everall7

VILLACRYL

Les acryliques dentaires

everall7

LES ACRYLIQUES **DENTAIRES**

Les acryliques dentaires de la gamme VILLACRYL facilitent le travail du prothésiste dentaire et permettent la production de prothèses dentaires de haute qualité de manière simple et rapide.

PRODUCT RECOMMENDED BY POLSKIE TOWARZYSTWO TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH

La gamme **Villacryl** se compose de résines acryliques utilisées dans les techniques prothétiques traditionnelles.
La résistance élevée et la résistance à la fracture ainsi que les différentes couleurs et degrés de translucidité, la stabilité élevée des matériaux et la biocompatibilité avec les tissus mous contribuent à un plus grand confort du patient.

Si vous vous souciez de l'efficacité au travail,
VILLACRYL
c'est le choix parfait!

VILLACRYL H PLUS

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl H Plus - résine acrylique pour prothèses dentaires polymérisé à chaud destiné à la fabrication de prothèses complètes (sans dent), prothèses partielles fixes, rebasage indirect prothèses amovibles. Facile à préparer et à traiter, il assure une polymérisation rapide.

AVANTAGES

- Compatibilité avec les matériaux souples et durs de rebassage
- Stabilité des couleurs acctue
- Prothèses dentaires esthétiques
- Il ne contient pas de métaux lourds
- Neutre biologiquement
- Très haute résistance mécanique

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-1 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 1 : Polymères pour base de prothèses dentaires ».

Rapport de mélange	24 g de poudre / 10 g (10,5 ml) de liquide
Temps de pâte	20-25 min. (à temp. de 23°C)
Temps de utilité	25-30 min. (à temp. de 23°C)
Processus de polymérisation	30 min. – 60°C→100°C 30 min. – 100°C 30 min. – refroidissement à l'air
Résistance à la flexion	> 65* MPa
Solubilité	< 1,6* µg/mm³
Sorption	< 32* µg/mm³

Couleur

0 - transparent
V2 - rose laiteux veine
V3 - rose fonce veine
V4 - rose veine
T4 - rose

Gamme

Jeu		Poudre
0	V1000Z02: 750 g + 400 ml	V1000P04: 750 g V1000P03: 4 kg
V2	V100V2Z09: 750 g + 400 ml	V100V2P18: 750 g V100V2P17: 2 kg V100V2P10: 4 kg
V3	V100V3Z11: 750 g + 400 ml	-
V4	V100V4Z12: 750 g + 400 ml	V100V4P15: 750 g V100V4P13: 2 kg V100V4P14: 4 kg V100V4P19: 20 kg
T4	V100T4Z08: 750 g + 400 ml	

Liquide
V100L06: 400 ml
V100L05: 1 l

VILLACRYL H RAPID

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl H Rapid - résine acrylique pour les bases de prothèses dentaires, a polymérisation thermique rapide a été spécialement préparé pour accélérer le processus technologique dans le laboratoire dentaire et technique. Avec son aide nous pouvons fabriquer des plaques de prothèses complètes et partielles amovibles ainsi que le regarnissage indirect de prothèses dentaires. Polymérisation rapide - réduit le temps de traitement jusqu'à la moitié.

AVANTAGES

- Traitement plus rapide (gain d'environ 60 minutes dans la production de la prothèse dentaire)
- La consistance plastique du résine acrylique lors du rembourrage en boîte de polymérisation
- Neutre biologiquement
- Il ne contient pas de métaux lourds

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-1 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 1 : Polymères pour base de prothèses dentaires ».

Rapport de mélange	24 g de poudre / 10 g (10,5 ml) de liquide
Temps de pâte	8-10 min.
Temps de utilité	20 min.
Processus de polymérisation	10 min. – 80°C → 100°C 20 min. – 100°C 20 min. – refroidissement à l'air
Résistance à la flexion	> 65* MPa
Solubilité	< 1,6* µg/mm³
Sorption	< 32* µg/mm³

Couleur

0 - transparent
V2 - veiné rose clair
V4 - veiné rose

Gamme

Jeu		Poudre
0	V1100Z01: 750 g + 400 ml	-
V2	V110V2Z05: 750 g + 400 ml	-
V4	V110V4Z07: 750 g + 400 ml	V110V4P11: 750 g V110V4P08: 2 kg V110V4P09: 4 kg

Liquide
V110L04: 400 ml
V110L02: 1 l

VILLACRYL H RAPID FN

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl H Rapid FN résine acrylique pour les bases de prothèses dentaires, a polymérisation thermique rapide a été spécialement préparé pour accélérer le processus technologique dans le laboratoire dentaire et technique. Avec son aide nous pouvons fabriquer des plaques de prothèses complètes et partielles amovibles ainsi que le regarnissage indirect de prothèses dentaires. Polymérisation rapide réduit le temps de traitement jusqu'à la moitié.

AVANTAGES

- Traitement plus rapide (gain d'environ 60 minutes dans la production de la prothèse dentaire)
- La consistance plastique du résine acrylique lors du rembourrage en boîte de polymérisation
- Neutre biologiquement
- Il ne contient pas de métaux lourds

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-1 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 1 : Polymères pour base de prothèses dentaires ».

Rapport de mélange	23 g de poudre / 10 g (10,5 ml) de liquide
Temps de pâte	8-10 min. (à temp. de 23°C)
Temps de utilité	20 min. (à temp. de 23°C)
Processus de polymérisation	10 min. – 80°C → 100°C 20 min. – 100°C 20 min. – refroidissement à l'air
Résistance à la flexion	> 65* MPa
Solubilité	< 1,6* µg/mm³
Sorption	< 32* µg/mm³

Couleur

V4 - veiné rose

Gamme

Jeu		Liquide
V4	V260V4Z01: 750 g + 400 ml	V260L01: 400 ml

VILLACRYL SP

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl SP - résine acrylique pour la réalisation d'éléments acryliques de prothèses squelettiques et de prothèses adjointes avec la méthode de coulée dans des hydrocolloïdes, clés en silicone et clés de duplication. Elle peut également être utilisée pour les réparations et le regarnissage indirect.

AVANTAGES

- Production rapide des prothèses dentaires par coulée avec une matrice en silicone
- Préparation et finition faciles
- Masquage correct des parties métalliques
- Neutre biologiquement
- Il ne contient pas de métaux lourds

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-1 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 1 : Polymères pour base de prothèses dentaires ».

	Déléments acryliques de prothèses quelettiques	Prothèses adjointes avec la méthode de coulée
Rapport de mélange	10 g de poudre/ 7 ml (6,5 g) de liquide	10 g de poudre/ 5,2 ml (5 g) de liquide
Temps du moulage	60-90 s (23°C)	30-60 s (23°C)
Processus de polymérisation	50-60°C Min 20 min. 2 bar	60°C 30 min. 2 bar
Résistance à la flexion	> 60* MPa	
Solubilité	< 8* µg/mm³	
Sorption	< 32* µg/mm³	

Couleur

0 - transparent
V2 - rose laiteux veine
V4 - rose veine

Gamme

Jeu		Poudre
0	V1200Z01: 500 g + 300 ml	-
V2	V120V2Z03: 500 g + 300 ml	-
V4	V120V4Z04: 500 g + 300 ml	V120V4Z05: 500 g

Liquide
V120L06: 300 ml

VILLACRYL S

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl S est une résine acrylique auto-polymérisable pour la réparation et le rebasage indirect des prothèses amovibles. Grâce à la gamme de couleurs assorties il est entièrement compatible avec les résines de la gamme Villacryl H Plus.

AVANTAGES

- Préparation et finition faciles
- Réparations rapides grâce à l'excellente adhérence a la résine acrylique polymérisable à chaud
- Réparations esthétiques grâce à la correspondance de couleur avec Villacryl H Plus, Villacryl H Rapid et Villacryl SP
- Neutre biologiquement
- Il ne contient pas de métaux lourds

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-1 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 1 : Polymères pour base de prothèses dentaires ».

Rapport de mélange	10 g de poudre / 5,3 ml (5g) de liquide
Temps total de travail	8 min.
Processus de polymérisation	Minimum 20 min. 50-60°C 2 bar
Résistance à la flexion	> 60* MPa
Solubilité	< 8* µg/mm³
Sorption	< 32* µg/mm³

Gamme

Jeu		Poudre
0	V1300Z01: 100 g + 50 ml	V1300P08: 1 kg
V2	V130V2Z04: 100 g + 50 ml	-
V4	V130V4Z05: 100 g + 50 ml	V130V4P06: 1 kg
T4	V130T4Z03: 100 g + 50 ml	V130T4P11: 1 kg

Liquide
V130L02: 200 ml
V130L07: 500 ml

Couleur

0 - transparent
V2 - rose laiteux veiné
V4 - rose veiné
T4 - rose

VILLACRYL IT

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl IT est une résine acrylique auto-polymérisable pour pour la réalisation de porte-empreintes individuels. La rapidité et la facilité de travail sont assurées par la formule grâce à laquelle le matériau est adapté au travail un instant après avoir mélangé la poudre avec le liquide.

AVANTAGES

- Préparation et finition faciles
- Prêt a l'emploi immédiatement après le mélange
- Ne colle pas aux mains
- Il ne contient pas de métaux lourds

Données techniques

Rapport de mélange	21 g de poudre / 6 ml (5,6 g) de liquide
Temps de pâte	1 min.
Le temps de utilité	4-5 min. (23°C)
Processus de polymérisation	8-12 min.
Résistance à la flexion	> 15 MPa

Gamme

Jeu		**Poudre**
VERT	V140ZZ04: 750 g + 200 ml	V140ZP02: 750 g
ROSE	V140RZ03: 750 g + 200 ml	V140RP05: 750 g

Liquide
V140ZL01: 200 ml

Couleur

- Vert
- Rose

VILLACRYL ORTHO

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl Ortho est une résine acrylique incolore pour la polymérisation sous pression à basse température, destiné à la fabrication d'appareils orthodontiques mobiles en versant de la poudre sur le modèle et en imbibant de monomère (méthode sel et poivre) et pour la réparation d'appareils orthodontiques.

AVANTAGES

- Possibilité de création individuelle d'une couleur de n'importe quelle saturation
- Économique, il suffit d'ajouter de la teinture pour obtenir une variété de couleurs
- Faible absorption des fluides de la bouche
- Neutre sur le plan biologique
- Grâce à la gélatinisation rapide, la masse ne s'écoule pas du modèle en plâtre
- Transparence parfaite de la masse acrylique
- Facile à préparer et à traitement

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-2 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 2 : Polymères pour base orthodontique ».

Processus de Polymérisation minimum	20 min. 50-60°C 2 bar
Résistance a la flexion	> 50* MPa
Solubilité	< 5* µg/mm³
Sorption	< 32* µg/mm³

Gamme

Jeu	Poudre
0 V160Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml	V1600P07: 500 g V1600P05: 2 kg V1600P06: 4 kg

Liquide
V160L03: 250 ml
V160L04: 500 ml
V160L02: 1 l

Couleur

0 - transparent

VILLACRYL ORTHO MIX

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl Ortho MIX est un matériau acrylique incolore de polymérisation à froid destiné à la fabrication d'appareils orthodontiques amovibles par coulée et pâte acrylique, ainsi qu'à la réparation d'appareils orthodontiques.

AVANTAGES

- Économique, il suffit d'ajouter de la teinture pour obtenir une variété de couleurs
- Haute résistance mécanique
- Neutre sur le plan biologique
- Polyvalence des applications en laboratoire dentaire et technique
- Facile à préparer et à traitement

Données techniques

*Classification selon EN ISO 20795-2 « Médecine bucco-dentaire — Polymères de base - Partie 2 : Polymères pour base orthodontique ».

Rapport de mélange	24 g de poudre/ 10 ml de liquide
Temps de pâte	6-7 min.
Temps de utilité	environ 15 min.
Processus de polymérisation	20 min. 45-55°C 2 bar
Résistance a la flexion	> 50* MPa
Solubilité	< 5* µg/mm³
Sorption	< 32* µg/mm³

Gamme

Jeu
V170Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml

Couleur

0 - transparent

VILLACRYL ORTHO CONCENTRATEUR DE COULEURS

CARACTÉRISTIQUE

Concentrateur de couleurs **Villacryl Ortho** vous permettent d'obtenir n'importe quelle couleur de l'appareil orthodontique.
8 couleurs vous donnant la possibilité de créer des couleurs intermédiaires.

AVANTAGES

- L'utilisation de concentrateur de couleurs permet la création individuelle d'une couleur de n'importe quelle saturation
- Les appareils fabriqués avec Villacryl Ortho, avec l'utilisation de divers concentrés de couleur, ont une valeur esthétique élevée et une stabilité de couleur

Gamme et couleurs

- **V1809P08:** bleu 50 ml
- **V1808P07:** vert clair 50 ml
- **V1807P06:** vert foncé 50 ml
- **V1806P05:** violet 50 ml
- **V1805P04:** framboise 50 ml
- **V1804P03:** rouge 50 ml
- **V1803P02:** orangé 50 ml
- **V1802P01:** jaune 50 ml

VILLACRYL HARD

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Villacryl Hard est un matériau acrylique autopolymérisable. Le matériau est destiné au rebasage temporaire des prothèses directement dans la bouche du patient. En raison de la basse température de polymérisation, il est sans danger pour le patient.

AVANTAGES

- Basse température de polymérisation dans la bouche du patient
- Facile à préparer et à traitement
- Permet un regarnissage rapide de la prothèse
- Il adhère bien à la plaque de prothèse
- Il offre au patient le confort d'utilisation de la prothèse
- Il ne contient pas de métaux lourds
- Neutre sur le plan biologique

Données techniques

Rapport de mélange	2,35 g de poudre / 1,5 ml (1,3 g) de liquide
Temps de utilité	90 s
Le processus de polymérisation dans la bouche du patient	2 min.
Processus de polimérisation	30 min. – 50-60°C plus durcisseur 2 g / 200 ml
Dureté de la surface	72 Shore D

Gamme

Jue
V190Z02: 60 g + 40 ml + 10 ml

Couleur

- Rose

VILLACRYL SOFT

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Le matériau acrylique à polymérisation à froid pour le rebasage temporaire des prothèses acryliques. La nouvelle formule de **Villacryl SOFT** ne contient pas de phtalates dangereux. Le produit a été contrôlé par des instituts certifiés et des autorités médicales. La stabilité des paramètres et les propriétés fonctionnelles sont garanties pendant 30 jours d'utilisation dans la bouche du patient.

AVANTAGES

- Ne contient pas de phtalates
- Polymérisation à froid
- À utiliser en laboratoire dentaire
- Facile à préparer et à traiter
- Bonne adhérence aux prothèses acryliques
- La souplesse bien équilibrée et adoptée

Données techniques

*Classification selon EN ISO 10139-1 « Médecine bucco-dentaire — Produits souples pour intrados de prothèses dentaires amovibles - Partie 1 : Produits pour usage à court terme ».

Proportion de mélange	1,5 g de poudre / 1 g de liquide
Temps de gélification (23 ± 2°C)	2 - 3 min.
Polymérisation **Pression**	30 min. 65°C 2 bar
Shore hardness A0 after 2h	30 < Shore A0 ≤ 50*
Shore hardness A0 after 7h	Shore A0 < 60*
Refroidissement	Retirer le modèle du polymériseur et laisser refroidir à température ambiante.

Couleur

T4 - rose

Gamme

Jeu
V150Z03: poudre 60 g + liquide 40 ml + vernis 10 ml

FORM PLAST

everall7

CARACTÉRISTIQUE

Autopolymérisable, brûlant sans résidus le matériau acrylique **Form Plast** est en particulier destiné au modelage de restaurations prothétiques, couronnes, couronnes télescopiques, agrafes, bridges adhésifs, ainsi que pour tous les travaux auxiliaires dans le laboratoire de technologie dentaire et le cabinet dentaire.

AVANTAGES

- Brûle sans résidus
- Emballage économique
- Couleur rouge contrastante
- Retrait de polymérisation minimal
- Temps de polymérisation court
- Grâce à la gélification rapide de la masse elle ne ruisselle pas sur le modèle en plâtre

Données techniques

Processus de polymérisation	4 min. (23°C)

Couleur
- Rouge

Gamme

Jeu
V220Z01: rouge: 30 g + 2 x 12 ml
V220Z02: 100 g + 2 x 50 ml + accessoires

Liquide
V220L02: 12 ml

Accessoires
TP038: Pinceau - 1 szt.
TP038Z: Pinceau - 4 szt.
TP037: Verre - 12 szt.
TP007: Fils acryliques - 5 g

4SHINE POLISHING PASTE

PÂTE À POLIR EN PIERRE

everall7

4SHINE POLISHING PASTE est une série de pâtes à polir destinées à matières thermoplastiques , les résines acryliques et les alliages métalliques ce qui permet un ajustement parfait aux différents types de matériaux à partir desquels les prothèses sont fabriquées.

4SHINE POLISHING POWDER

POUDRE À POLIR
POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES ET ACRYLIQUES

4SHINE POLISHING POWDER - un matériau pour le pré-polissage de l'acrylique et des thermoplastiques qui est utilisé à la place de la ponce.

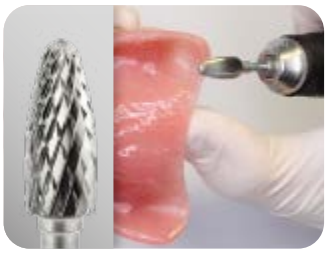
4SHINE CUTTERS

FRAISES POUR LE TRAITEMENT DES MATÉRIAUX
THERMOPLASTIQUES, ACRYLIQUES ET EN PLÂTRE

4SHINE CUTTERS est une série de fraises en carbure de tungstène à haute dureté, spécialement adaptés aux besoins des prothésistes dentaires.

4SHINE AC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES CROISÉES POUR MATÉRIAUX ACRYLIQUES



Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 274.190.060

Le fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec les coupes croisées standard pour le dégrossissage des prothèses en résine, par exemple après le démoulage du moufle.

Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 277.190.060

Le fraise en forme elliptique de grande taille avec les coupes croisées standard pour tailler et lisser la surface palatine des prothèses en acrylique.

Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 273.190.040

Le fraise conique de taille moyenne, arrondie avec les coupes croisées standard pour détailler et lisser les prothèses en acrylique.

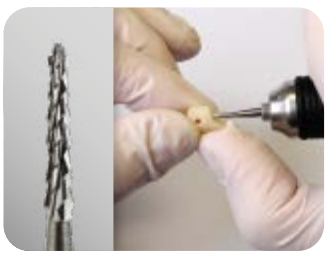
Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 198.190.023

La fraise conique de petite taille avec des coupes croisées fines pour les corrections qui nécessitent de la précision.

4SHINE TC CUTTERS

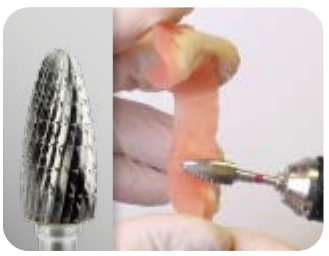
FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES TRANSVERSALE POUR MATÉRIAUX THERMOPLASTIQUES



Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

TC drill 408.298.016

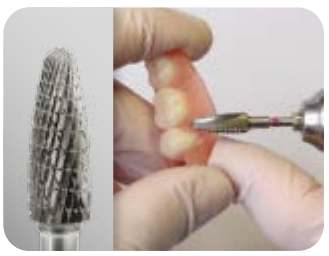
Le foret avec coupes spéciales pour la réalisation de canaux de rétention dans les dents en résine et composite.



Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

TC cutter 274.134.060

Le fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec de fines coupes transversales pour l'ébauche prothèses thermoplastiques, par exemple canaux d'injection et rebords.



Opt. ↻ 15.000 RPM

TC cutter 274.134.050

Le raise sous la forme d'une flamme de taille moyenne avec de fines coupes transversales pour détailler et lisser les prothèses thermoplastiques.

Opt. ↻ 10.000 RPM

TC cutter 199.134.023

Le fraise conique de petite taille à fines coupes croisées pour les corrections de prothèses souples.

4SHINE SC CUTTERS

FRAISES DENTAIRES AVEC LES COUPES CROISÉES POUR DES PLÂTRES DENTAIRES

Opt. ↻ 8.000-12.000 RPM

SC cutter 274.220.060

Le fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec coupes transversales épaisses pour le traitement des matériaux en plâtre secs.

Opt. ↻ 8.000-12.000 RPM

SC cutter 274.223.060

Le fraise sous la forme d'une flamme de grande taille avec coupes coniques transversales extra-épaisses pour l'usinage de matériaux en plâtre humides.

4SHINE EC CUTTER

FRAISE À COUPES DROITES POUR USINAGE MATÉRIAUX DOUX ET ÉLASTIQUESFREZ

Opt. ↻ 18.000-20.000 RPM

EC Cutter 274.176.060

Une grande fraise parabolique avec des coupes droites très épaisses et des coupes transversales supplémentaires pour le traitement de matériaux souples et flexibles.

ACRYLIQUES - QUESTIONS ET RÉPONSES

1. Le matériau acrylique ne polymérise pas
Chaque matériau est conçu de manière à obtenir des paramètres spécifiques après le processus de polymérisation. Pour que le matériau acrylique polymérise bien il y a des recommandations du fabricant concernant l'utilisation du rapport poudre/liquide et les paramètres du processus de polymérisation doivent être suivies : durée et température, comme indiqué dans la notice d'utilisation de chaque produit.

2. Le temps d'attente pour la pâte est trop long
Les temps indiqués dans les instructions d'utilisation se réfèrent à la proportion de mélange poudre-liquide à température ambiante (23 °C). Respecter les rapports de mélange recommandés et garder à l'esprit que la température des composants et l'environnement ont une influence sur les premières phases de polymérisation du matériau. La température inférieure augmente et la température supérieure raccourcit le temps d'attente de la pâte.

3. Mauvaise couleur de la prothèse
Le changement de couleur du matériau acrylique peut être dû à une mauvaise proportion de poudre et de liquide lors de la préparation du processus d'acrylation. Les traces blanches apparaissant après la remise de la prothèse au patient sont le résultat d'un mauvais pétrissage de la pâte acrylique avec des mains humides ou enduites de crème. Pour éviter ce problème, l'utilisation de gants en PEHD est recommandée.

4. La décoloration résultant de l'utilisation de prothèses dentaires
La décoloration des restaurations lors de l'utilisation par le patient résulte d'un mauvais entretien de la prothèse. Les sédiments de tabac, de consommation de café, les colorants contenus dans les repas consommés et même les médicaments réduisent l'esthétique de la prothèse. Pour éviter cela, la prothèse doit être parfaitement polie ce qui peut réduire l'adhérence et la sorption des substances de la cavité buccale. De plus, le patient ne peut pas utiliser d'agents agressifs contenant des substances oxydantes pour nettoyer les prothèses, car cela rendrait la couleur – suit blanchiment de la couleur de la restauration.

5. La formation d'une structure poreuse
Ce problème concerne une situation où le processus de restauration est perturbé et peut apparaître à de nombreuses étapes de la procédure. Afin d'éviter les pores dans la structure du matériau acrylique, les instructions du fabricant concernant le processus d'acrylation doivent être strictement suivies. Les causes possibles des pores comprennent :
- mauvais rapport liquide/poudre,
- processus incorrect de pressage de la pâte acrylique sous la forme sous la presse hydraulique,
- paramètres incorrects de temps et de température du processus de polymérisation,
- trop peu de gâteau acrylique dans la boîte,
- modèle trop sec ou en plâtre inadapté.

6. Augmenter la hauteur de l'occlusion
La hauteur appropriée de l'occlusion est la base d'une restauration prothétique bien faite. Pour éviter de la faire monter, suivez les recommandations du fabricant concernant le temps de pressage de la pâte acrylique et sa consistance au moment du remburrage dans la boîte. Les éléments importants sont également : l'utilisation de boîtes de polymérisation hermétiques et la garantie que chaque élément s'emboîte avant de remplir ou de verser de la résine acrylique dans le moule.

ACRYLIQUES - QUESTIONS ET RÉPONSES

7. La plaque ne correspond pas au modèle
Si la plaque de prothèse ne s'adapte pas au modèle, cela est dû au retrait de polymérisation du matériau. Cela peut se produire en raison de mauvais rapports poudre-liquide ainsi que d'un mauvais processus de polymérisation. Une attention particulière doit être portée à la température, au temps de chauffage et de refroidissement du bidon, conformément aux recommandations du fabricant figurant dans la notice d'utilisation.

8. Les dents en acrylique tombent de la prothèse
Les dents doivent être correctement préparées pour le processus de polymérisation. La surface muqueuse des dents doit être rendue rugueuse avec un cutter ou une pierre appropriée. Chaque dent doit être complètement exempte de résidus de cire pendant le processus d'échaudage de la cire. Avant de rembourrer ou de verser de l'acrylique dans le moule, il est recommandé d'essuyer les surfaces muqueuses des dents en acrylique avec du monomère.

9. Le dentier casse souvent
Chaque matériau acrylique Everall7 possède des propriétés mécaniques qui dépassent les exigences minimales des normes ISO. Les problèmes de propriétés mécaniques réduites peuvent résulter de rapports poudre/liquide incorrects, d'un processus de polymérisation incorrect ou d'une conception incorrecte de l'épaisseur de la restauration prothétique. Les caractéristiques anatomiques individuelles du champ prothétique du patient ou les points de traumatisme conduisant à la rupture de la prothèse sont également importants.

10. La prothèse ne s'adapte pas à la bouche du patient
Le manque d'ajustement de la prothèse peut être causé par un rétrécissement du matériau ou le problème est survenu au stade de l'empreinte mal prise ou stockée. Une bonne préparation de l'empreinte pour la coulée du modèle est d'une grande importance. Afin d'éviter des perturbations dans les dimensions ou la surface du modèle en plâtre, une attention particulière doit être portée sur : le temps entre la prise d'empreinte et sa coulée, ainsi que la sélection d'un désinfectant approprié, sans danger pour le matériau utilisé pour prendre l'empreinte. Les restes de salive et de sang peuvent perturber le champ prothétique, entraînant un mauvais ajustement de la restauration en bouche.

11. Réactions allergiques du patient
Chaque matériau acrylique, de par sa composition chimique, peut entraîner une réaction allergique du patient qui se manifest par une irritation, une brûlure ou une sécheresse des muqueuses. Cela est dû à la présence de monomère résiduel après le processus de polymérisation. S'il existe des informations sur la sensibilité du patient au monomère résiduel, dans ce cas il faut réalisée une prothèse en matériau thermoplastique Villacryl Thermo Press. De plus, pour minimiser la possibilité d'une réaction allergique :

- le rapport poudre/liquide doit être strictement respecté,
- respecter le temps et la température de polymérisation,
- avant de remettre au dentiste, la prothèse finie doit être trempée dans de l'eau à température ambiante pendant 48 heures.

Rev.06.2025

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14 str
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72

everall7

Trust the experience