

SECRET AGENT	INSTRUCTIONS FOR USE - EN
---------------------	----------------------------------

Secret Agent. Release agent for printing 3D models

Product description

Product characteristics: Release agent for separating the surface of a 3D resin model from acrylic.

Indications for use: Ancillary work in dental technology laboratories.

Separation of cold-curing acrylic from a 3D-printed resin model, when fabricating plates for orthodontic appliances or denture repairs.

Contraindications

Do not use in people who have allergic reactions to ethyl alcohol.

Product form

Secret Agent is available in two independent variants for different applications:

Powder – used to cure models after post-processing.

Liquid – a standalone isolator that separates the acrylic resin from the printed model.

Product composition

Liquid: ethyl alcohol, dye

Powder: sodium sulphate, CTMABr

Safety instructions

Warnings

Liquid

H225 Highly flammable liquid and vapour.

P210 Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other sources of ignition.

No smoking.

P233 Keep container tightly closed.

P370+P378 In case of fire: Use a powder extinguisher, sand, or carbon dioxide to extinguish.

P403+P235 Store in a well-ventilated place. Store in a cool place.

P501 Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant or return to supplier.

Powder

H400 Very toxic to aquatic organisms.

H412 Harmful to aquatic life with long-lasting effects.

P273 Avoid release to the environment.

P501 Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant or return to supplier.

Precautions

In the event of any allergic reaction, stop work immediately and consult a dermatologist.

P210 Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources.

No smoking.

P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Contact with a doctor is advisable if irritation occurs.

P312 Call a Poison Centre or doctor/physician if you feel unwell.

P403+P235 Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.

P235 Keep cool.

P501 Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.

Storage conditions of the product

The liquid contains flammable substances. Keep away from open flames and radiant heat. Store product components in original, tightly closed packaging, in a dark and well-ventilated room, at 5–25°C, out of the reach of unauthorised persons.

Waste disposal

Dispose of in accordance with current business waste management regulations. Cardboard packaging, labels, instructions: non-hazardous segregated municipal waste – paper.

Powder: hazardous waste, follow hazardous waste management regulations (storage, transport and disposal) and hand over to a professional hazardous waste collector. Powder packaging: non-hazardous segregated municipal waste – plastic. Liquid and liquid packaging – hazardous waste, follow hazardous waste management regulations (storage, transport and disposal) and hand over to a professional hazardous waste collector.

Directions for use

Thoroughly wash the printed model with (isopropyl) alcohol in an ultrasonic cleaner and cure in a polymerisation lamp as recommended by the resin manufacturer.

The processes of thorough washing and curing in a UV lamp are crucial for the release agent to work properly and separate the acrylic resin from the 3D-printed model. The process of curing and isolation with this material enables seamless curing of type-A silicones for mock-ups and flow injections.

The manufacturer recommends using **Secret Agent Powder** immediately after printing, rinsing with alcohol, and curing in a UV lamp. Using the preparation ensures final curing of models, effective removal of resin residue, and improved surface and mechanical parameters of the print.

Measure 2 level teaspoons – 9 g powder per 150 ml – of **Secret Agent Powder** and dissolve in water at 40°-50°C. Place the printed model, previously washed with isopropyl alcohol, in

the solution for 5-10 minutes. After this time, rinse the model under running water and dry. Using a brush, apply a small amount of **Secret Agent Liquid** to the clean surface of the 3D-printed model prepared as above, spreading it evenly over the entire surface of the model. Wait 5–6 minutes (at 23°C) until the solvent in the material has evaporated. Then check whether a thin layer, which does not stick to the finger, has formed on the model. The acrylic mass can be applied to the surface prepared as above and cured under the conditions specified by the acrylic resin manufacturer. Once polymerisation is complete and the material has cooled, remove the acrylic component from the model.

The release agent forms a very thin layer and is also water-soluble, so it can be easily removed from both the 3D resin model and the cured acrylic.

NOTE: Use only for acrylic polymerisation up to 65°C, not suitable as a release agent for polymerised thermally acrylics cured by boiling in water.

Batch number and expiry date – see imprints on product labels and packaging.

The expiry date refers to the unopened packaging properly stored. Do not use the product after the expiry date.

Additional information

Reporting serious incidents: Any serious incidents related to the product should be reported to the manufacturer and the competent authority in accordance with local regulations.

Data necessary for the identification of the product and package contents

Reference number, product name, packaging size, batch number and expiry date – see imprint on the product packaging.

Available packaging

Kit (powder/liquid)	40g + 2x10 ml
Powder	300g
Liquid	150 ml

Liquid

Prevention of problems

See: www.everall7.pl

Please send any comments on our products to our address.

For details on all Everall7 materials, please call: +48 602 701 001

Information provided in any way, even during demonstrations, does not invalidate the instructions for use. Users are required to make sure that the product is suitable for the intended use. The manufacturer shall not be held liable for damage, including to third parties, resulting from a failure to follow the instructions or unsuitability for use. The manufacturer's liability is in any case limited to the value of the products supplied.

SECRET AGENT	INSTRUKCJA UŻYCIA - PL
---------------------	-------------------------------

Secret Agent Izolator do druku modeli 3D

Opis wyrobu

Charakterystyka produktu: Izolator do oddzielania powierzchni modelu wykonanego z żywicy 3D od akrylu.

Wskazania do stosowania: Prace pomocnicze w pracowniach techniki dentystycznej. Oddzielenie akrylu polimeryzowanego na zimno od modelu wydrukowanego z żywicy 3D, przy wykonywaniu płytek do aparatów ortodontycznych lub napraw protez.

Przeciwwskazania

Nie stosować u osób, które mają reakcje alergiczne na alkohol etylowy.

Postać wyrobu

Secret Agent jest dostępny w dwóch niezależnych wariantach o różnych zastosowaniach:

Proszek- służy do dotwardzenia modeli po post processingu.

Płyn – jest samodzielnym izolatorem oddzielającym żywicę akrylową od wydrukowanego modelu.

Kompozycja wyrobu

Płyn: Alkohol etylowy, barwnik

Proszek: siarczan sodu, CTMABr

Wskazówki bezpieczeństwa

Ostrzeżenia

Płyn

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zaplonu. Nie palić.

P233 Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

P370+P378 W przypadku pożaru: Użyć gaśnicy proszkowa/piasek/dwutlenek węgla do gaszenia.

P403+P235 Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać w chłodnym miejscu.

P501 Zawartość/pojemnik usuwać do autoryzowanego punktu utylizacji odpadów lub zwrócić dostawcy.

Proszek

H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.

H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

P501 Zawartość/pojemnik usuwać do autoryzowanego punktu utylizacji odpadów lub zwrócić dostawcy.

Środki ostrożności

W przypadku jakiegokolwiek reakcji alergicznej natychmiast przerwać pracę i skonsultować się z lekarzem dermatologiem.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła/iskrzenia/otwartego ognia/gorących powierzchni.

- Palenie wzbronione.

P261 Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej ciecy.

P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Kontakt z lekarzem jest wskazany w przypadku wystąpienia podrażnień.

P312 W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z Ośrodkiem Zatruc lub lekarzem.

P403+P233Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

P235 Przechowywać w chłodnym miejscu.

P501 Zawartość/pojemnik usuwać do upoważnionego odbiorcy odpadów.

Warunki przechowywania wyrobu

Płyn zawiera substancje łatwopalne. Chronić przed otwartym ogniem i promiennikami ciepła. Składniki wyrobu przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w ciemnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temperaturze 5-25°C w miejscu niedostępnym dla osób trzecich.

Postępowanie z odpadami

Usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami o gospodarowaniu odpadami z działalności gospodarczej. Opakowania kartonowe, etykiety, instrukcje: niestanowiące zagrożenia segregowane odpady komunalne - papier.

Proszek: odpad niebezpieczny, stosować przepisy o gospodarce odpadami niebezpiecznymi (składowanie, transport i utylizacja) i przekazać do profesjonalnego odbiorcy odpadów niebezpiecznych. Opakowanie po proszku: niestanowiące zagrożenia segregowane odpady komunalne - plastik. Płyn oraz opakowania po płynach - odpad niebezpieczny, stosować przepisy o gospodarce odpadami niebezpiecznymi (składowanie, transport i utylizacja) i przekazać do profesjonalnego odbiorcy odpadów niebezpiecznych.

Sposób użycia

Wydrukowany model dokładnie przemyć za pomocą alkoholu (izopropylowego) w myjce ultradźwiękowej i utwardzić w lampie polimeryzacyjnej według zaleceń producenta żywicy.

Proces dokładnego przemycia i utwardzenia w lampie UV są kluczowe, aby izolator zadziałał poprawnie i oddzielił żywicę akrylową od modelu z drukarki 3D.

Producent rekomenduje użycie **Proszku Secret Agent** niezwłocznie po wydrukowaniu, przemyciu alkoholem i utwardzeniu w lampie UV. Zastosowanie preparatu zapewnia dotwardzenie modeli, skuteczne usunięcie pozostałości żywicy oraz poprawę parametrów powierzchniowych i mechanicznych druku.

Odmierz 2 płaskie łyżeczki – 9 g proszku na 150 ml – **Proszku Secret Agent** i rozpuścić w wodzie o temperaturze 40o-50oC. Wydrukowany model, który uprzednio był przemyty alkoholem izopropylowym umieścić w roztworze na 5-10 minut. Po tym czasie model przemyć pod strumieniem bieżącej wody i osuszyć.

Na tak przygotowaną czystą powierzchnię modelu wykonanego w druku 3D nanieść niewielką ilość preparatu **Secret Agent Liquid** za pomocą pędzelka, równomiernie rozprowadzać go po całej powierzchni modelu. Odczekać 5-6 minut (temperatura 23oC) aż rozpuszczalnik zawarty w materiale ulegnie odparowaniu. Wówczas sprawdzić, czy na modelu wytworzyła się cienka warstwa, która nie klei się do palca. Na tak przygotowaną powierzchnię można nanieść masę akrylową i utwardzać w warunkach przewidzianych przez producenta żywicy akrylowej. Po skończonej polimeryzacji i ochłodzeniu materiału zdjąć z modelu pracę wykonaną z akrylu. Izolator tworzy bardzo cienką warstwę, a dodatkowo rozpuszcza się w wodzie, więc może być w łatwy sposób usunięty z modelu z żywicy 3D oraz utwardzonego akrylu.

UWAGA: Stosować tylko do polimeryzacji akrylu do temperatury 65oC, nie nadaje się jako izolator do akryli polimeryzowanych termicznie poprzez gotowanie w wodzie.

Numer partii i data ważności - patrz nadruk na etykietach i opakowaniach wyrobów.

Data ważności odnosi się do nieotwartego opakowania prawidłowo przechowywanego. Nie używać wyrobu po upływie daty ważności.

Informacje dodatkowe

Zgłaszanie poważnych incydentów: Wszelkie poważne incydenty związane z produktem należy zgłaszać producentowi i właściwemu organowi zgodnie z lokalnymi przepisami”.

Dane niezbędne do identyfikacji wyrobu i zawartości opakowania

Numer referencyjny, nazwa wyrobu, wielkość opakowania, numer partii i data ważności - nadruk na opakowaniu wyrobu.

Dostępne opakowania	
Zestaw (proszek/ płyn)	40g + 2x10 ml
Proszek	300g
Płyn	150 ml

Zapobieganie problemom

Patrz: strona internetowa www.everall7.pl

Wszelkie uwagi dotyczące naszych wyrobów prosimy kierować na nasz adres.

Szczegółowe informacje na temat wszystkich materiałów Everall7 można uzyskać pod numerem tel.: +48 602 701 001

Informacje podawane w jakikolwiek sposób, nawet podczas demonstracji, nie unieważniają instrukcji użytkowania. Użytkownicy są zobowiązani sprawdzić, czy produkt jest odpowiedni do przewidzianego zastosowania. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody, w tym u osób trzecich, wynikające z nieprzestrzegania instrukcji lub nieprzydatności do stosowania. Odpowiedzialność producenta jest w każdym przypadku ograniczona do wartości dostarczonych produktów.

EN symbol

PL symbol

RU символ

FR symbol

ES símbolo

Liquid

Powder

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

EN explanation

PL objaśnienie

RU объяснение

FR explication

ES explicación

Liquid

Powder

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

Proszek

SECRET AGENT	ИНСТРУКЦИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ - RU
	
Secret Agent Изолатор для печати 3D моделей	
Описание изделия	

Характеристика продукта: Изолатор для отделения поверхности модели изготовленной из смолы 3D от акрила.

Показания к применению: Показания к применению: Вспомогательные работы в зуботехнических лабораториях. Отделение акрила холодного отверждения от модели, напечатанной из 3D смолы, при изготовлении пластин для ортодонтических аппаратов или ремонте зубных протезов.

Противопоказания

Не применять лицам с аллергическими реакциями на этиловый спирт.

Вид изделия

Secret Agent доступен в двух независимых вариантах с различным применением:

Порошок — служит для доотверждения моделей после пост-обработки.

Жидкость — является самостоятельным изолатором, отделяющим акриловую смолу от напечатанной модели.

Композиция изделия

Жидкость: этиловый спирт, краситель

Порошок: сульфат натрия, СТМАВr

Техника безопасности

Предостережения

Жидкость

H225 Легко воспламеняемые жидкость и пары.

P210 Хранить вдали от источников тепла/искр/открытого огня/горячих поверхностей.

Не курить.

P233 Держите контейнер плотно закрытым.

P370+P378 В случае пожара: использовать порошковый/песочный/углекислотный огнетушитель для тушения.

P403+P235 Хранить в хорошо проветриваемом помещении. Хранить в прохладном месте.

P501 Утилизировать содержимое/контейнер на авторизованном предприятии по утилизации отходов или вернуть поставщику.

Порошок

H400 Очень токсично для водных организмов.

H412 Оказывает вредное воздействие на водные организмы с долгосрочными последствиями.

P273 Не допускать попадания в окружающую среду.

P501 Утилизировать содержимое/контейнер на авторизованном предприятии по утилизации отходов или вернуть поставщику.

Меры предосторожности

В случае возникновения аллергической реакции немедленно прекратите работу и обратитесь к дерматологу.

P210 Беречь от источников тепла/искр/открытого огня/горячих поверхностей. - Не курить.

P261 Избегать вдыхания пыли/дыма/газа/тумана/паров/аэрозолей.

P280 Использовать защитные перчатки/защитную одежду/защиту для глаз/защиту для лица.

P305+P351+P338 ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: Осторожно промывать водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если носите их и это легко сделать. Продолжать промывание. При появлении раздражения обратиться к врачу.

P312 При плохом самочувствии обратиться в токсикологический центр или к врачу.

P403+P233 Хранить в хорошо проветриваемом месте. Держать контейнер плотно закрытым.

P235 Хранить в прохладном месте.

P501 Утилизировать содержимое/контейнер на авторизованном предприятии по утилизации отходов.

Условия хранения продукта

Жидкость содержит легковоспламеняющиеся вещества. Беречь от открытого огня и источников тепла. Хранить ингредиенты продукта в оригинальной, плотно закрытой упаковке, в темном, хорошо проветриваемом помещении, при температуре 5–25°C, в недоступном для других месте.

Утилизация отходов

Утилизировать в соответствии с действующими правилами обращения с коммерческими отходами. Картонная упаковка, этикетки и инструкции: неопасные, отсортированные бытовые отходы — бумага

Порошок: опасные отходы; соблюдайте правила обращения с опасными отходами (хранение, транспортировка и утилизация) и сдайте его профессиональным сборщикам опасных отходов.
Упаковка порошка: безопасные, отсортированные бытовые отходы — пластик.
Жидкость и упаковка для жидкостей — опасные отходы; соблюдайте правила обращения с опасными отходами (хранение, транспортировка и утилизация) и сдайте

его профессиональным сборщикам опасных отходов.

Как использовать

Напечатанную модель тщательно промыть изопропиловым спиртом в ультразвуковой ванне и полимеризовать в полимеризационной лампе в соответствии с рекомендациями производителя смолы.

Тщательное промывание и полимеризация в УФ-лампе являются ключевыми условиями, чтобы изолатор сработал корректно и обеспечил отделение акриловой смолы от модели, напечатанной на 3D-принтере.

Производителем рекомендуется использование **порошка Secret Agent** непосредственно после печати, промывки спиртом и отверждения в УФ-лампе. Применение препарата обеспечивает доотверждение моделей, эффективное удаление остатков смолы, а также улучшение поверхности и механических параметров печати.

Отмерьте 2 плоские ложки — 9 г порошка на 150 мл — **порошка Secret Agent** и растворите в воде температурой 40–50°C. Напечатанную модель, которая предварителью была промыта изопропиловым спиртом, поместите в раствор на 5–10 минут. По истечении этого времени модель промойте под струей проточной воды и высушите.

На подготовленную и чистую поверхность 3D-модели нанести небольшое количество препарата **Secret Agent Liquid** при помощи кисточки, равномерно распределяя его по всей поверхности. Выдержать 5–6 минут при температуре 23 °С, пока растворитель, содержащийся в материале, полностью не испарится. Затем проверить, образовался ли на поверхности тонкий слой, не липнущий к пальцам. На такую подготовленную поверхность можно наносить акриловую массу и проводить полимеризацию в условиях, предусмотренных производителем акриловой смолы.

После окончания полимеризации и охлаждения материала снять с модели готовое акриловое изделие.

Изолатор формирует очень тонкую плёнку и дополнительно растворяется в воде, поэтому его легко удалить как с 3D-модели из смолы, так и с полимеризованного акрила.

ВНИМАНИЕ: применять только для полимеризации акрила при температуре до 65 °С. Не подходит как изолатор для акрилов, полимеризуемых термически методом кипячения в воде.

Номер партии и срок годности

Указаны на этикетке и упаковке изделия.Срок годности относится к нераспечатанному изделию при условии правильного хранения.Не использовать после истечения срока годности.

Дополнительная информация

Сообщение о серьёзных инцидентах: все серьёзные инциденты, связанные с изделием, необходимо сообщать производителю и уполномоченному органу в соответствии с местными нормативами.

Данные для идентификации изделия и содержимого упаковки

Номер референса, Наименование изделия, Размер упаковки, Номер партии и срок годности (нанесены на упаковке).

Доступные виды упаковок

Набор (порошок/жидкость)	40g + 2x10 мл
Порошок	300g
Жидкость	150 мл

Предупреждение проблем

См.: веб-сайт www.everall7.pl

Все замечания, касающиеся наших изделий, просим направлять по нашему адресу.

Подробную информацию о всех материалах Everall7 можно получить по телефону:

+48 602 701 001

Информация, предоставляемая любым способом, даже во время демонстрации, не отменяет инструкции по применению. Пользователи обязаны проверить, подходит ли продукт для предполагаемого применения.

Производитель не несёт ответственности за ущерб, в том числе третьим лицам, возникший вследствие несоблюдения инструкции или непригодности к применению. Ответственность производителя в любом случае ограничивается стоимостью поставленных изделий.

SECRET AGENT	MODE D'EMPLOI - FR
	

Description du produit

Secret Agent. Isolant pour l'impression de modèles 3D

Caractéristiques du produit : Isolateur pour séparer la surface d'un modèle en résine 3D de l'acrylique.

Indications d'utilisation : Travaux auxiliaires dans les laboratoires de technologie dentaire.

Séparation de l'acrylique durci à froid d'un modèle en résine imprimé en 3D lors de la fabrication de plaques pour appareils orthodontiques ou réparations de prothèses dentaires.

Contre-indications

Ne pas utiliser chez les personnes présentant des réactions allergiques à l'alcool éthylique.

Forme du produit

Secret Agent est disponible en deux versions indépendantes aux applications différentes :

Poudre – utilisée pour durcir davantage les modèles après post-traitement.

Liquide – un isolant autonome qui sépare la résine acrylique du modèle imprimé.

Composition du produit

Liquide : alcool éthylique, colorant

Poudre : sulfate de sodium, СТМАВr

Conseils de sécurité

Avertissements

Liquide

H225 Liquide et vapeurs très inflammables.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

P233 Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

P370 + P378 En cas d'incendie: Utiliser... un extincteur à poudre/sable/dioxyde de carbone pour éteindre.

P403+P235 Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

P501 Éliminer le contenu/récipient dans un point d'élimination des déchets autorisé ou le retourner au fournisseur.

Poudre

H400 Très toxique pour les organismes aquatiques.

H412Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

P273 Éviter le rejet dans l'environnement.

P501 Éliminer le contenu/récipient dans un point d'élimination des déchets autorisé ou le retourner au fournisseur.

Précautions

En cas de réaction allergique, arrêtez immédiatement l'utilisation et consultez un dermatologue.
P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/ brouillards/vapeurs/ aérosols.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/une protection auditive.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P312 Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin/.../en cas de malaise.

P403+P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

P235 Tenir au frais.

P501 Zawartość/pojemnik usuwać do upoważnionego odbiorcy odpadów.
P501 Éliminer le contenu/récipient dans un point d'élimination des déchets autorisé ou le retourner au fournisseur.

Conditions de stockage du produit

Le liquide contient des substances inflammables. Tenir à l'écart des flammes nues et des émet-teurs de chaleur. Conserver les ingrédients du produit dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermé, dans un local sombre et bien aéré, à une température de 5 à 25°C, hors de portée des tiers.

Traitement des déches

Éliminer conformément aux réglementations applicables en matière de déchets.

Les emballages en carton, les étiquettes, les instructions – recyclable, éliminé como un déchet municipal non dangereux.
Emballage de poudre : déchet municipal trié non dangereux - plastique.

Poudre : déchet dangereux, respecter la réglementation en matière de gestion des déchets dangereux (stockage, transport et élimination) et remettre à un collecteur professionnel de déchets dangereux.

Emballage de poudre : déchet municipal trié non dangereux - plastique.

Liquides et emballages liquides - déchets dangereux, respectez la réglementation sur la gestion des déchets dangereux (stockage, transport et élimination) et transférez-les à un collecteur professionnel de déchets dangereux.

Mode d'emploi

Lavez soigneusement le modèle imprimé avec de l'alcool (isopropylone) dans une laveuse à ultrasons et durcissez-le dans une lampe de polymérisation selon les recommandations du fabricant de résine. Le processus de lavage et de durcissement complet dans une lampe UV est essentiel pour que l'isolateur fonctionne correctement et sépare la résine acrylique du modèle imprimé en 3D.

La société recommande d'utiliser la poudre Secret Agent immédiatement après l'impression, le nettoyage à l'alcool et le durcissement sous lampe UV. L'utilisation du produit assure un durcissement supplémentaire des modèles, l'élimination efficace des résidus de résine ainsi que l'amélioration des propriétés de surface et mécaniques de l'impression.

Mesurez 2 cuillères à café rasés (9 g de poudre pour 150 ml) de poudre d'agent secret et dissolvez-les dans de l'eau à 40-50 °C. Plongez le modèle imprimé, préalablement lavé à l'alcool isopropylrique, dans la solution pendant 5 à 10 minutes. Rincez ensuite le modèle à l'eau courante et séchez-le.

Pour ce faire, dissolvez deux cuillères plates de **Secret Agent Powder** dans de l'eau à une température de 40 à 50 °C, placez le modèle imprimé, préalablement lavé à l'alcool isopropylrique, dans la solution pendant 5 à 10 minutes. Après ce temps, rincez le modèle sous l'eau courante et séchez-le.

Appliquez une petite quantité de **Secret Agent Liquid** sur la surface préparée et propre du modèle imprimé en 3D à l'aide d'un pinceau, en l'étalant uniformément sur toute la surface du modèle.

Attendre 5 à 6 minutes (température 23 °C) jusqu'à ce que le solvant contenu dans le matériau s'évapore. Vérifiez ensuite si une fine couche s'est formée sur le modèle qui ne colle pas au doigt. La masse acrylique peut être appliquée sur la surface ainsi préparée et durcie dans les conditions spécifiées par le fabricant de résine acrylique. Une fois la polymérisation terminée et le matériau refroidi, retirez la pièce en acrylique du modèle.

L'isolant forme une couche très fine et est également soluble dans l'eau, il peut donc être facilement retiré du modèle en résine 3D et de l'acrylique durci.

ATTENTION : Utiliser uniquement pour polymériser l'acrylique jusqu'à une température de 65 °C, ne convient pas comme isolant pour les acryliques polymérisés thermiquement par ébullition dans l'eau.

Numéro de lot et date de péremption - voir l'impression sur les étiquettes et l'emballage du produit.

La date de péremption s'applique à l'emballage non ouvert et conservé correctement. Ne pas utiliser le produit après cette date.

Information additionnelle

Signalement des incidents graves : Tout incident grave lié au produit doit être signalé au fabricant et

à l'autorité compétente conformément aux réglementations locales.

Données nécessaires à l'identification du produit et du contenu de l'emballage

Numéro de référence, nom du produit, couleur, taille de l'emballage, numéro de lot et date de péremption : imprimés sur l'emballage du produit.

Assortiment *		
Kit (poudre/liquide)	40g + 2x10 ml	
Pouder	300g	
Liquide	150 ml	

Résolution des problèmes

Voir le site www.everall7.pl

Veuillez envoyer vos commentaires concernant nos produits à notre adresse.

Les informations plus détaillées sur les produits Everall7 vous pouvez obtenir en appelant le numéro : +48 602 701 001.

Les informations fournies de quelque manière que ce soit, même lors d'une démonstration, n'invalident pas la notice d'utilisation du produit.

Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit est adapté à l'usage auquel il est destiné.

Le fabricant n'est pas responsable des dommages, y compris les dommages à des tiers, qui résultent du non-respect des instructions ou de l'inadéquation à l'utilisation.

SECRET AGENT	INSTRUCCIONES DE USO - ES
	

Secret Agent. Aislante para impresión de modelos 3D

Descripción del producto

Características del producto: Aislante para separar la superficie de un modelo impreso en 3D de resina del acrílico.

Indicaciones de uso: Trabajos auxiliares en laboratorios de técnica dental.

Separación del acrílico polimerizado en frío del modelo de resina impreso en 3D, al fabricar placas para aparatos de ortodoncia o reparaciones de dentaduras.

Contraindicaciones

No utilizar en personas con hipersensibilidad conocida al alcohol etílico.

Forma del producto

Secret Agent está disponible en dos variantes independientes con diferentes aplicaciones:

Polvo: se utiliza para endurecer aún más los modelos después del posprocesamiento.

Líquido: un aislante independiente que separa la resina acrílica del modelo impreso.

Composición del producto

Líquido: Alcohol etílico, colorante

Polvo: sulfato sódico, CTMABr

Indicaciones de seguridad

Advertencias

Líquido

H225 - Líquido y vapores muy inflamables.

P210 - Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P233 - Mantener el recipiente herméticamente cerrado

P370+P378 - En caso de incendio: Utilizar extintor de polvo/arena/dióxido de carbono para

extinguir el fuego.

P403+P235 - Almacenar en un lugar bien ventilado. Almacenar en lugar fresco.

P501 - Eliminar el contenido/el recipiente a un recolector de residuos autorizado.

Polvo

H400 - Muy tóxico para los organismos acuáticos.

H412 – Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

P273 - Evitar su liberación al medio ambiente.

P501 - Eliminar el contenido/el recipiente a un recolector de residuos autorizado.

Medidas de seguridad

En caso de reacción alérgica, suspender de inmediato el uso y consultar a un médico especialista en dermatología.

P210 - Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P261 - Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/ los vapores/el aerosol.

P280 - Llevar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/la cara.

P305+P351+P338 - EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. En caso de irritación, se recomienda consultar a un médico.

P312 - Llamar a un Centro de Toxicología o médico si la persona se encuentra mal.

P403+P233 - Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

P235 - Mantener en lugar fresco.

P501 - Eliminar el contenido/el recipiente mediante un gestor de residuos autorizado.

Condiciones de almacenamiento del producto

El líquido contiene sustancias inflamables. Mantener alejado de llamas abiertas y fuentes de calor. Almacenar los componentes del producto en sus envases originales, perfectamente cerrados, en un lugar oscuro y bien ventilado, a una temperatura entre 5 °C y 25 °C, y fuera del alcance de personas no autorizadas.

Gestión de residuos

Eliminar conforme a la normativa vigente de gestión de residuos industriales. Envases de cartón, etiquetas e instrucciones: eliminar como residuos municipales no peligrosos (papel).

Polvo: residuo peligroso, seguir la normativa aplicable de gestión de residuos peligrosos (almacenamiento, transporte y eliminación) y entregarlo a un gestor autorizado de residuos peligrosos.
Envase de polvo: residuo municipal no peligroso (plástico). Líquidos y sus envases: residuos peligrosos, seguir la normativa aplicable de gestión de residuos peligrosos (almacenamiento, transporte y eliminación) y entregarlos a un gestor autorizado de residuos peligrosos.

Modo de empleo

Lave a fondo el modelo impreso con alcohol isopropílico en un baño ultrasónico, y a continuación, realice la polimerización en una lámpara UV, siguiendo siempre las recomendaciones del fabricante de la resina.

El lavado y la polimerización **en lámpara UV son pasos esenciales** para que el aislante actúe correctamente y permita separar la resina acrílica del modelo impreso en 3D.

El fabricante recomienda utilizar el **polvo Secret Agent** inmediatamente después de la impresión, el lavado con alcohol y el curado en una lámpara UV. El uso del producto garantiza el curado adicional de los modelos, la eliminación eficaz de los restos de resina y la mejora de las propiedades superficiales y mecánicas de la impresión.

Mide 2 cucharaditas rasas (9 g) de **polvo Secret Agent** por cada 150 ml y disuélvelo en agua a una temperatura de 40–50 °C. Coloca el modelo impreso, previamente lavado con alcohol isopropílico, en la solución durante 5–10 minutos. Transcurrido este tiempo, enjuaga el modelo bajo un chorro de agua corriente y sécalo.

Aplique una pequeña cantidad de **Secret Agent Liquid** sobre la superficie limpia del modelo impreso en 3D ya preparado, utilizando un pincel y distribuyéndolo uniformemente por toda la superficie. Espere 5-6 minutos (a 23 °C) hasta que el disolvente del material se haya evaporado. A continuación, compruebe que se ha formado una fina capa sobre el modelo que no resulta pegajosa al tacto. La resina acrílica puede aplicarse sobre la superficie así preparada y polimerizarse en las condiciones indicadas por el fabricante de la resina acrílica. Una vez finalizada la polimerización y enfriado el material, retire la pieza acrílica del modelo.

El aislante forma una capa muy fina y, además, es soluble en agua, por lo que puede eliminarse fácilmente tanto del modelo