2 g proszku / 1 g płynu
Czas przydatności do użycia	8 min. (23 °C)
Czas polimeryzacji	10 min. 95°C 2 bar

**Wg normy EN ISO 10477 „Stomatologia – Materiały polimerowe na korony i mosty”.*

Dostępne opakowania

Kod	Zestaw
V210Z10	Villacryl Opaker 4 x 7 g proszek (kolor szary, żółty, brązowy, różowy) + 2 x 12 ml płyn + 12 ml primer
V210Z12	Villacryl Opaker 2 x 7g proszek (kolor różowy) + 12 ml płyn + 12 ml primer

Płyn

V210L03: 12 ml

Primer

V210L04: 12 ml

KOLORY

- Szary
- Różowy
- Brązowy
- Żółty

FORM PLAST



Samopolimeryzujące, spalające się bezresztkowo, tworzywo akrylowe **Form Plast** przeznaczone jest w szczególności do modelowania uzupełnień protetycznych, koron, koron teleskopowych, klamer, mostów adhezyjnych, a także do wszelkich prac pomocniczych w pracowni techniki dentystycznej oraz gabinetu stomatologicznego.

ZALETY

- Minimalny skurcz polimeryzacyjny,
- Krótki czas polimeryzacji,
- Dzięki szybkiemu żelowaniu masy, nie spływa z modelu gipsowego
- Spala się bezresztkowo
- Ekonomiczne opakowanie
- Kontrastowy czerwony kolor

Dane techniczne

Czas polimeryzacji | 4 min. (23°C)

Akcesoria



TP037

Kieliszek Form Plast - opakowanie 12 szt.



TP038Z

Pędzelek Form Plast - opakowanie 4 szt.

TP038

Pędzelek Form Plast - 1 szt.

Dostępne opakowania

Zestaw

V220Z01: czerwony 30 g + 2 x 12 ml

V220Z02: 100 g + 2 x 50 ml + akcesoria

Płyn

V220L02: 12 ml

KOLORY

- Czerwony

APLODENT HOT



Tworzywo akrylowe **Aploident Hot**, polimeryzowane na gorąco, przeznaczone do wykonywania płyt podstawowych protez całkowitych i częściowych osiadających oraz pośrednich podścielnień protez.

ZALETY

- Idealna konsystencja ciasta akrylowego
- Zawiera wyłącznie pigmenty organiczne
- Minimalny skurcz
- Szybka polimeryzacja termiczna
- Krótki czas oczekiwania na ciasto - 10 minut
- Szeroka gama kolorów

Dane techniczne

Proporcje mieszania	35 g / 14 ml
Czas wiązania ciasta	ok. 10 min. (w temp. 23°C)
Czas przydatności do użycia	ok. 25 min. (w temp. 23°C)
Polimeryzacja	Włożyć puszkę do wody 100°C, wyłączyć grzanie i zostawić na 15 minut, następnie gotować przez 20 minut
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

KOLORY

- 0 – bezbarwny
- V26 – róż żółkowy
- V27 – mleczny róż żółkowy
- V29 – miedziany róż żółkowy
- T41 – czerwony róż
- V42 – czerwony róż żółkowy
- V65 – śliwkowy róż żółkowy

Dostępne opakowania

Aploident HOT proszek

0	AH1000P1	1 kg
0	AH1000P2	2 kg
0	AH1000P3	4 kg
0	AH1000P4	500 g
V26	AH100V26P1	1 kg
V26	AH100V26P4	500 g
V27	AH100V27P1	1 kg
V27	AH100V27P2	2 kg
V27	AH100V27P3	4 kg
V27	AH100V27P4	500 g
V29	AH100V29P1	1 kg
V29	AH100V29P2	2 kg
V29	AH100V29P3	4 kg
V29	AH100V29P4	500 g
T41	AH100T41P1	1 kg
T41	AH100T41P2	2 kg
T41	AH100T41P3	4 kg
T41	AH100T41P4	500 g
V42	AH100V42P1	1 kg
V42	AH100V42P2	2 kg
V42	AH100V42P3	4 kg
V42	AH100V42P4	500 g
V65	AH100V65P1	1 kg
V65	AH100V65P4	500 g

Aploident HOT płyn

AH100L01	1000 ml
AH100L02	500 ml
AH100L03	250 ml
AH100L04	10 ml

APLODENT COLD



Aploident Cold to tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji przeznaczone do wykonywania napraw ruchomych protez całkowitych, częściowych, akrylowych części protez szkieletowych oraz akrylowych aparatów ortodontycznych.

ZALETY

- Krótki czas od zamieszania do aplikacji materiału
- Szybka polimeryzacja tylko 10 minut
- Taki sam wachlarz kolorystyczny jaki występuje w Aploident Hot, gwarantuje wysoką estetykę naprawy
- Zawiera wyłącznie pigmenty organiczne

Dane techniczne

Proporcje mieszania	10 g / 7 ml
Czas przydatności do użycia	ok. 2 min. (w temp. 23°C)
Czas polimeryzacji	minimum 10 min. – 55°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 60* MPa
Rozpuszczalność	< 8* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych”.

KOLORY

- 0 – bezbarwny
- V26 – róż żółkowy
- V27 – mleczny róż żółkowy
- V29 – miedziany róż żółkowy
- T41 – czerwony róż
- V42 – czerwony róż żółkowy
- V65 – śliwkowy róż żółkowy

Dostępne opakowania

Aploident COLD proszek

0	ACT100P1	1 kg
0	ACT100P2	2 kg
0	ACT100P3	4 kg
0	ACT100P4	500 g
0	ACT100P5	100 g
V26	ACT10V26P1	1 kg
V26	ACT10V26P2	2 kg
V26	ACT10V26P3	4 kg
V26	ACT10V26P4	500 g
V26	ACT10V26P5	100 g
V27	ACT10V27P1	1 kg
V27	ACT10V27P2	2 kg
V27	ACT10V27P3	4 kg
V27	ACT10V27P4	500 g
V27	ACT10V27P5	100 g
V29	ACT10V42P1	1 kg
V29	ACT10V29P2	2 kg
V29	ACT10V29P3	4 kg
V29	ACT10V42P4	500 g
V29	ACT10V42P5	100 g
T41	ACT10T41P1	1 kg
T41	ACT10T41P2	2 kg
T41	ACT10T41P3	4 kg
T41	ACT10T41P4	500 g
T41	ACT10T41P5	100 g
V42	ACT10V42P1	1 kg
V42	ACT10V42P2	2 kg
V42	ACT10V42P3	4 kg
V42	ACT10V42P4	500 g
V42	ACT10V42P5	100 g
V65	ACT10V65P1	1 kg
V65	ACT10V65P2	2 kg
V65	ACT10V65P3	4 kg
V65	ACT10V65P4	500 g
V65	ACT10V65P5	100 g

Aploident COLD płyn

ACT10L01	1000 ml
ACT10L02	500 ml
ACT10L03	250 ml
ACT10L04	50 ml
ACT10L05	10 ml

PODŚCIELENIE **PROTEZY**

Podścielenia do protez zębowych umożliwiają ponowne użytkowanie protez w przypadku ubytków kostnych, stanów chorobowych lub pooperacyjnych. Poprawiają dopasowanie protezy, zwiększając jej stabilność oraz komfort.



VILLACRYL HARD



Villacryl Hard to samopolimeryzujące tworzywo akrylowe. Materiał przeznaczony do czasowego podścielenia protez zębowych bezpośrednio w ustach pacjenta. Dzięki niskiej temperaturze polimeryzacji jest całkowicie bezpieczny dla pacjenta.

ZALETY

- Niska temperatura polimeryzacji w ustach pacjenta
- Wygodny do stosowania w gabinecie stomatologicznym
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Umożliwia szybkie podścielenie protezy
- Dobrze wiąże z płytą protezy
- Zapewnia pacjentowi komfort użytkowania protezy
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie

Dane techniczne

Proporcje mieszania	2,35 g proszku / 1,5 ml (1,3 g) płynu
Czas przydatności do użycia	90 s
Proces polimeryzacji w ustach pacjenta	2 min.
Czas polimeryzacji wg instrukcji	30 min. – 50-60°C z dodatkiem utwardzacza 2 g / 200 ml
Twardość powierzchniowa	72 Shore D

Dostępne opakowania

Zestaw

V190Z02: 60 g + 40 ml + 10 ml

KOLORY

- Różowy

VILLACRYL SOFT



Tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji do wykonywania czasowych podścielen akrylowych protez zębowych. **Villacryl Soft** w nowej formule nie zawiera niebezpiecznych ftalanów, został sprawdzony przez certyfikowane instytuty i autorytety medyczne. Zachowanie parametrów i właściwości użytkowe gwarantowane są przez 30 dni stosowania w jamie ustnej pacjenta.

ZALETY

- Nie zawiera ftalanów
- Chłodna polimeryzacja
- Do stosowania w pracowni protetycznej
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Dobra przyczepność do protezy akrylowej
- Odpowiednio wyważona miękkość

Dane techniczne

Proporcje mieszania	1,5 g proszku / 1 g płynu
Czas żelowania ($23 \pm 2^{\circ}\text{C}$)	2 - 3 min.
Polimeryzacja Metoda ciśnieniowa	30 min. 65°C 2 bar
Twardość Shore A0 po 2 h	30 < Shore A0 ≤ 50*
Twardość Shore A0 po 7 h	Shore A0 < 60*
Chłodzenie	Wyjąć model z polimeryzatora i schłodzić do temperatury pokojowej

*Wg normy EN ISO 10139-1 „Stomatologia – Miękkie materiały podścielające do ruchomych protez zębowych, część 1: Materiały do krótkotrwałego użycia”.

Dostępne opakowania

Zestaw

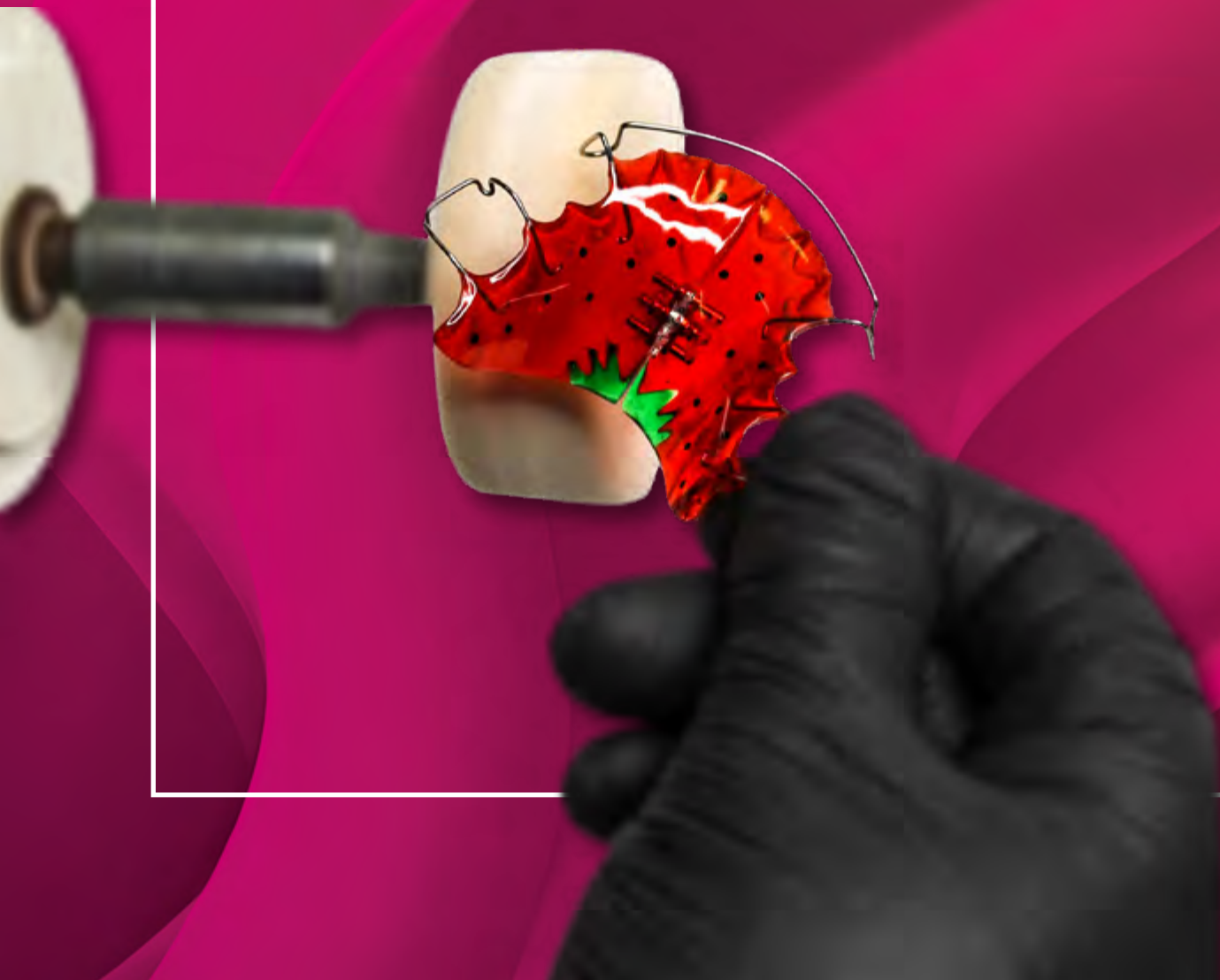
V150Z03: proszek 60 g + płyn 40 ml + lakier 10 ml

KOLORY

- T4 - różowy

OBRÓBKA I POLEROWANIE

Grupa materiałów używanych w celu uzyskania najbardziej przyjaznej tkance miękkiej powierzchni, naturalnego i estetycznego wyglądu uzupełnienia oraz ułatwienia utrzymania czystości i higieny protezy.



4SHINE CUTTERS



4Shine Cutters to seria frezów z droбноziarnistego węgliku spiekanego o wysokiej twardości, przeznaczona dla techników dentystycznych do obróbki protez akrylowych, termoplastycznych oraz gipsów i metali. Każdy z frezów został wykonany na najnowocześniejszych szwajcarskich frezarkach CNC, a jego jakość potwierdzona została w trakcie rygorystycznych i ultradokładnych testów. Gwarantuje to wysoką dokładność ruchu obrotowego i skuteczność skrawania. Kształty, wielkości oraz typ nacięć dobrane zostały w oparciu o doświadczenia profesjonalistów z całego świata. Każdy z frezów przeznaczony jest do konkretnego etapu i obszaru obróbki danego materiału, co redukuje czas i poprawia precyzję obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

- Droбноziarnisty węgiel spiekany o wysokiej twardości
- Stworzone na najnowocześniejszych maszynach CNC

ZALETY

- Wysoka skuteczność
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego
- Długa żywotność nawet przy intensywnym użytkowaniu zgodnie z zalecanymi obrotami

4SHINE CUTTERS

OZNACZENIA FREZÓW



1	KSZTAŁT - 273 - stożkowy
2	RODZAJ NACIĘĆ - 190 - standardowe krzyżowe
3	ŚREDNICA GŁOWICY - 040 - 4mm

AC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW AKRYLOWYCH



Opt. $\curvearrowright$ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 274.190.060

Duży paraboliczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez akrylowych np. po wybiciu z puszki.



Opt. $\curvearrowright$ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 277.190.060

Duży eliptyczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do opracowywania i wygładzania powierzchni podniebienia protez akrylowych.



Opt. $\curvearrowright$ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 273.190.040

Średni zaokrąglony stożkowy frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej oraz wygładzania protez akrylowych.



Opt. $\curvearrowright$ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 198.190.023

Mały stożkowy frez o drobnych krzyżowych nacięciach, do korekt wymagających dokładności.

TC CUTTERS

FREZY O POPRZECZNO-KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH



Opt. $\curvearrowright$ 10.000-20.000 RPM

TC drill 408.298.016

Wiertło o specjalnych nacięciach, do wykonywania kanałów retencyjnych w zębach akrylowych i kompozytowych.



Opt. $\curvearrowright$ 10.000-20.000 RPM

TC cutter 274.134.060

Duży paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez termoplastycznych np. kanałów wtryskowych i obrzeża.



Opt. $\curvearrowright$ 15.000 RPM

TC cutter 274.134.050

Średni paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej i wygładzania protez termoplastycznych.



Opt. $\curvearrowright$ 10.000 RPM

TC cutter 199.134.023

Mały stożkowy frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do korekt protez elastycznych.

SC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW GIPSOWYCH



Opt. $\curvearrowright$ 8.000-12.000 RPM

SC cutter 274.220.060

Duży paraboliczny frez o grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki suchych materiałów gipsowych.



Opt. $\curvearrowright$ 8.000-12.000 RPM

SC cutter 274.223.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki mokrych materiałów gipsowych.

EC CUTTER

FREZ O PROSTYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW MIĘKKICH I ELASTYCZNYCH



Opt. $\curvearrowright$ 18.000-20.000 RPM

EC Cutter 274.176.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych, prostych nacięciach i dodatkowych poprzecznych nacięciach do efektywnej obróbki materiałów miękkich i elastycznych.

MC CUTTERS

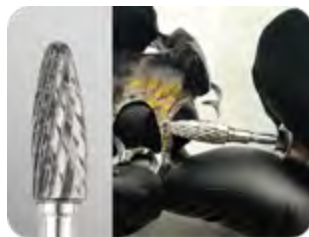
FREZY O STANDARDOWYCH KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBK WSTĘPNEJ ELEMENTÓW ZE STOPÓW METALI



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 266.190.060

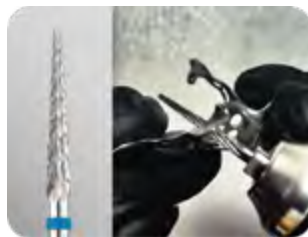
Duży frez w kształcie stożka z czołem zaokrąglonym o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.190.050

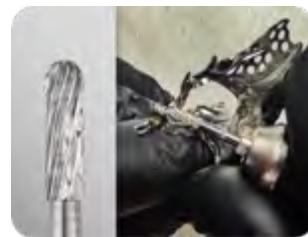
Duży paraboliczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.190.023

Mały stożkowy frez z czołem płaskim o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.



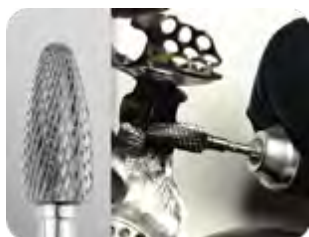
Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.190.023

Mały cylindryczny frez z czołem zaokrąglonym o standardowych krzyżowych nacięciach do obróbki wstępnej.

MC CUTTERS (WYGŁADZAJĄCE)

FREZY WYGŁADZAJĄCE O DROBNYCH KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 274.110.060

Duży paraboliczny frez o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania powierzchni.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 200.110.040

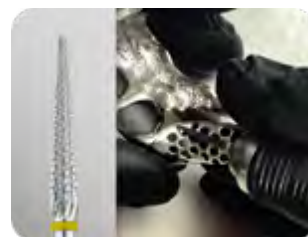
Średni stożkowy frez z czołem zaokrąglonym o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 141.110.023

Mały zaokrąglony cylindryczny frez o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 175.110.023

Mały stożkowy frez z czołem płaskim o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.



Opt. C 15.000-20.000 RPM

MC cutter 289.110.023

Mały eliptyczny frez o drobnych krzyżowych nacięciach do wygładzania.

Kod	4Shine AC Cutters
TP4SAC01	198.190.023
TP4SAC02	273.190.040
TP4SAC03	274.190.060
TP4SAC04	277.190.060

Kod	4Shine TC Cutters
TP4STC01	199.134.023
TP4STC02	274.134.050
TP4STC03	274.134.060
TP4STC04	408.298.016

Kod	4Shine SC Cutters
TP4SSC01	274.223.060
TP4SSC02	274.220.060

Kod	4Shine EC Cutters
TP4SEC01	274.176.060

Kod	4Shine MC Cutters
TP4SMC01	266.190.060
TP4SMC02	274.190.050
TP4SMC03	175.190.023
TP4SMC04	141.190.023

Kod	4Shine MC Cutters (wygładzające)
TP4SMC05	274.110.060
TP4SMC06	200.110.040
TP4SMC07	175.110.023
TP4SMC08	141.110.023
TP4SMC09	289.110.023

4SHINE POLISHING POWDER

4Shine Polishing Powder - środek do wstępnego polerowania tworzyw akrylowych i termoplastycznych, który stosuje się zamiast pumeksu. Kontrolowana wielkość i ostrokonturowość ziaren pozwala łatwiej i szybciej polerować na wysoki połysk, bez potrzeby użycia gumek silikonowych. Zastosowana w materiale substancja konserwująca zapobiega namnażaniu się bakterii i grzybów podczas użytkowania, zapewniając większy komfort pracy.

CHARAKTERYSTYKA

- Zróżnicowana wielkość i ostrokonturowość ziaren
- Nie wymaga wcześniejszego użycia gum silikonowych do polerowania wstępnego
- Zawiera środek bakterio- i fungostatyczny

ZALETY

- Oszczędność czasu podczas procesu wstępnego polerowania
- Łatwość uzyskania bardzo wysokiego połysku poprzez perfekcyjne przygotowanie polerowanej powierzchni do polerowania ostatecznego
- Zapobieganie namnażania bakterii i grzybów podczas użytkowania

DOSTĘPNY W DWÓCH WARIANTACH ŚCIERALNOŚCI:

4SHINE HARD MOCNO ŚCIERNY



4SHINE REGULAR ŚREDNIO ŚCIERNY



Dostępne opakowania

Kod	4shine Polishing Powder HARD
TP4SPPH02	2 kg
TP4SPPH10	10 kg

Kod	4shine Polishing Powder REGULAR
TP4SPPR02	2 kg
TP4SPPR10	10 kg

4SHINE POLISHING PASTE



4Shine Polishing Paste to seria past polerskich w kamieniu przeznaczonych do materiałów termoplastycznych, żywic akrylowych, a także stopów metali. Każda z nich została tak skomponowana, aby zadowolić najbardziej wymagających profesjonalistów z branży i realnie zwiększyć ich efektywność w codziennej pracy. Każda z past charakteryzuje się zróżnicowaną gradacją środków polerujących nabłyszczających, co pozwala na ekstremalne wyrównanie polerowanej powierzchni i nadanie jej lustrzanego połysku. Specjalnie dobrany środek wiążący zapewnia dobrą przyczepność pasty do polerowanej powierzchni, przy równoczesnej łatwości zmycia pozostałości z protezy, za pomocą miękkiej szczotki i ciepłej wody.

CHARAKTERYSTYKA

- Zróżnicowana gradacja środków polerujących i nabłyszczających
- Specjalnie dobrany środek wiążący
- Przeznaczona do wszystkich rodzajów materiałów termoplastycznych, akrylowych czy stopów metali

ZALETY

- Lustrzany połysk polerowanej powierzchni
- Dobra przyczepność oraz łatwość zmycia resztek pasty z polerowanej powierzchni
- Efektywne i wydajne użycie

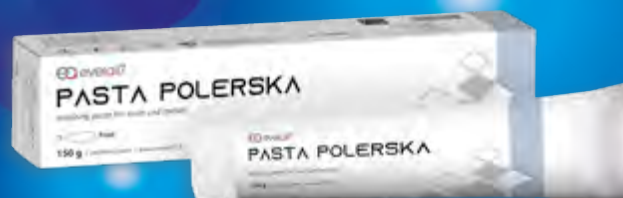
Dostępne opakowania

Kod

TP4SPPA	4Shine Polishing paste ACRYLIC 250 g
TP4SPPM	4Shine Polishing paste METAL 250 g
TP4SPPT	4Shine Polishing paste THERMOPLASTIC 250 g



PASTA POLERSKA



Pasta Polerska do akrylu i metalu, uniwersalna przeznaczona do nadania ostatecznego połysku wstępnie wygładzonych powierzchni. Może być stosowana do polerowania detali wykonanych z żywic akrylowych oraz metali. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do polerowanej powierzchni, nie spływa w czasie obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

- Pasta polerska uniwersalna do nabłyszczania:
 - Akrylu
 - Metalu
 - Uzupełnień kompozytowych oraz innych żywic używanych w stomatologii
- Posiada optymalnie gęstą konsystencję
- Pakowana w tuby 150 g

ZALETY

- Nie spływa podczas pracy
- Dobra adhezja podczas aplikacji pasty ma obiekt
- Łatwe użycie pasty bezpośrednio z tuby
- Widoczny błysk już po krótkim czasie od rozpoczęcia polerowania

Dostępne opakowania

Kod

TP006: Tuba 150 g

PUMEKS



System materiałów ściernych do polerowania wstępnego składający się z trzech rodzajów sproszkowanych **pumeksów**. Określona wielkość ziaren zostaje uzyskana dzięki procedurze przesiania zmielonego materiału przez odpowiednie sita o dopasowanych do grubości ziarna rozmiarach oczek. Według optymalnej procedury polerskiej, polerowanie wstępne należy rozpocząć Pumeksem 0,2. Procedurę polerowania wstępnego można zakończyć drobnymi Pumeksami 0,5 lub 0,6 w zależności od polerowanego materiału. Tak przygotowana powierzchnia daje się skutecznie nabłyszczyc pastami polerskimi oferowanymi przez Everal7 w postaci pasty lub w kamieniu.

CHARAKTERYSTYKA

- Trzy rodzaje grubości ziaren systemu:
 - Gruboziarnisty (Pumeks 0.2)
 - Średnioziarnisty (Pumeks 0.5)
 - Drobnioziarnisty (Pumeks 0.6)
- Materiał ścierny uzyskiwany z naturalnych surowców
- Zawiera środek konserwujący (benzoesan sodu)
- Do wstępnego polerowania akrylu, metalu, kompozytów i innych materiałów używanych w stomatologii

ZALETY

- Zróżnicowana ziarnistość pumeksu to możliwość dopasowania do potrzeb i nawyków pracy polerującego
- Materiał przyjazny środowisku
- Bezpieczny dla zdrowia – dzięki zawartości środka konserwującego przeciwdziałającego namnażaniu się groźnych drobnoustrojów, bakterii i wirusów

Dostępne opakowania

Kod

TP0225	Pumeks 0,2 - 25kg
TP0203	Pumeks 0,2 - 3kg
TP0525	Pumeks 0,5 - 25kg
TP0503	Pumeks 0,5 - 3kg
TP0625	Pumeks 0,6 - 25kg
TP0603	Pumeks 0,6 - 3kg

SANDBAG



Piaski **Sandbag** to czysty tlenek glinu o różnej granulacji ziaren przeznaczony do piaskowania i wykańczania powierzchni różnorodnych materiałów.

CHARAKTERYSTYKA

- Występuje w trzech granulacjach: 50 μm , 110 μm i 250 μm
- Ekonomiczne opakowanie 3kg

ZALETY

- Wysoka czystość chemiczna
- Ostrokonturowe ziarna

Dostępne opakowania

Kod

TP05003	Sandbag 50 μm - 3 kg
TP11003	Sandbag 110 μm - 3 kg
TP25003	Sandbag 250 μm - 3 kg

APARATY ORTOODONTYCZNE

Aparaty ortodontyczne są wciąż popularnym rozwiązaniem w leczeniu wad zgryzu u dzieci. W celu zmotywowania najmłodszych do noszenia aparatów, technicy prześcigają się w kreatywnych kompozycjach wzorów i barw.



VILLACRYL ORTHO



Villacryl Ortho to bezbarwne tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji ciśnieniowej przeznaczone do wykonywania ruchomych aparatów ortodontycznych metodą nasypywania proszku na model i nasączenia monomerem oraz napraw aparatów ortodontycznych.

ZALETY

- Możliwość indywidualnego tworzenia koloru o dowolnym nasyceniu
- Ekonomiczny, wystarczy dodać barwnik, aby otrzymać różne kolory
- Niska wchłanianiałość płynów z jamy ustnej
- Obojętny biologicznie
- Dzięki szybkiemu żelowaniu masy nie sływa z modelu gipsowego
- Idealna przejrzystość masy akrylowej
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce

Dane techniczne

Czas polimeryzacji minimum	20 min. 50-60°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 50* MPa
Rozpuszczalność	< 5* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

**Wg normy EN ISO 20795-2 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe, część 2: Polimery na płyty podstawowe aparatów ortodontycznych”.*

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw	Proszek
0	V160Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml	V1600P07: 500 g V1600P05: 2 kg V1600P06: 4 kg

Płyn

V160L03: 250 ml

V160L04: 500 ml

V160L02: 1 l

KOLORY

- 0 - bezbarwny

VILLACRYL ORTHO MIX



Villacryl Ortho MIX to bezbarwne tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji przeznaczone do wykonywania ruchomych aparatów ortodontycznych metodą nasypywania oraz ciasta akrylowego, jak też do naprawy aparatów ortodontycznych.

ZALETY

- Ekonomiczny, wystarczy dodać barwnik, aby otrzymać różnorodne kolory
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Obojętny biologicznie
- Uniwersalność zastosowań w pracowni techniczno-dentystycznej
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce

Dane techniczne

Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 ml płynu
Czas przygotowania ciasta	6-7 min.
Czas przydatności do użycia	Ok. 15 min.
Czas polimeryzacji minimum	20 min. 45-55°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 50* MPa
Rozpuszczalność	< 5* µg/mm ³
Sorpcja	< 32* µg/mm ³

*Wg normy EN ISO 20795-2 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe, część 2: Polimery na płyty podstawowe aparatów ortodontycznych”.

Dostępne opakowania

Kolor	Zestaw
0	V170Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml

KOLORY

- 0 - bezbarwny

VILLACRYL ORTHO

KONCENTRATY KOLORÓW



Koncentraty koloru do **Villacrylu Ortho** pozwalają uzyskać dowolny kolor aparatu ortodontycznego. 8 kolorów umożliwia uzyskanie kolorów pośrednich.

ZALETY

- Używanie koncentratów kolorów daje możliwość indywidualnego tworzenia koloru o dowolnym nasyceniu
- Aparaty wykonane przy pomocy Villacrylu Ortho z użyciem różnych koncentratów kolorów, posiadają wysokie walory estetyczne oraz stabilność barwy

Dostępne opakowania i kolory

Kolor	Kod	Opakowanie
► NIEBIESKI	V1809P08: niebieski	50 ml
► JASNY ZIELONY	V1808P07: jasny zielony	50 ml
► CIEMNY ZIELONY	V1807P06: ciemny zielony	50 ml
► FIOLETOWY	V1806P05: fioletowy	50 ml
► MALINOWY	V1805P04: malinowy	50 ml
► CZERWONY	V1804P03: czerwony	50 ml
► POMARAŃCZOWY	V1803P02: pomarańczowy	50 ml
► ZÓŁTY	V1802P01: żółty	50 ml

MATERIAŁY **POMOCNICZE**



WOSK MODELOWY



Wosk Modelowy do wykonywania prac w pracowniach techniczno-dentystycznych i gabinetach stomatologicznych m.in. do wykonywania kęsów zwarciovych oraz wzorników.

CHARAKTERYSTYKA

- Kolor różowy
- Dwie twardości: miękki i twardy

ZALETY

- Optymalna twardość
- Wysoka odporność na pękanie

Dostępne opakowania

	Płyta różowa
Twardy	TP031: 500 g
Miękki	TP030: 500 g

KOLORY

- Różowy

DISSOL



Dissol to chromatyczny materiał do usuwania resztek gipsów i alginatów z protez dentystycznych i z łyżek wyciskowych. Eliminuje potrzebę uciążliwego i pracochłonnego mechanicznego usuwania resztek gipsu i alginatu. W czasie rozpuszczania resztek gipsu lub alginatu roztwór ulega stopniowemu odbarwieniu.

CHARAKTERYSTYKA

- Zawiera chromatyczny wskaźnik zużycia roztworu
- Skoncentrowana formuła w proszku

ZALETY

- Eliminuje potrzebę mechanicznego oczyszczania
- Wielokrotnego użytku

Dane techniczne

Proporcje mieszania – gipsy

1 część proszku
na 2 części wody

Proporcje mieszania – alginaty

1 część proszku
na 10 części wody

Dostępne opakowania

Proszek

TP001: 1 kg

DENTURE CLEANER



Linia **Denture Cleaner** to preparaty służące do profesjonalnego i kompleksowego czyszczenia wszystkich rodzajów protez ruchomych. Denture Cleaner w proszku dzięki swym właściwościom czyszczącym skutecznie usuwa przebarwienia powstałe w wyniku spożywanych pokarmów lub palenia nikotyny. Denture Cleaner w płynie skutecznie rozpuszcza kamień nazębny oraz eliminuje nieprzyjemne zapachy.

CHARAKTERYSTYKA

Płyn

- Usuwa kamień nazębny
- Neutralizuje nieprzyjemne zapachy
- Eliminuje osady i naloty

Proszek

- Usuwa przebarwienia powstałe w wyniku spożywanych pokarmów oraz palenia nikotyny
- Oczyszcza protezę dając efekt wybielenia

ZALETY

- Szybkość działania
- Nie powoduje deformacji tworzywa, z którego została wykonana proteza

Dane techniczne

Proporcje mieszania – proszek

5 g : 200 ml

Proporcje mieszania – płyn

01 : 01

Dostępne opakowania

Proszek

TP300: 150 g

Płyn

TP301: 500 ml

IZO-SOL



Izo-Sol jest izolatorem akryl – gips oraz preparatem błonotwórczym. Tworzy bardzo cienką i gładką błonę, co gwarantuje maksymalną wierność odwzorowania. Może być stosowany do izolowania gipsu od żywic akrylowych i gipsu od gipsu. Niewielka ilość preparatu zapewnia skuteczną izolację.

CHARAKTERYSTYKA

- Bardzo dobra adhezja do gipsu
- Duża wydajność, niewielka ilość preparatu zapewnia skuteczną izolację

ZALETY

- Nie zawiera formaldehydu
- Działanie bakteriostatyczne
- Łatwe rozdzielenie form gipsowych po polimeryzacji

Dostępne opakowania

Płyn

TP003: 250 ml

TP002: 1 l

POLIMERYZATOR CIŚNIENIOWY



Polimeryzator ciśnieniowy przeznaczony dla pracowni techniczno-dentystycznych. Wykonany ze stali nierdzewnej INOX z manometrem doskonale sprawdza się w polimeryzacji mas akrylowych. W szczególności do: napraw, koron tymczasowych, ruchomych aparatów ortodontycznych, części akrylowych protez szkieletowych.

CHARAKTERYSTYKA

- Pogrubione dno
- Oddzielny zawór wylotowy
- Bezpieczny mechanizm otwierania i zamykania pokrywy

ZALETY

- Zabezpieczenie przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia
- Odpowiednio dużo przestrzeni na artykulator
- Przystosowany do polimeryzacji większości mas akrylowych

Dane techniczne

Pojemność	7 l
Temperatura max	65°C
Ciśnienie max	2 bar
Wewnętrzna średnica	22 cm
Wewnętrzna wysokość	21 cm
Waga	3,2 kg

Dostępne opakowania

XX000005

Polimeryzator ciśnieniowy 7 l

MISKI I SZPATUŁKI



Silikonowa Miska do mieszania gipsów i mas alginatowych. Dzięki idealnie gładkiej powierzchni wewnętrznej miski mieszany materiał nie przylega do ścianek a jej ergonomiczne wyprofilowany kształt umożliwia wygodne trzymanie w ręce podczas zarabiania gipsu lub masy alginatowej. Elastyczność wysokiej jakości silikonu, z którego wykonana jest miska ułatwia czyszczenie jej po pracy.

CHARAKTERYSTYKA

- Średnica: 12 cm
- Wysokość: 9 cm
- Kolor: warm gray
- Opakowanie: 1 szt.

ZALETY

- Estetyczne wykonanie
- Optymalna ergonomia
- Wykorzystanie wysokiej jakości materiałów

Estetyczna **Szpatułka** do mieszania gipsów i zarabiania mas alginatowych. Wykonana z wytrzymałego tworzywa sztucznego wysokiej jakości. Gładka powierzchnia oraz kształt części mieszająco rozcierającej jest idealnie dopasowany do miski, co przyczynia się do zwiększenia precyzji pracy. Ergonomicznie wyprofilowana rękojeść ma idealnie gładką powierzchnię, dzięki czemu jest wygodna dla mieszającego. Łatwa w utrzymaniu czystości może być wykorzystywana zarówno w laboratoriach protetycznych, gabinetach stomatologicznych, jak również w gabinetach kosmetycznych.

CHARAKTERYSTYKA

- Kolor: magenta
- Opakowanie: 5 szt.

ZALETY

- Estetyczne wykonanie
- Optymalna ergonomia
- Wykorzystanie wysokiej jakości materiałów

Dostępne opakowania

TP045	Miska do Alginatów i Gipsów (szara)
TP046	Szpatułka do Alginatów i Gipsów (5 szt.)





www.everall7.pl

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72

 **everall7**
Trust the experience